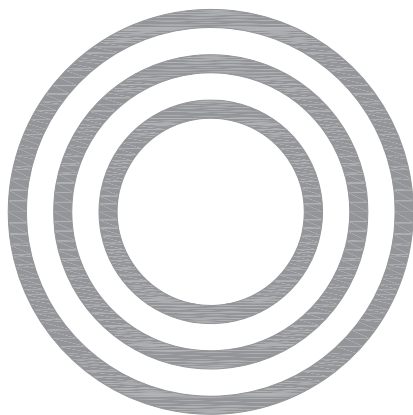
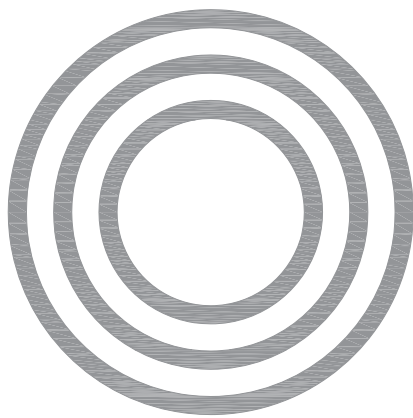




ΣΥΡΟΜΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ
SLIDING FRAMES



Η σειρά **“EUROPA 100”**

σχεδιάστηκε για να παρέχει
στα συρόμενα κουφώματα
ευελιξία και οικονομία.

Συνδυάζει την υψηλή αισθητική,
με την απόλυτη λειτουργικότητα
και το άψογο φινιρίσμα.

“EUROPA 100” series is an

economical sliding frame
system, which provide
maximum flexibility.

Moreover it combines high
aesthetics with ultimate
functionality and perfect finish.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “EUROPA 100” είναι ένα συρόμενο σύστημα, κατάλληλο για την κατασκευή επάλληλων και χωνευτών κουφωμάτων. Τα προφίλ της σειράς, τα οποία σε συνδυασμό με ορισμένα προφίλ της σειράς “EUROPA 2000”, ανταποκρίνονται σε κάθε κατασκευαστική απαίτηση.

Η σειρά “EUROPA 100” διαθέτει δύο μεγέθη φύλλων, ένα μικρό και ένα μεγάλο, καθώς και δύο τύπους οδηγών, χαμηλούς με προσθήκη inox ή απλούς και σωληνωτούς απλούς. Δίνει τη δυνατότητα στον κατασκευαστή να χρησιμοποιεί τον ίδιο οδηγό (χαμηλό ή σωληνωτό), περιμετρικά κόβοντας τον 45°, ή δύο διαφορετικούς οδηγούς, χρησιμοποιώντας τον χαμηλό στο επάνω και κάτω μέρος και διαφορετικό πλευρικό, με κοπές 90°.

Δεν μπορούμε να συνδυάσουμε στους χαμηλούς οδηγούς τον απλό με τον inox.

Χρησιμοποιεί ράουλα μονά και διπλά, διαμέτρου 27mm.

Δέχεται κλειδαριές μονού ή πολλαπλού κλειδώματος για μεγαλύτερη ασφάλεια, καθώς και βιδωτά αρμοκάλυπτρα για καλύτερο αισθητικό αποτέλεσμα.

Παρέχει τη δυνατότητα τοποθέτησης μονών υαλοπινάκων πάχους από 4mm και διπλών πάχους 13 έως 21mm.

Η κατεργασία των προφίλ γίνεται στο ειδικά διαμορφωμένο πρεσάκι 100 - 2000 της PIEJA.

Επίσης, μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL DESCRIPTION

The “EUROPA 100” series is a sliding system, that can be used in every type of door or window sliding application. Profiles of the “EUROPA 100” in combination with certain profiles of the “EUROPA 2000” series can satisfy any constructional requirements.

The “EUROPA 100” series disposes two sizes of sashes, a small one and a large one, as well as two types of drivers low drivers with or without inox head and tubular drivers without inox head. The constructor can use the same drivers (both types) cutting them by 45° or two different drivers installing the low driver horizontally at the top and bottom and the side case profile vertical. For low drivers, the simple driver cannot be used with an inox driver.

The system uses single or double rollers of a 27mm diameter.

While locks of one or multiple positions can be applied for advanced security, as well as threaded joint covers to improve its appearance.

We can apply single glasses from 4mm thickness and double glasses 13 to 21mm thickness.

All process of the profiles is made at the PIEJA punching machine of 100 – 2000.

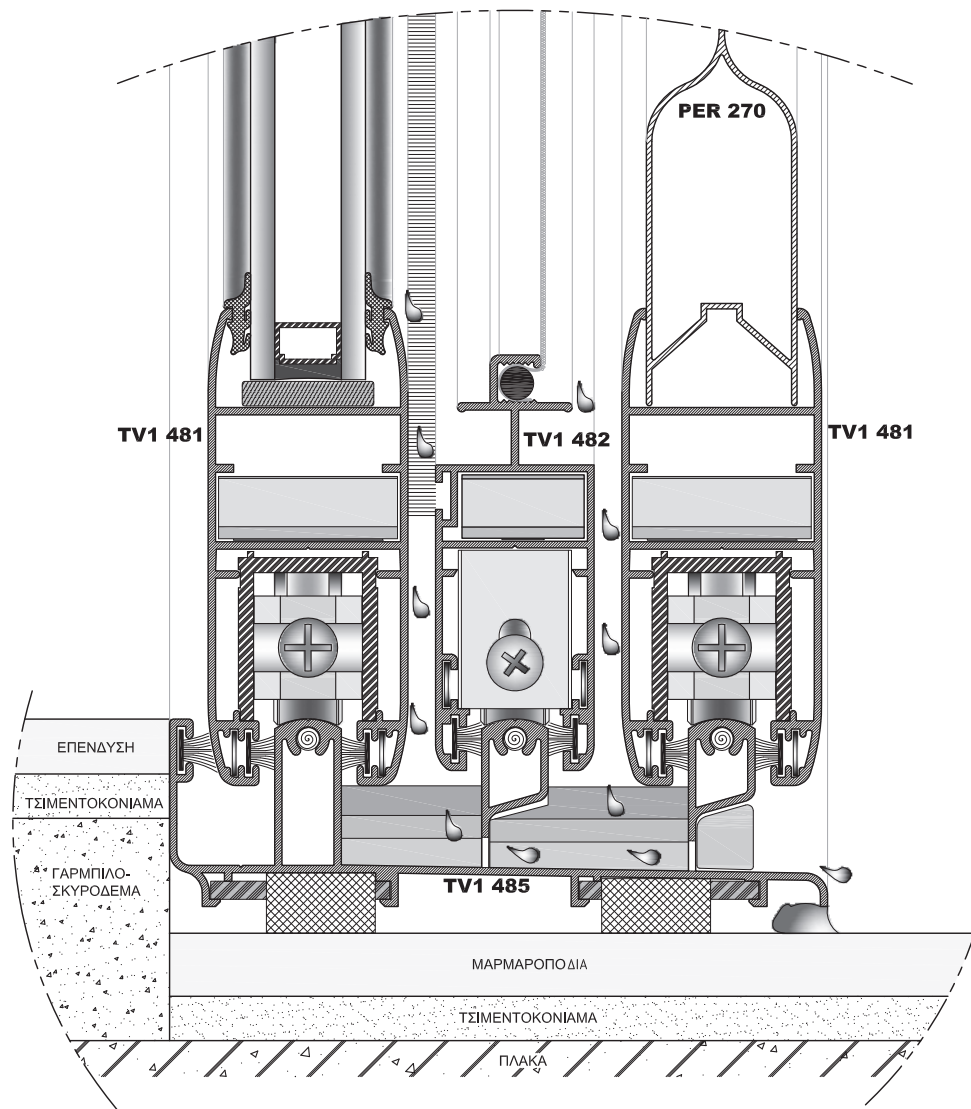
Furthermore, wide range of accessories from all major European Companies covers every construction type of the system.

ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “EUROPA PROFIL **ALUMINIO A.B.E.**”

ATTENTION

1. A covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied during the processing of the profiles at the intersection points in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper functioning of the frames, accessories that fulfill the standards of “EUROPA PROFIL **ALUMINIO S.A.**” must be used.



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

ΣΕΙΡΑ: EUROPA 100

ΥΛΙΚΟ: Al Mg Si-0.5 F22.

ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ: EN 12020-2
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ ΑΠΟ

ΕΚΑΝΑΛ: Διαστάσεις: **1400x2220mm**.

Αεροδιαπερατότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 2**.

Υδατοστεγανότητα: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 3Α**.

Αντοχή σε Ανεμοπίεση: **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ Β2/Α3**.

ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ: Δέχεται μονούς υαλοπίνακες πάχους από 4mm και διπλούς 13 έως 21mm.

ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:

Φύλλο τζαμιού-πατζουριού: Πλάτος 33mm

και ύψος 69,4mm το μικρό και 78,9mm το μεγάλο.

Φύλλο σήτας: Πλάτος 26,2mm και ύψος 68,7mm.

Διπλός οδηγός: Πλάτος 81,4mm και ύψος 31mm.

Τριπλός οδηγός: Πλάτος 108,8mm και ύψος 31mm.

Τα κέντρα κύλισης των φύλλων στο διπλό οδηγό είναι 41mm, ενώ στον τριπλό οδηγό 34,2mm. Το κεφάλι των οδηγών έχει κυκλική διατομή και πλάτος 11mm.

Το διάκενο των φύλλων μεταξύ των κεφαλών στον οδηγό κύλισης είναι 16mm.

ΧΡΗΣΗ: Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή συρόμενων παραθύρων, όπως επάλληλα ή χωνευτά κ.α.

Μεγάλη γκάμα εξαρτημάτων όλων των μεγάλων **Ευρωπαϊκών Εταιριών** καλύπτει κάθε τύπο κατασκευής του συστήματος.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

SERIES: EUROPA 100

ALLOY: Al Mg Si-0.5 F22

TOLERANCES ACCORDING TO: EN 12020-2
EKANAL CERTIFICATION RESULTS:

Dimensions: **1400x2220mm**.

Air permeability: **Class 2**

Water tightness: **Class 3A**.

Wind resistance: **Class B2/A3**.

GLASS THICKNESS: Use single glasses from 4mm in width and double glasses of 13-21mm in width.

BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:

Sliding sash glass – sash shutter: 33mm in width and

69.4mm the small sash and 78.9mm the large sash, in height.

Insect screen leaf: 26.2mm in width and 68.7mm in height.

Double driver: 81.4mm in width and 31mm in height.

Triple driver: 108.8mm in width and 31mm in height.

The distance between the heads' center of the double driver is 41mm, and of the triple driver is 34.2mm.

The sliding gap on the sliding sash is 16mm.

The head drivers are curved and are 11mm in width.

USAGE: The system allows the construction of all sliding types like successive, in wall system etc.

A wide range of accessories from all major **European Companies** covers every construction type of the system.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΚΑΝΑΛ

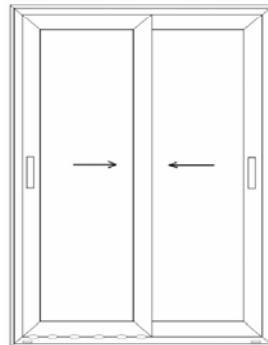

ΗΡΑΣ & ΣΠΥΡΟΥ ΜΗΛΙΟΥ
124 62 ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΤΗΛ : (210) 55.82.320-2
FAX : (210) 55.82.323
E-mail: ekanal@ekanal.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟ
ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΔΟΚΙΜΩΝ
ΑΡΙΘΜΟΣ 2002


ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΩΝ 09142 / 25.11.2009

ΑΡΙΘΜΟΣ	09142	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	25 / 11 / 2009
----------------	--------------	-------------------	-----------------------

Στοιχεία Πελάτη:	EUROPA PROFIL ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ Α.Β.Ε. ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ 56^ο χλμ Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας ΟΙΝΟΦΥΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ Τ.Κ. 320 11
Περιγραφή Προϊόντος:	Δίφυλλη Μπαλκονόπορτα Επάλληλη
Υλικό:	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟ
Τυπολογία Προϊόντος:	ΣΕΙΡΑ EUROPA 100









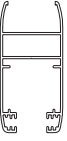
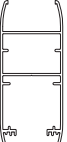
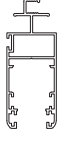
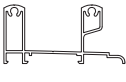
1400 x 2200 mm

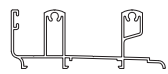
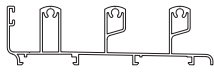
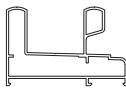
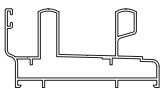
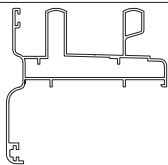





Αεροδιαπερατότητα ΕΛΟΤ EN 1026:2000 / ΕΛΟΤ EN 12207:2000	Κατηγορία 2
Υδατοστεγανότητα ΕΛΟΤ EN 1027:2000 / ΕΛΟΤ EN 12208:2000	Κατηγορία 3A
Αντοχή σε Ανεμοπίεση ΕΛΟΤ EN 12211:2000 / ΕΛΟΤ EN 12210:2000	Κατηγορία B2 / A3











ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟ ΑΝΩΤΕΡΩ ΔΟΚΙΜΑΣΘΕΝ ΠΡΟΪΟΝ.

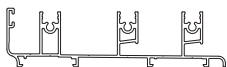
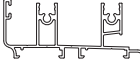
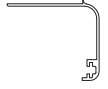
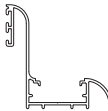

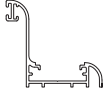




**ΣΙΝΙΩΠΗ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ**





**ΙΩΑΝΝΗΣ ΓΚΕΡΤΣΟΣ
ΓΕΝΙΚΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ**

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 474		4.7	304	0.32	0.73	ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ (TV1 480, TV1 481) ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASH (TV1 480,TV1 481)
TV1 475		4.7	216	0.21	0.20	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 478,TV1 479,TV1 494,TV1 496 ADAPTER FOR PROFILE TV1 478,TV1 479,TV1 494,TV1 496
TV1 476		4.7	327	1.62	1.27	ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 480 HOOK OF SUCCESSIVE FOR TV1 480
TV1 477		4.7	344	2.17	1.32	ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 481 HOOK OF SUCCESSIVE FOR TV1 481
TV1 478		4.7	509	0.59	17.73	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ TV1 484,TV1 584 SIDE CASE FOR TV1 484,TV1 584
TV1 479		4.7	632	0.63	35.74	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ TV1 485,TV1 585 SIDE CASE FOR TV1 485,TV1 585
TV1 480		6	834	12.66	5.55	ΜΙΚΡΟ ΦΥΛΛΟ (ΤΖΑΜΙΟΥ-ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ) SMALL SLIDING SASH (GLASS-SHUTTER)
TV1 481		6	910	17.88	6.23	ΜΕΓΑΛΟ ΦΥΛΛΟ (ΤΖΑΜΙΟΥ-ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ) LARGE SLIDING SASH (GLASS-SHUTTER)
TV1 482		6	740	11.17	2.59	ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ INSECT SCREEN SASH
TV1 483		6	737	2.79	11.12	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΕΠΑΛΛΗΛΟΣ) DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 484		6	900	3.30	19.80	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)
TV1 485		6	1.238	4.52	47.82	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΤΖΑΜΙ-ΣΗΤΑ-ΠΑΤΖΟΥΡΙ) TRIPLE DRIVER (GLASS-INSECT SCREEN-SHUTTER)
TV1 486		6	876	5.03	14.11	ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) TUBULAR DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)
TV1 487		6	1.092	6.31	26.38	ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) TUBULAR DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)
TV1 488		6	1.318	20.80	37.20	ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) TUBULAR DOUBLE DRIVER WITH WALL - JOINING PROFILE (SUCCESSIVE)
TV1 489		6	430	1.65	1.89	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ ΤΟ TV1 492 ADAPTER FOR SINGLE DRIVER FOR TV1 492
TV1 490		6	312	1.30	0.84	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 486, TV1 487, TV1 488 INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 486, TV1 487, TV1 488
TV1 491		6	403	1.57	1.28	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 484, TV1 492 INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 484, TV1 492
TV1 492		6	518	1.97	2.47	ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ SINGLE DRIVER
TV1 493		6	225	-	-	ΝΤΙΖΑ ΚΙΝΗΣΕΩΣ ROD

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 494		4.7	654	0.63	41.47	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ TV1 495,TV1 595 SIDE CASE FOR TV1 495,TV1 595
TV1 495		6	1.255	4.6	56.87	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ - ΣΗΤΑ) TRIPLE DRIVER (SUCCESSIVE-INSECT SCREEN)
TV1 496		4.7	487	0.59	14.42	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ TV1 497,TV1 597 SIDE CASE FOR TV1 497,TV1 597
TV1 497		6	897	3.36	15.61	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ (ΤΖΑΜΙ - ΣΗΤΑ) DOUBLE DRIVER (GLASS - INSECT SCREEN)
TV1 583		6	742	1.85	11.26	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) INOX DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)
TV1 584		6	906	2.37	20.35	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ) INOX DOUBLE DRIVER (SUCCESSIVE)
TV1 585		6	1.247	3.14	48.85	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ (ΤΖΑΜΙ-ΣΗΤΑ-ΠΑΤΖΟΥΡΙ) INOX TRIPLE DRIVER (GLASS-INSECT SCREEN-SHUTTER)
TV1 589		6	446	1.13	1.94	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ ΙΝΟΧ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 592 INOX SINGLE DRIVER ADAPTER FOR PROFILE TV1 592
TV1 591		6	408	1.04	1.30	ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ ΙΝΟΧ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 584,TV1 592 INSECT SCREEN ADAPTER FOR INOX SINGLE DRIVER FOR PROFILES TV1 584,TV1 592
TV1 592		6	508	1.5	2.46	ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ INOX SINGLE DRIVER

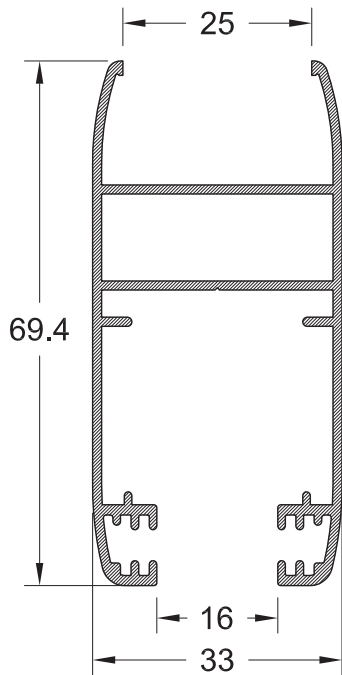
ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
TV1 595		6	1.268	3.19	57.46	ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ (ΕΠΑΛΛΗΛΟ - ΣΗΤΑ) INOX TRIPLE DRIVER (SUCCESSIVE - INSECT SCREEN)
TV1 597		6	897	2.41	15.89	ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ (ΤΖΑΜΙ - ΣΗΤΑ) INOX DOUBLE DRIVER (GLASS - INSECT SCREEN)
TV5 195		6	384	-	-	ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ WALL-JOINING PROFILE
TV 211		4.7	654	-	-	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ WALL - JOINING PROFILE
TV 212		4.7	125	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΤΟΥ TV 211 & TV 311 COVER FOR PROFILE TV 211 & TV 311
TV 311		4.7	544	-	-	ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ WALL-JOINING PROFILE
TV 2071		4.7	100	-	-	ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ - ΣΗΤΑΣ CAP FOR SASH - INSECT SCREEN
TV 2080		6	245	-	-	ΠΗΧΑΚΙ (ΟΒΑΛΙΝΑΣ - ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ) ADAPTER DRIVER (FIXED LOUVER - SINGLE GLASS)
P3		5	368	3.22	0.23	ΟΒΑΛΙΝΑ FIXED LOUVER
PER 240		6	472	1.51	7.35	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER 8.3 Kgr/m ²

ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΜΗΚΟΣ LENGTH	ΘΕΩΡΗΤΙΚΟ ΒΑΡΟΣ (gr/m) THEORETICAL WEIGHT	I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
PER 250		6	550	0.99	9.84	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER 7.6 Kgr/m ²
PER 260		6	622	1.09	17.59	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ" FIXED LOUVER 6.8 Kgr/m ²
PER 270		6	442	1.48	7.18	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ" FIXED LOUVER 7.1 Kgr/m ²
PER 280 NEO		6	376	0.88	9.18	ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ FIXED LOUVER 4.9 Kgr/m ²

TV1 480

834 gr/m

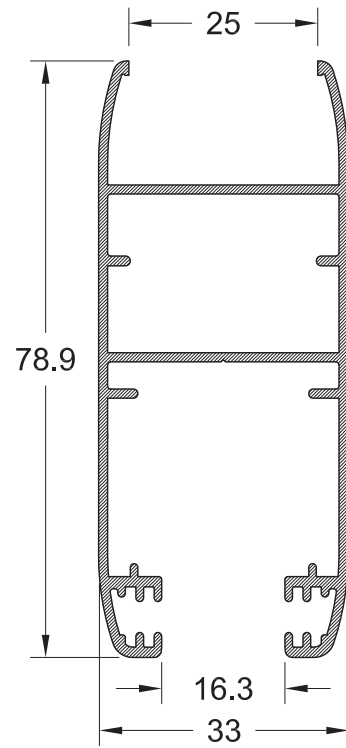
ΜΙΚΡΟ ΦΥΛΛΟ
(τζαμιού-πατζουριού)
 SMALL SLIDING SASH
 (glass-shutter)



TV1 481

910 gr/m

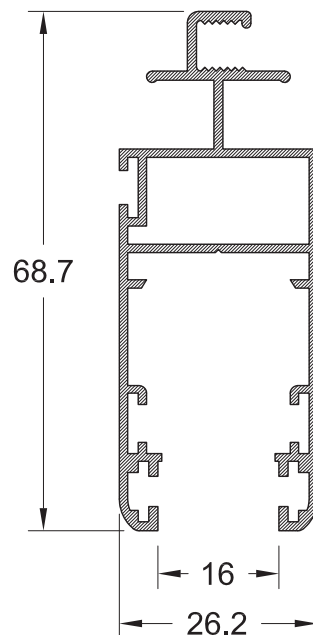
ΜΕΓΑΛΟ ΦΥΛΛΟ
(τζαμιού-πατζουριού)
 LARGE SLIDING SASH
 (glass-shutter)



TV1 482

740 gr/m

ΦΥΛΛΟ ΣΗΤΑΣ
 INSECT SCREEN SASH

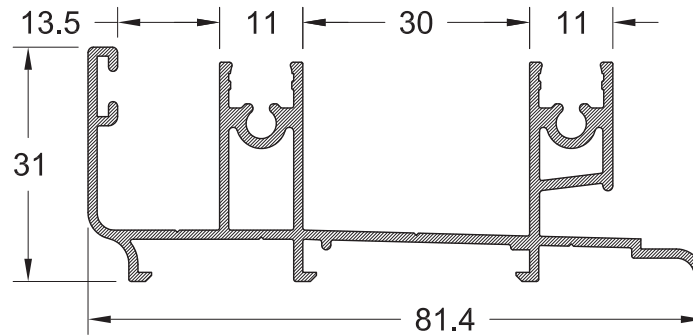


TV1 584

906 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ
(επάλληλο)

INOX DOUBLE DRIVER
(successive)

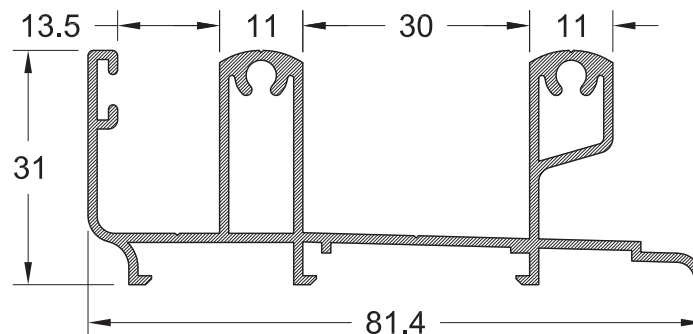


TV1 484

900 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(επάλληλο)

DOUBLE DRIVER
(successive)

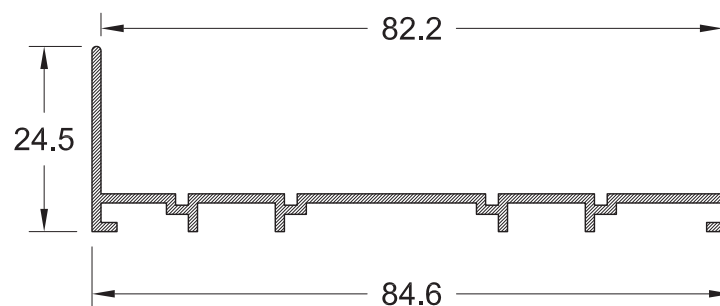


TV1 478

509 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ
TV1 484, TV1 584

SIDE CASE FOR
TV1 484, TV1 584

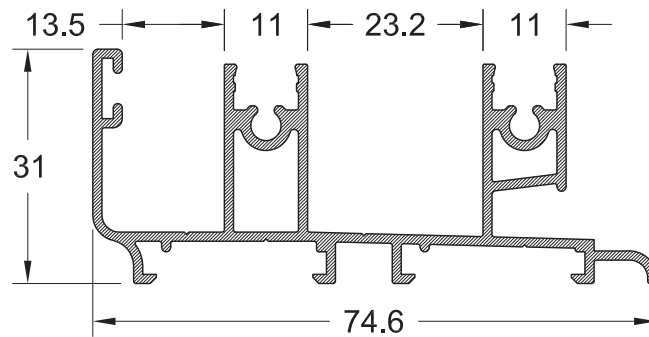


TV1 597

897 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ
(τζάμι - σήτα)

INOX DOUBLE DRIVER
(glass - insect screen)

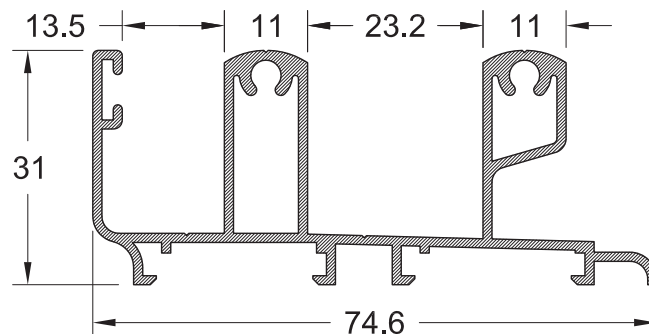


TV1 497

897 gr/m

ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(τζάμι - σήτα)

DOUBLE DRIVER
(glass - insect screen)

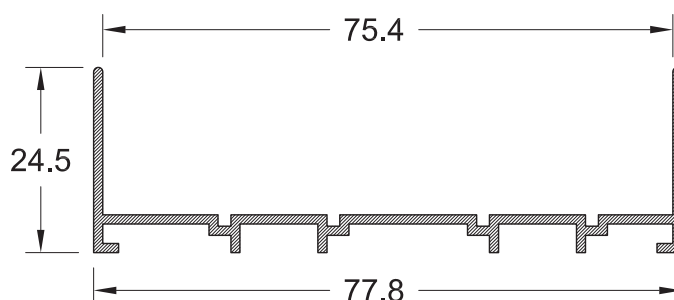


TV1 496

487 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ
TV1 497, TV1 597

SIDE CASE FOR
TV1 497, TV1 597



TV1 585

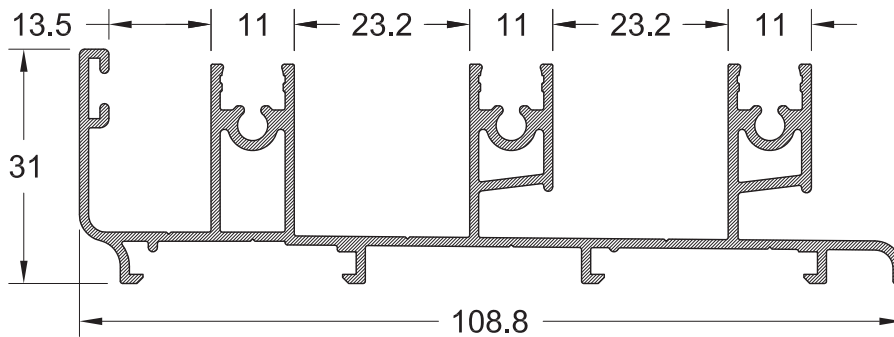
1.247 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ

(τζάμι - σήτα - πατζούρι)

INOX TRIPLE DRIVER

(glass - insect screen - shutter)



TV1 485

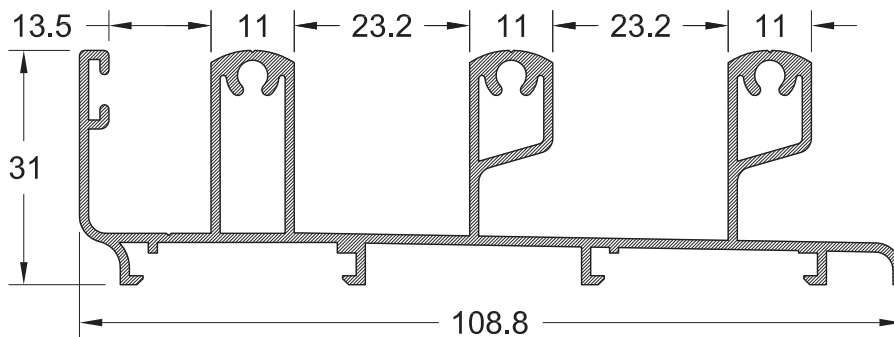
1.238 gr/m

ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ

(τζάμι - σήτα - πατζούρι)

TRIPLE DRIVER

(glass - insect screen - shutter)



TV1 479

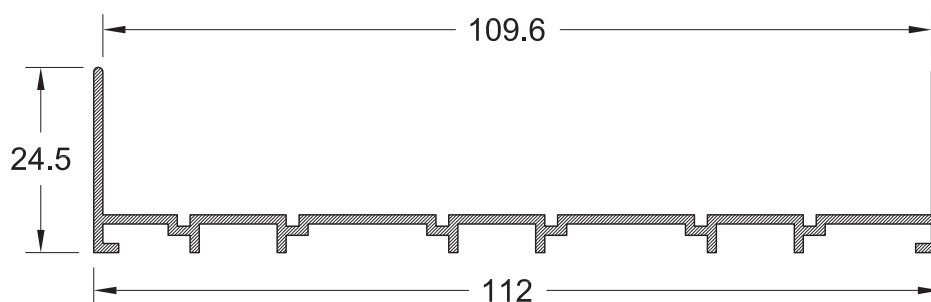
632 gr/m

ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ

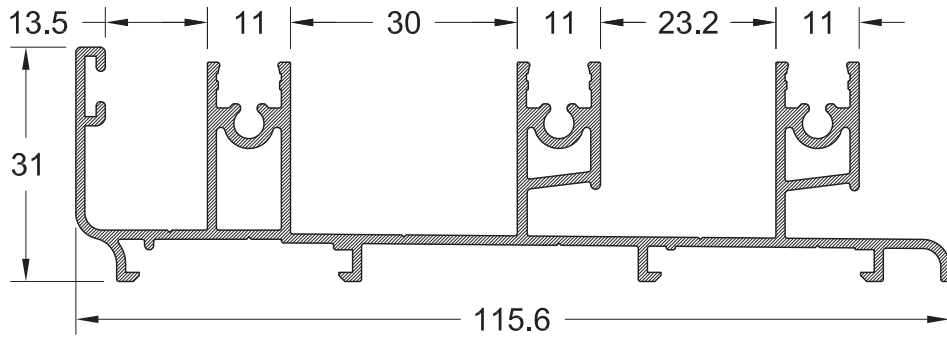
TV1 485, TV1 585

SIDE CASE FOR

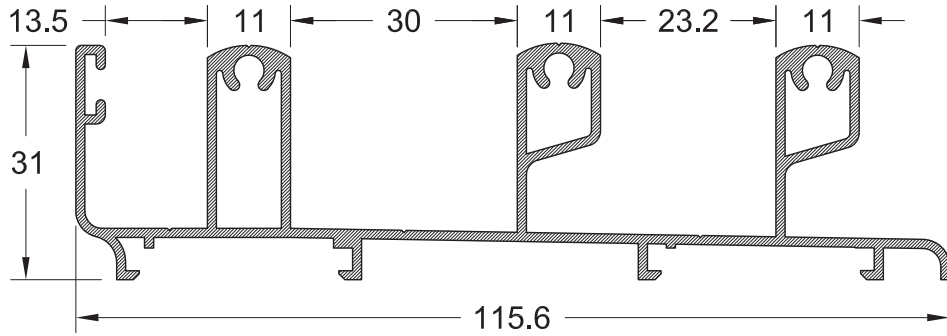
TV1 485, TV1 585



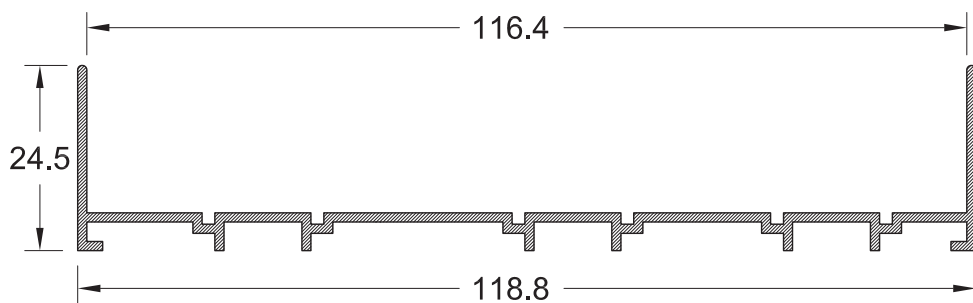
TV1 595
 1.268 gr/m
ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ
 (επάλληλο - σήτα)
 INOX TRIPLE DRIVER
 (successive - insect screen)



TV1 495
 1.255 gr/m
ΤΡΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (επάλληλο - σήτα)
 TRIPLE DRIVER
 (successive - insect screen)



TV1 494
 654 gr/m
ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ ΤΟΥ
TV1 495, TV1 595
 SIDE CASE FOR
 TV1 495, TV1 595

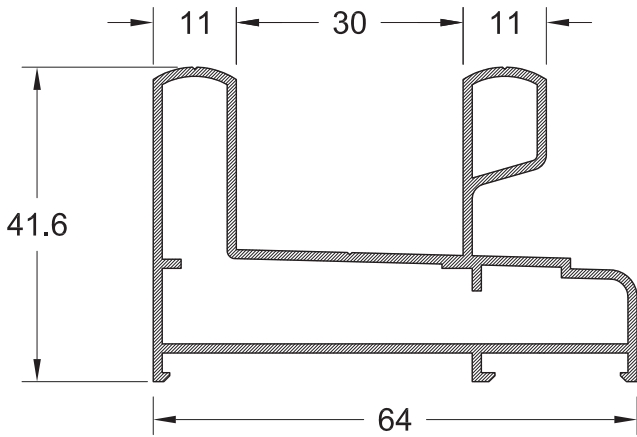


TV1 486

876 gr/m

**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(επάλληλο)**

TUBULAR DOUBLE DRIVER
(successive)

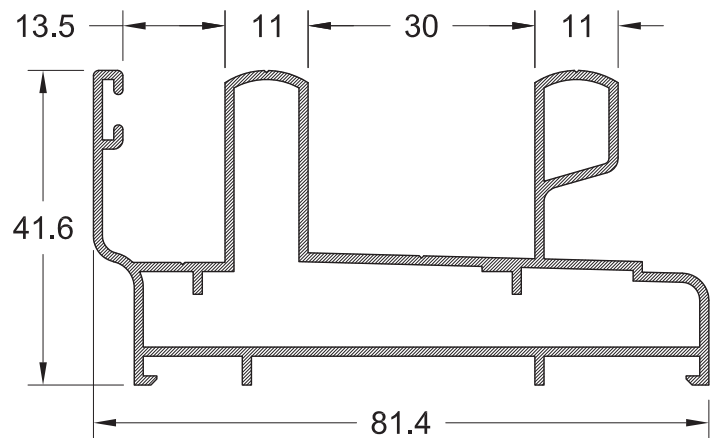


TV1 487

1.092 gr/m

**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
(επάλληλο)**

TUBULAR DOUBLE DRIVER
(successive)

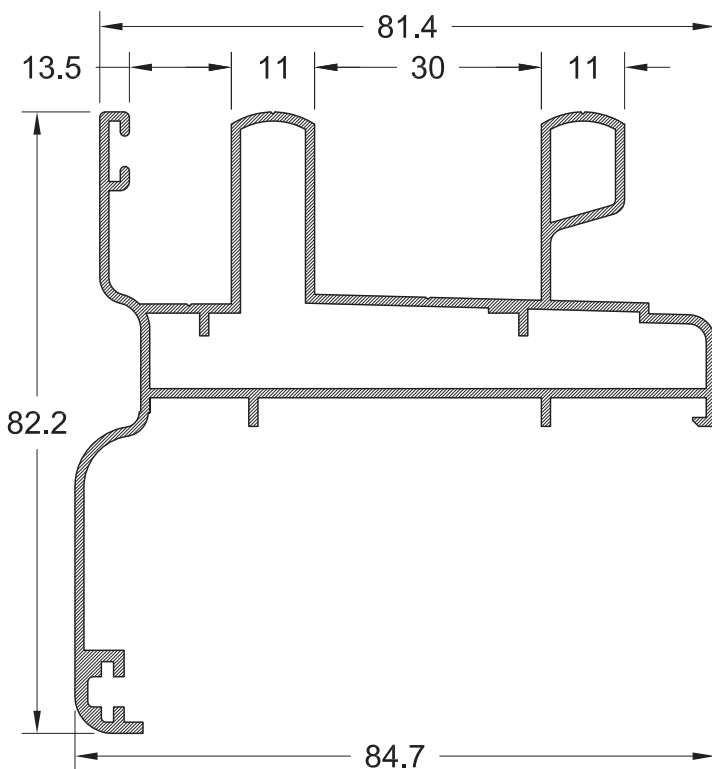


TV1 488

1.318 gr/m

**ΔΙΠΛΟΣ ΣΩΛΗΝΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
ΜΕ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ (επάλληλο)**

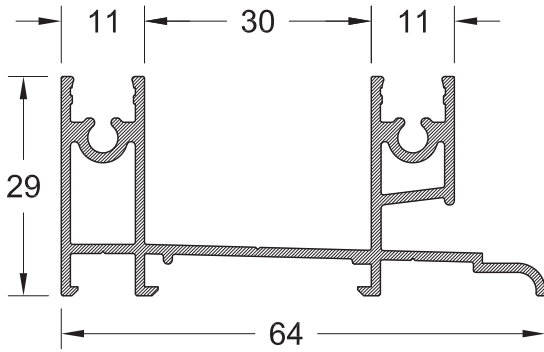
TUBULAR DOUBLE DRIVER WITH
WALL - JOINING PROFILE (successive)



TV1 583

742 gr/m

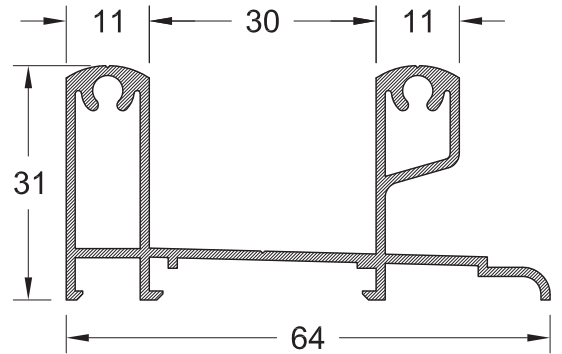
ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ
 (επάλληλο)
 INOX DOUBLE DRIVER
 (successive)



TV1 483

737 gr/m

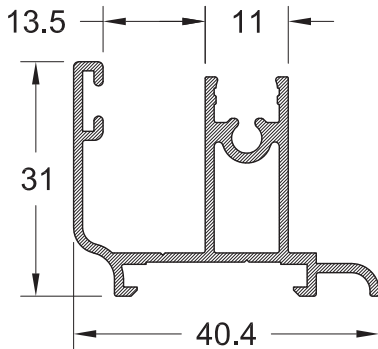
ΔΙΠΛΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 (επάλληλο)
 DOUBLE DRIVER
 (successive)



TV1 592

508 gr/m

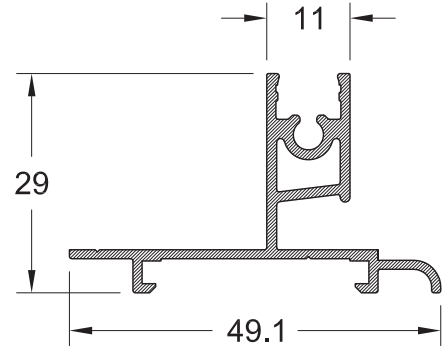
ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΜΕ ΙΝΟΧ
 INOX SINGLE DRIVER



TV1 589

446 gr/m

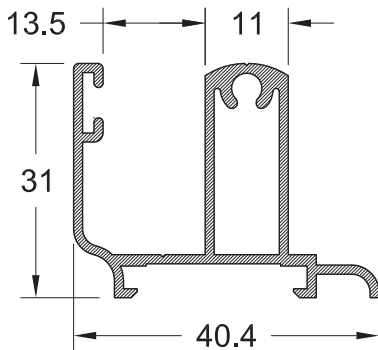
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
ΜΕ ΙΝΟΧ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ ΤV1 592
 INOX SINGLE DRIVER ADAPTER
 FOR PROFILE TV1 592



TV1 492

518 gr/m

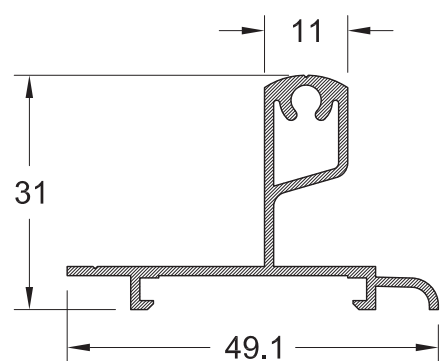
ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
 SINGLE DRIVER



TV1 489

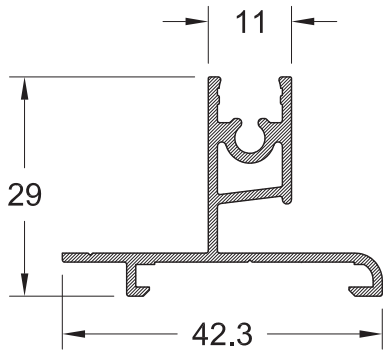
430 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
ΓΙΑ ΤΟ TV1 492
 ADAPTER FOR SINGLE DRIVER
 FOR TV1 492



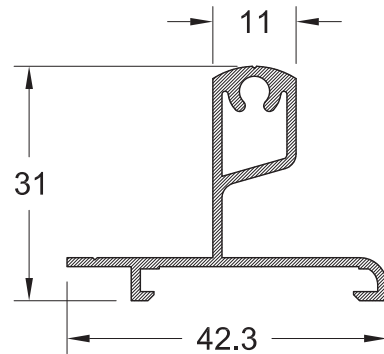
TV1 591
408 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ ΙΝΟΧ TV1 584,TV1 592
INSECT SCREEN ADAPTER FOR INOX SINGLE DRIVER TV1 584,TV1 592



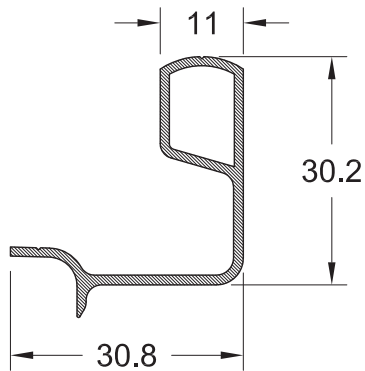
TV1 491
403 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 484,TV1 492
INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 484,TV1 492



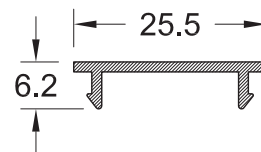
TV1 490
312 gr/m

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΣΗΤΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ TV1 486,TV1 487,TV1 488
INSECT SCREEN ADAPTER FOR SINGLE DRIVER TV1 486,TV1 487,TV1 488



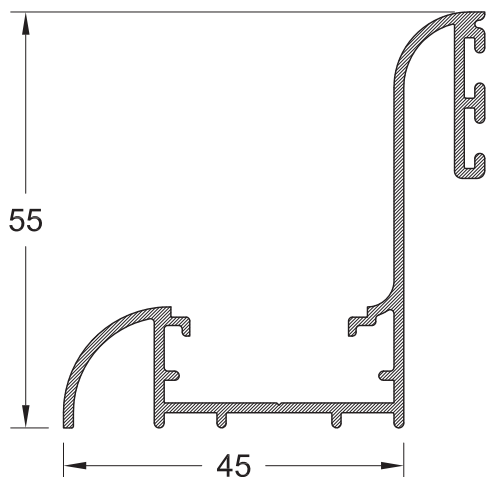
TV 212
125 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΤΟΥ TV 211 & TV 311
COVER FOR PROFILES TV 211 & TV 311



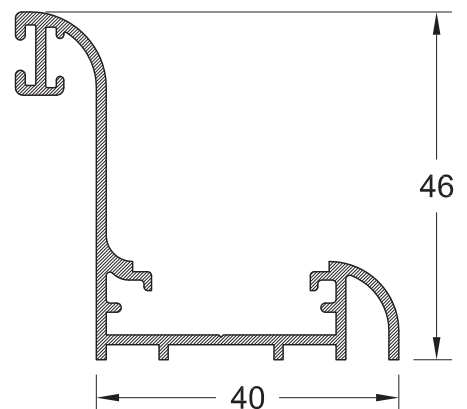
TV 211
654 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ
WALL - JOINING PROFILE



TV 311
544 gr/m

ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΕΩΣ
WALL - JOINING PROFILE

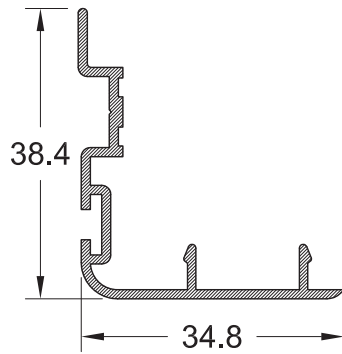


TV1 476

327 gr/m

**ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
ΓΙΑ ΤΟ TV1 480**

HOOK FOR SUCCESSIVE
FOR TV1 480

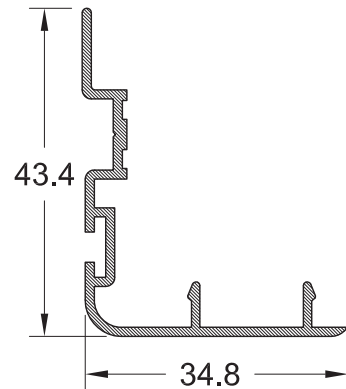


TV1 477

344 gr/m

**ΓΑΝΤΖΟΣ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
ΓΙΑ ΤΟ TV1 481**

HOOK FOR SUCCESSIVE
FOR TV1 481

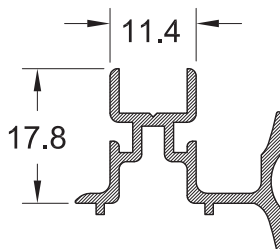


TV1 474

304 gr/m

**ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ
(TV1 480, TV1 481)**

ADJOINING PROFILE FOR
DOUBLE SASH (TV1 480, TV1 481)

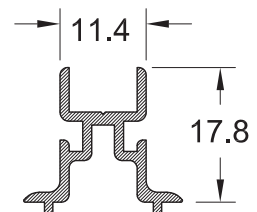


TV1 475

216 gr/m

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1 478,
TV1 479, TV1 494, TV1 496**

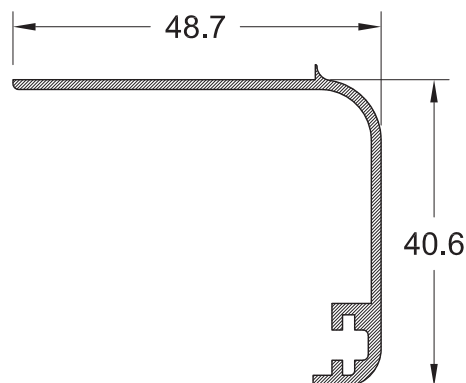
ADAPTER FOR PROFILE TV1 478,
TV1 479, TV1 494, TV1 496



TV5 195

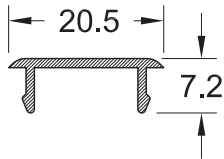
384 gr/m

**ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟ
WALL-JOINING PROFILE**



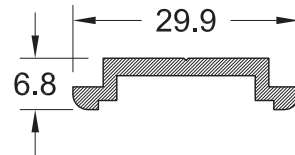
TV 2071
100 gr/m

ΚΑΠΑΚΙ ΦΥΛΛΟΥ - ΣΗΤΑΣ
CAP FOR SASH - INSECT SCREEN



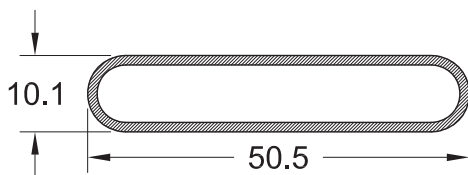
TV1 493
225 gr/m

ΝΤΙΖΑ ΚΙΝΗΣΕΩΣ
ROD



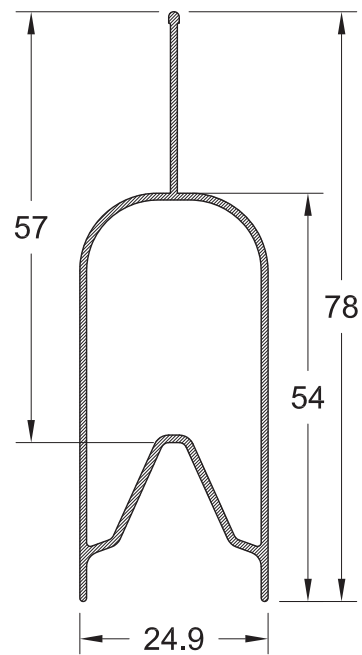
P3
368 gr/m

ΟΒΑΛΙΝΑ
FIXED LOUVER



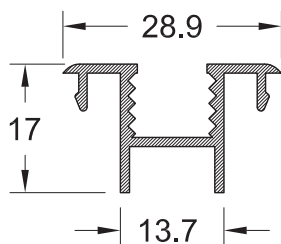
PER 240 ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"
472 gr/m

FIXED LOUVER

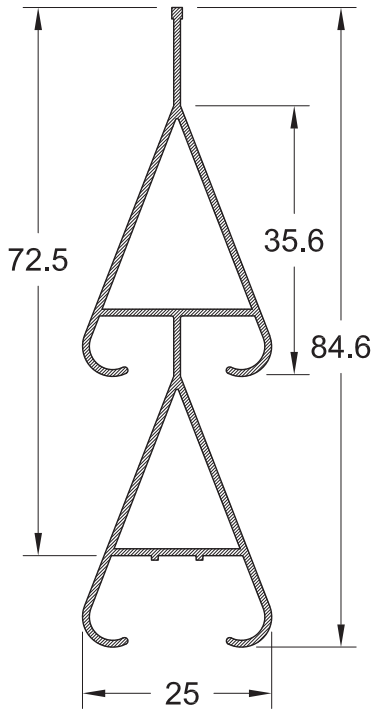


TV 2080
245 gr/m

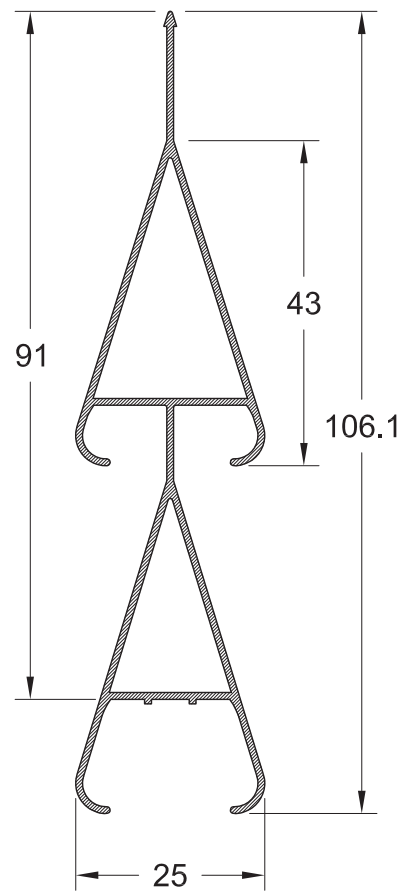
ΠΗΧΑΚΙ
(οβαλίνας -μονού κρυστάλλου)
ADAPTER DRIVER
(fixed louver - single glass)



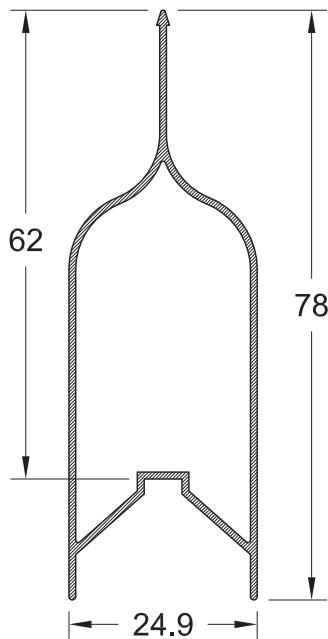
PER 250 ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"
550 gr/m FIXED LOUVER



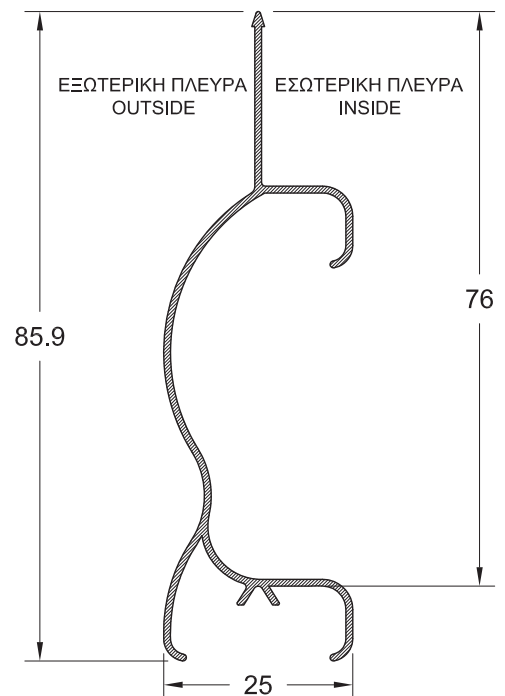
PER 260 ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΚΡΙΝΑΚΙ"
622 gr/m FIXED LOUVER



PER 270 ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ "ΤΟΥΛΙΠΑ"
442 gr/m FIXED LOUVER



NEO PER 280 ΦΥΛΛΑΡΑΚΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ
376 gr/m FIXED LOUVER



ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

Γ Ε Ω Μ Ε Τ Ρ Ι Κ Α Χ Α Ρ Α Κ Τ Η Ρ Ι Σ Τ Ι Κ Α

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής.

Η Λ Ε Κ Τ Ρ Ο Σ Τ Α Τ Ι Κ Η Β Α Φ Η

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

G E O M E T R I C A L C H A R A C T E R I S T I C S

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

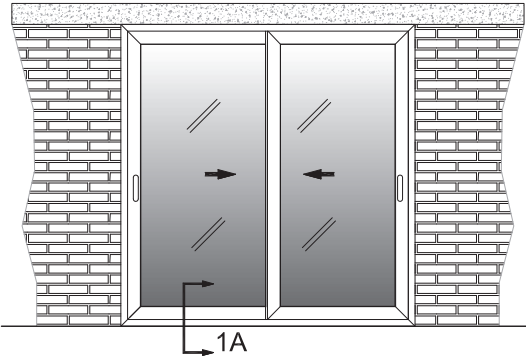
E L E C T R O S T A T I C P A I N T

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

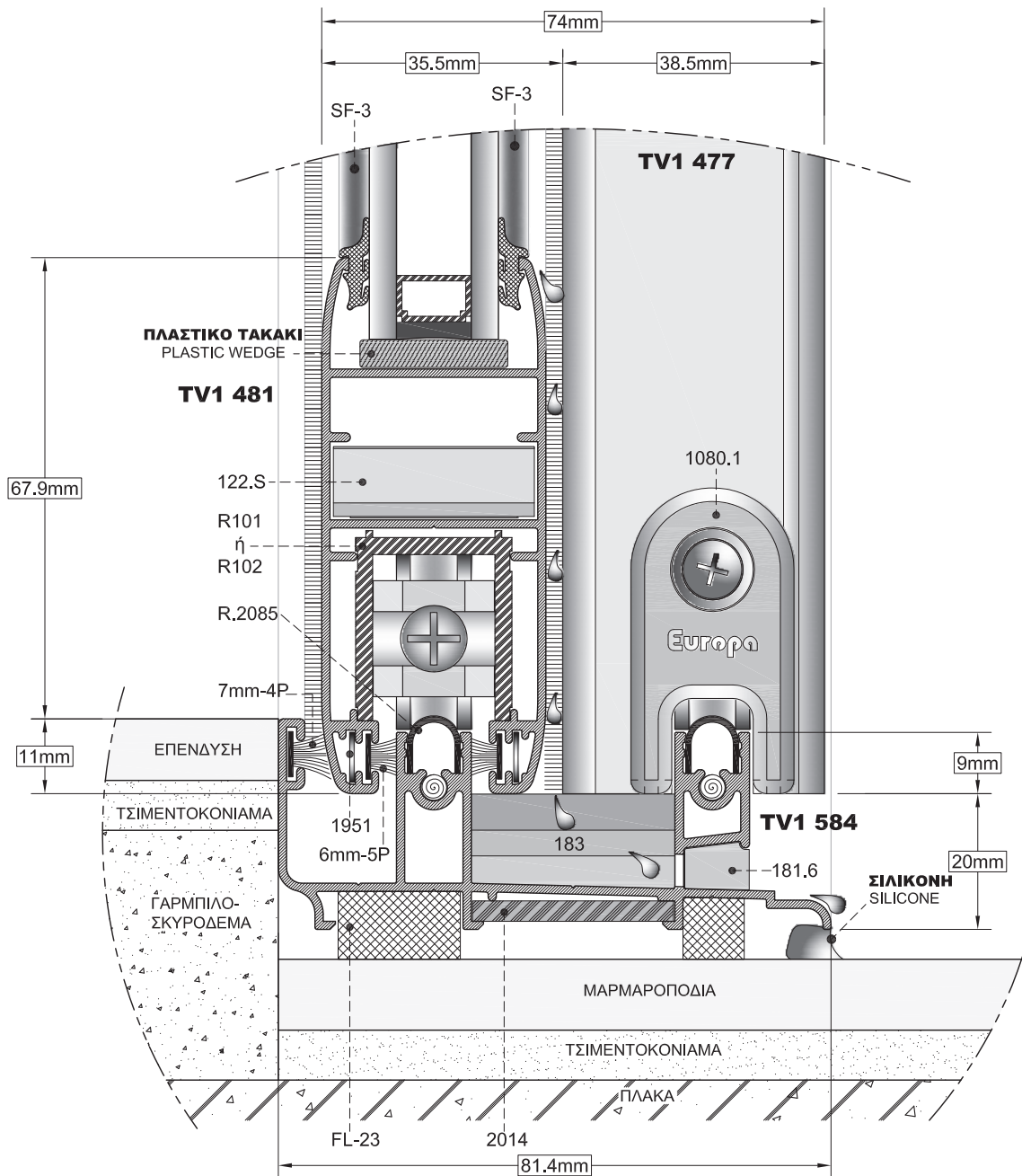
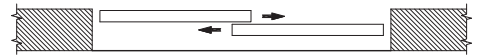
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ
CONSTRUCTIONS SECTIONS

ΟΨΗ
 SIDE VIEW

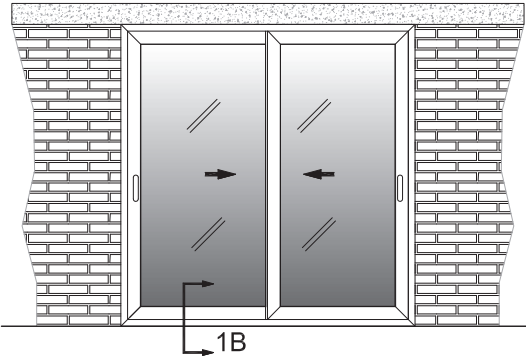


ΤΟΜΗ 1A
 SECTION 1A

ΚΑΤΟΨΗ
 TOP VIEW

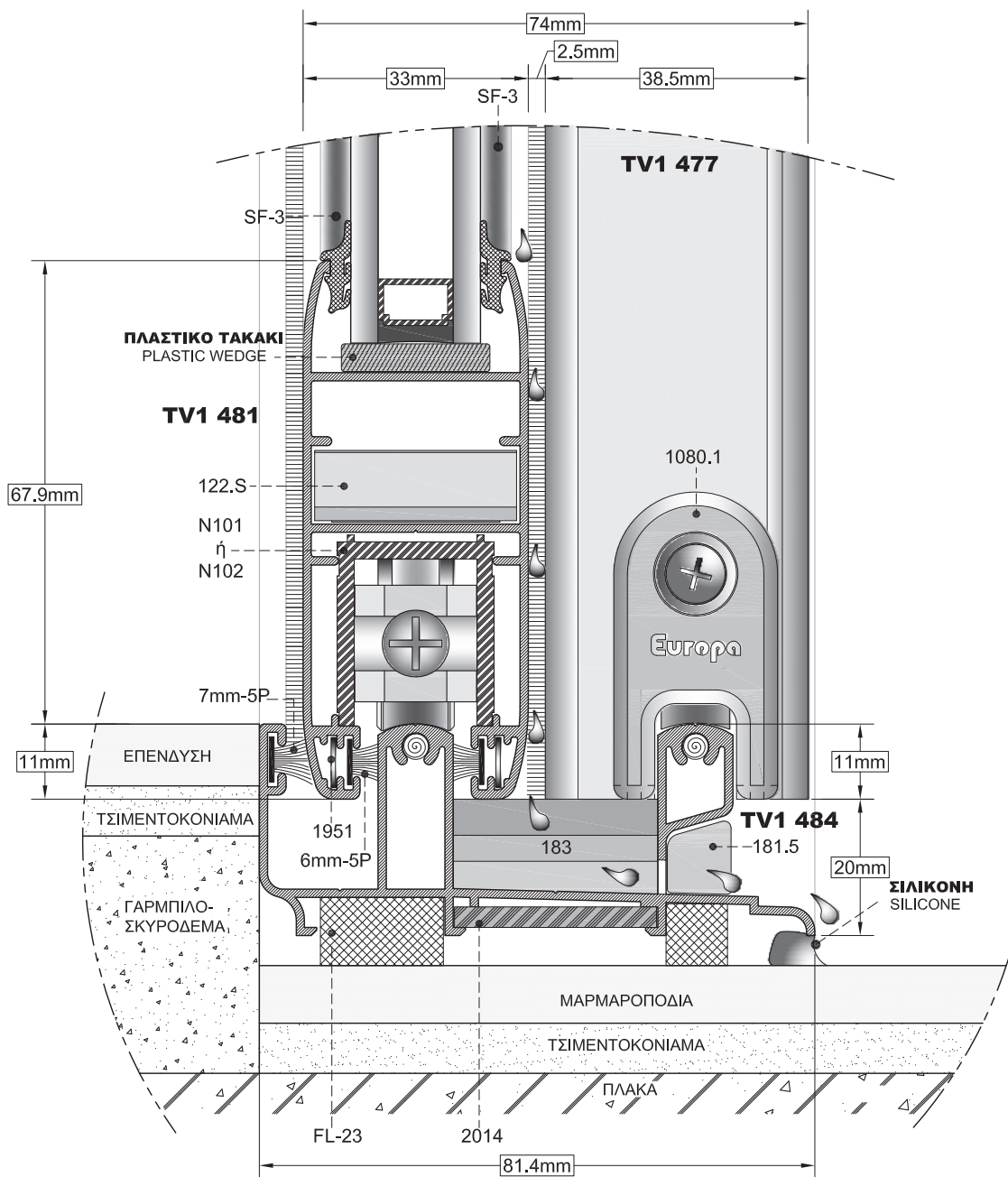
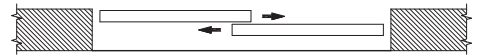


ΟΨΗ
SIDE VIEW

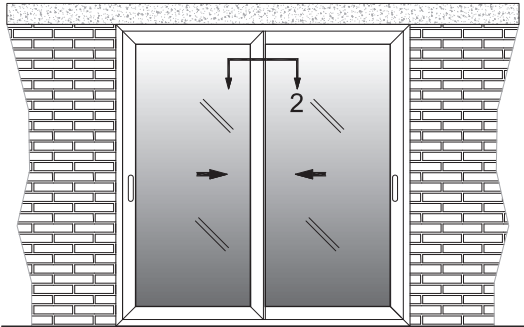


ΤΟΜΗ 1B
SECTION 1B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

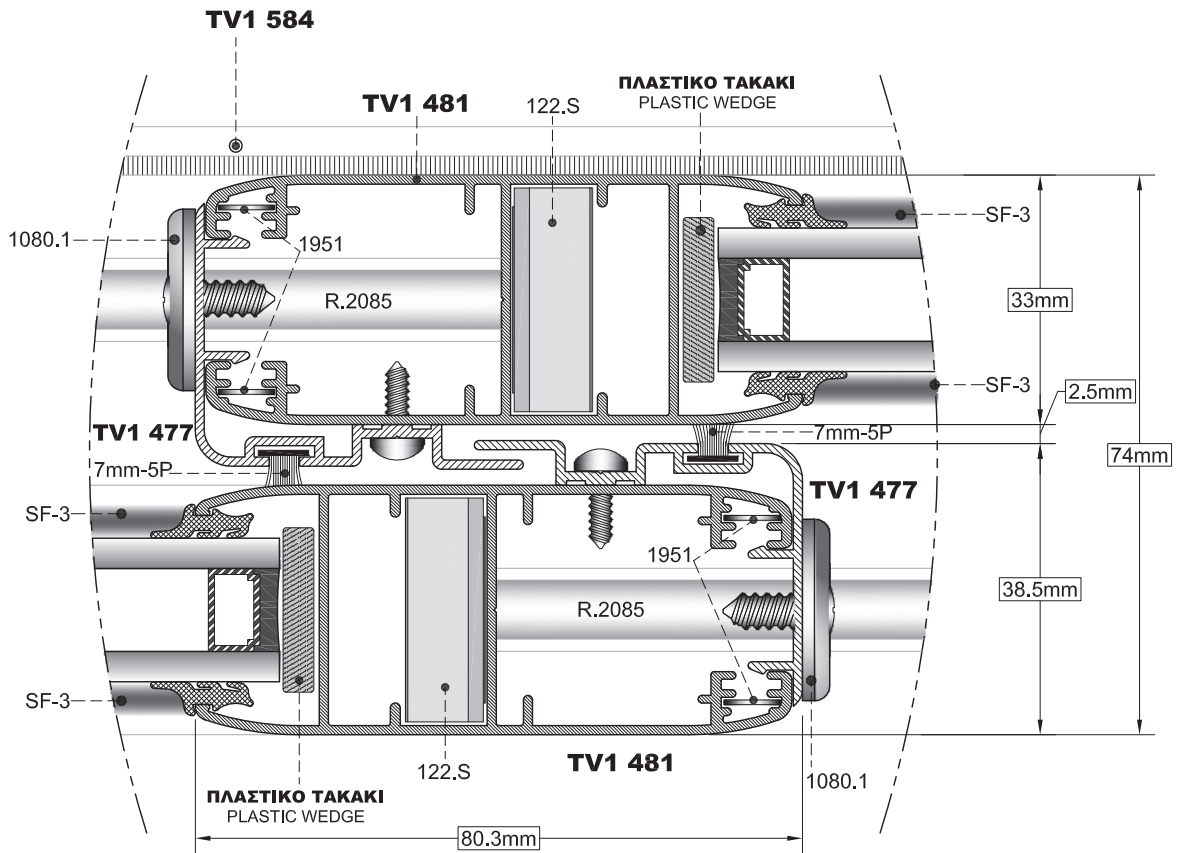
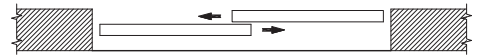


ΟΨΗ
SIDE VIEW

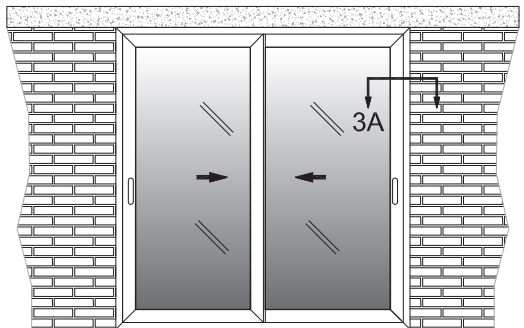


TOMH 2
SECTION 2

ΚΑΤΩΨΗ
TOP VIEW

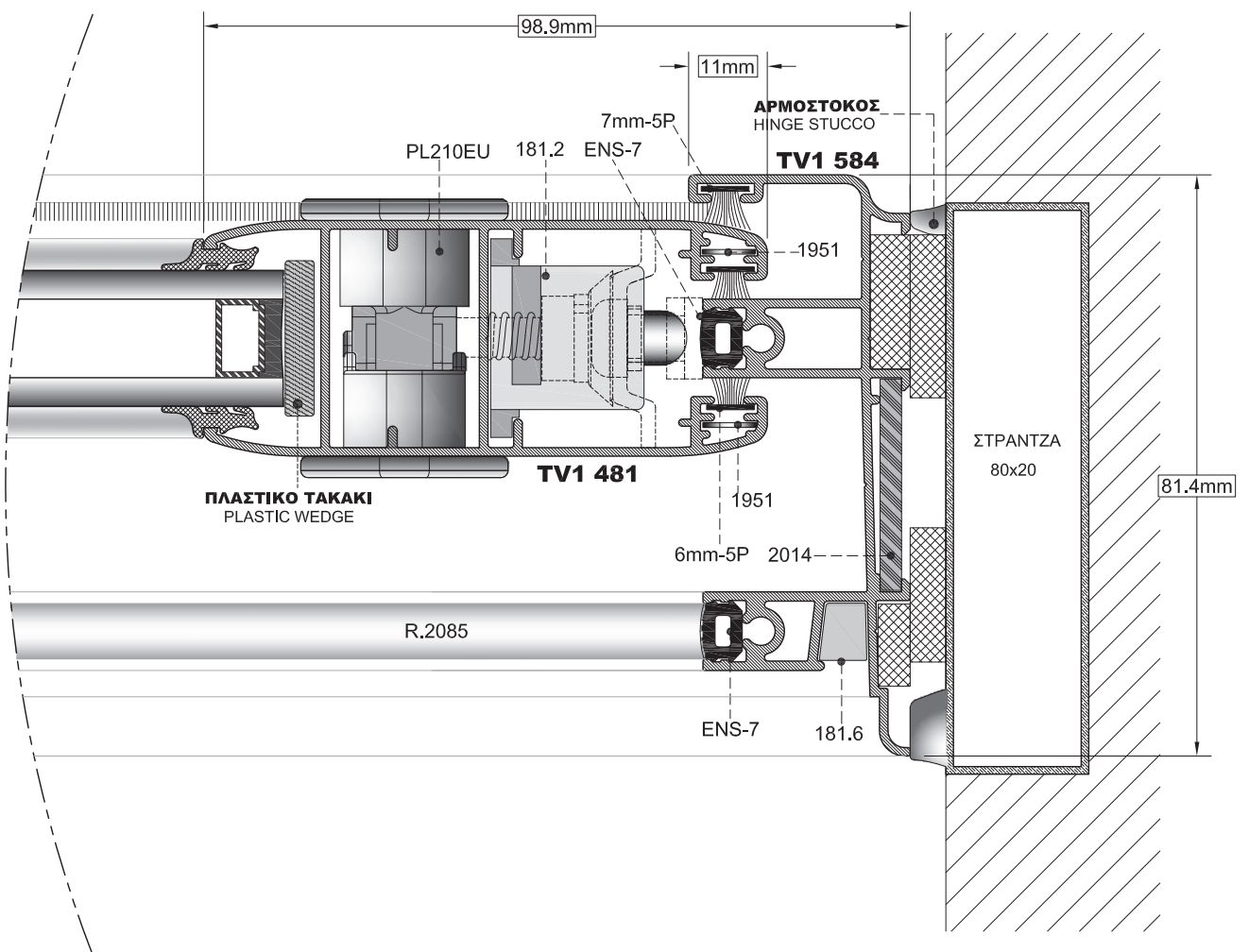
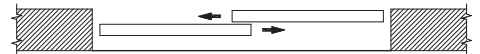


Όψη
SIDE VIEW

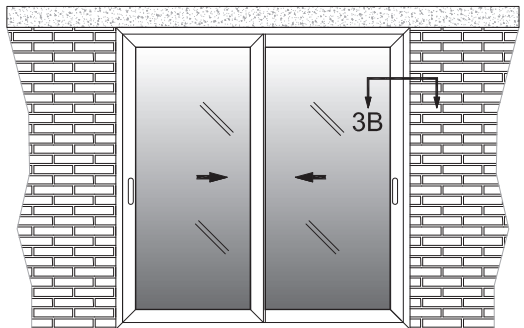


ΤΟΜΗ 3A
SECTION 3A

Κατοψη
TOP VIEW

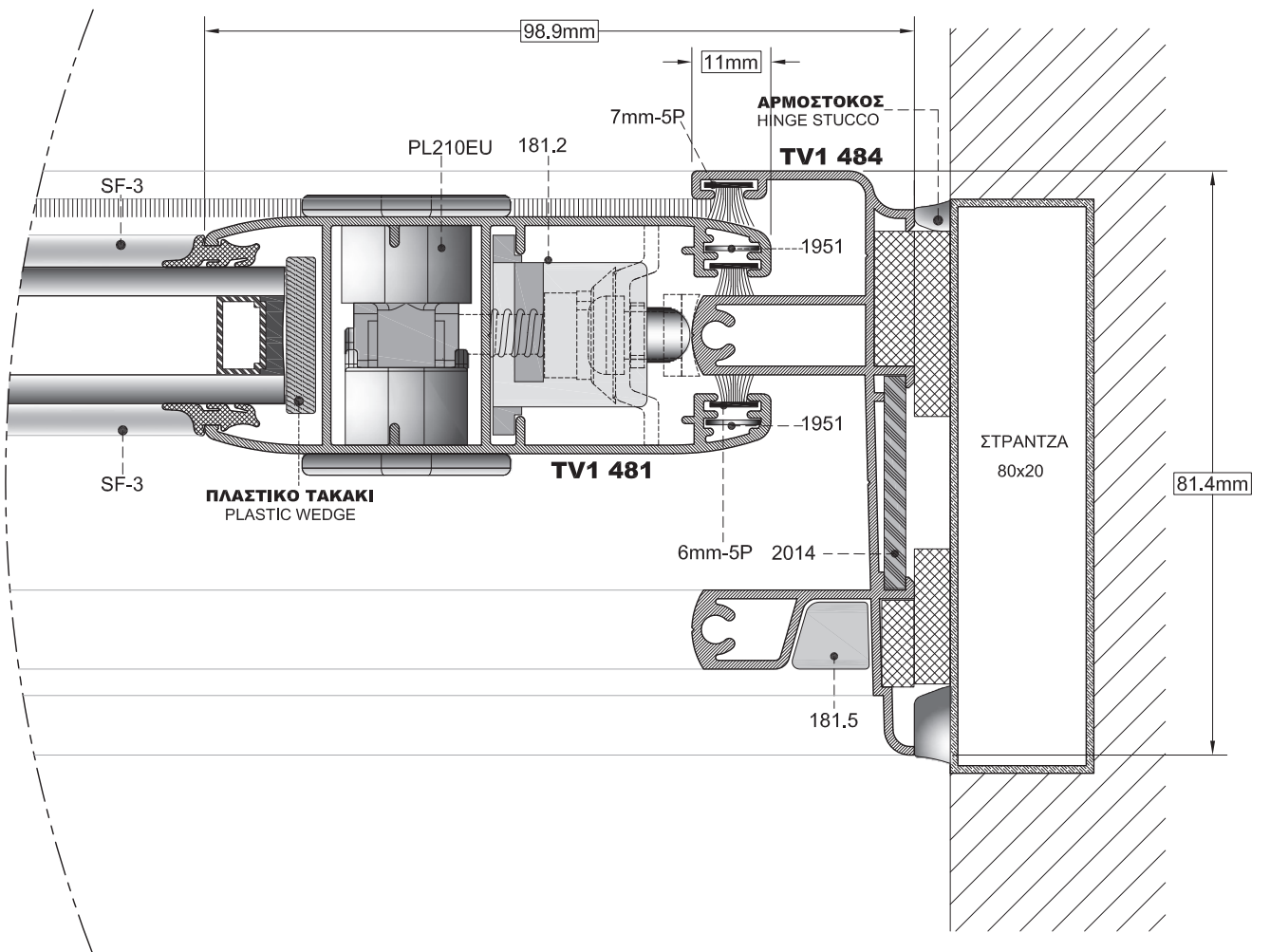
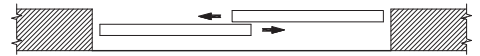


ΟΨΗ
SIDE VIEW

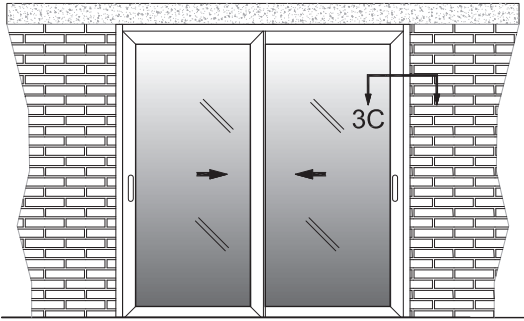


ΤΟΜΗ 3B
SECTION 3B

ΚΑΤΩΨΗ
TOP VIEW

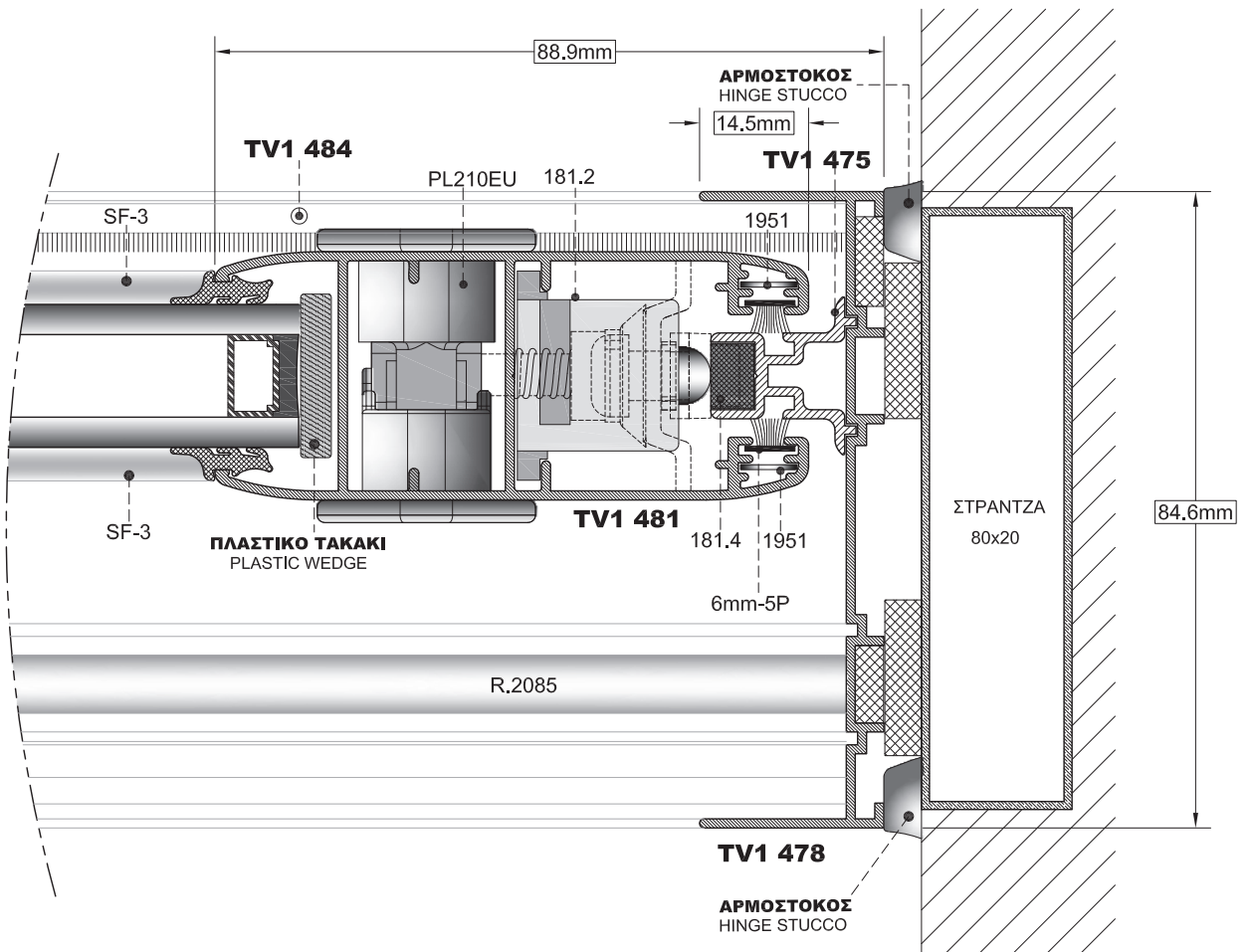
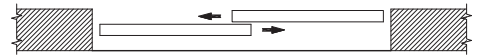


Όψη
SIDE VIEW

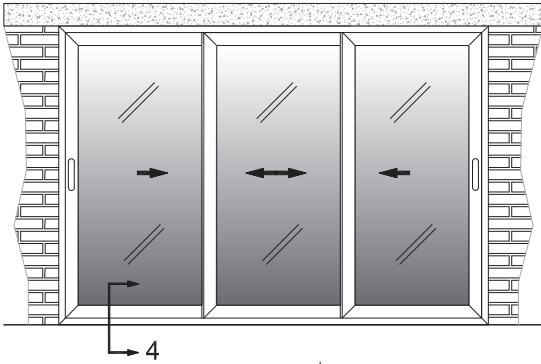


ΤΟΜΗ 3C
SECTION 3C

Κατοψη
TOP VIEW

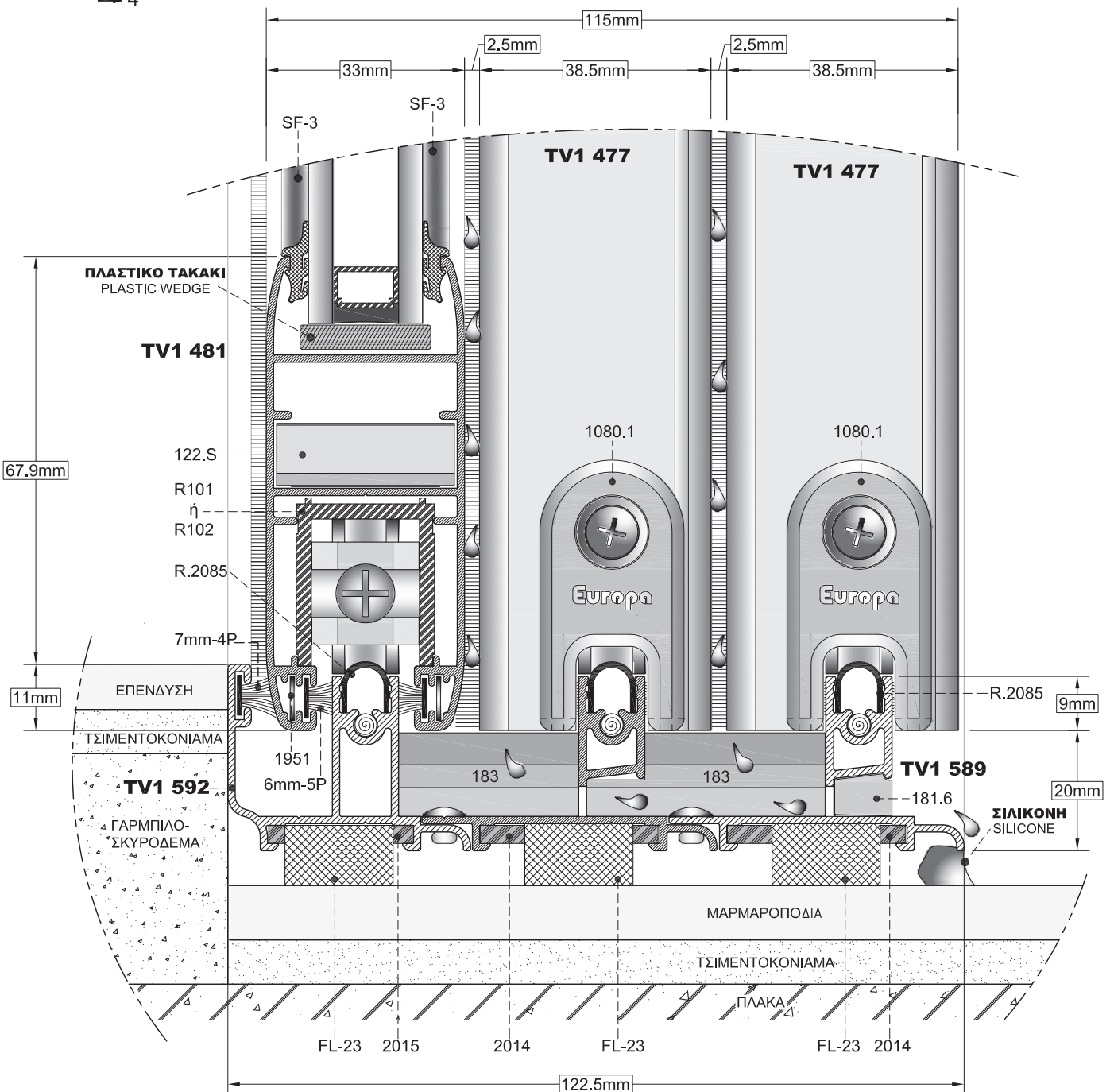
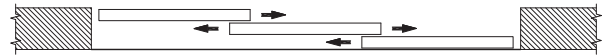


ΟΨΗ
SIDE VIEW

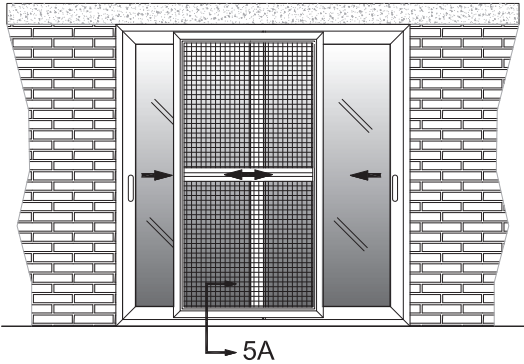


TOMH 4
SECTION 4

ΚΑΤΩΨΗ
TOP VIEW

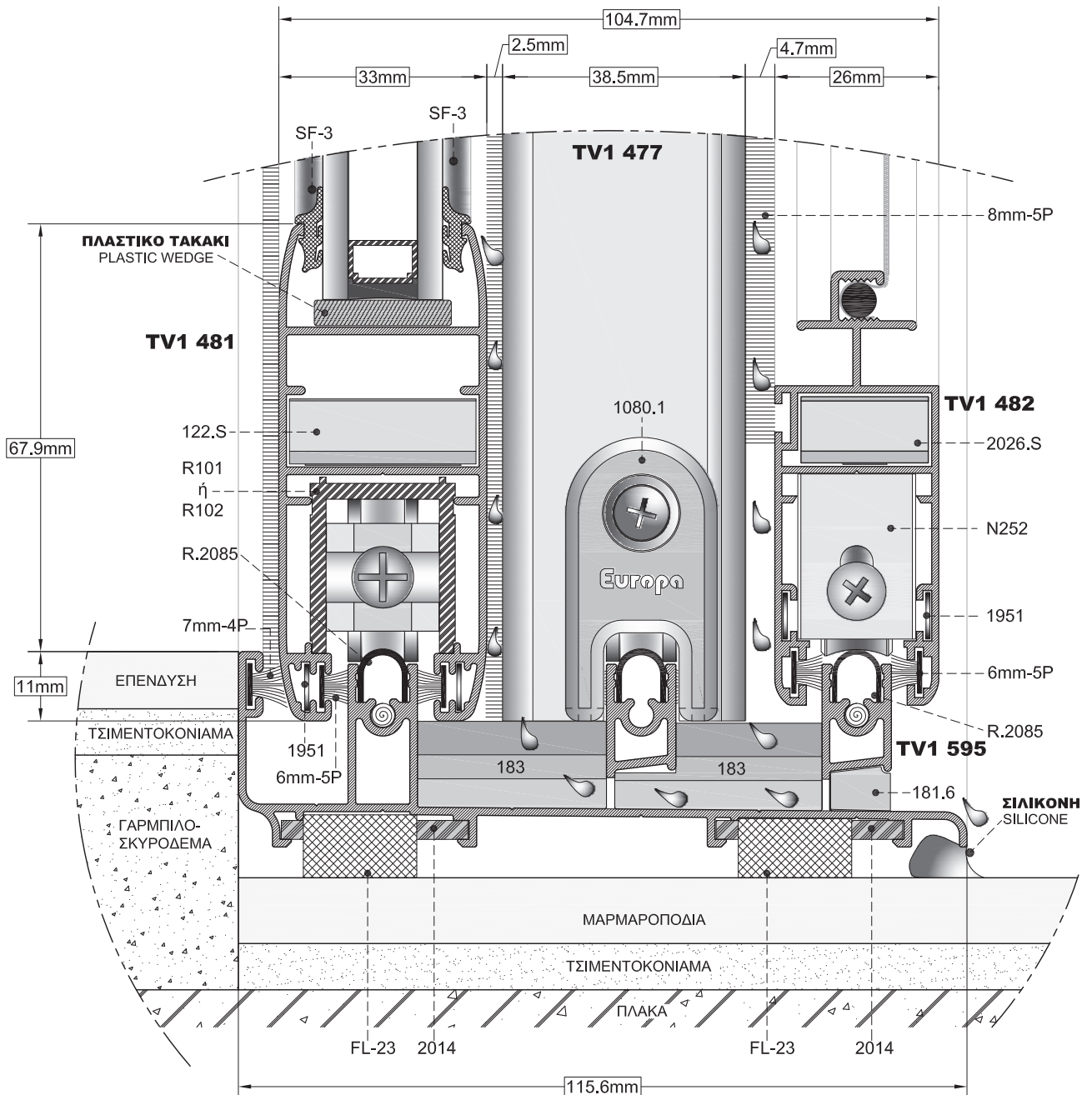
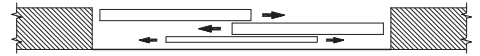


ΟΨΗ
SIDE VIEW

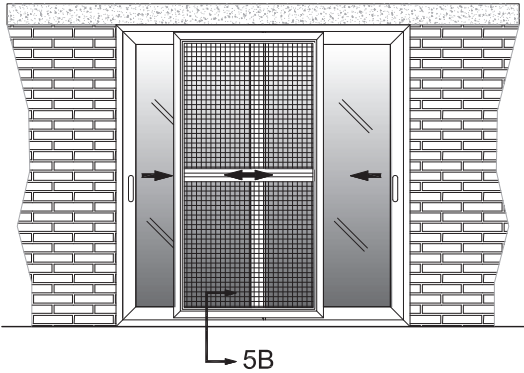


ΤΟΜΗ 5A
SECTION 5A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

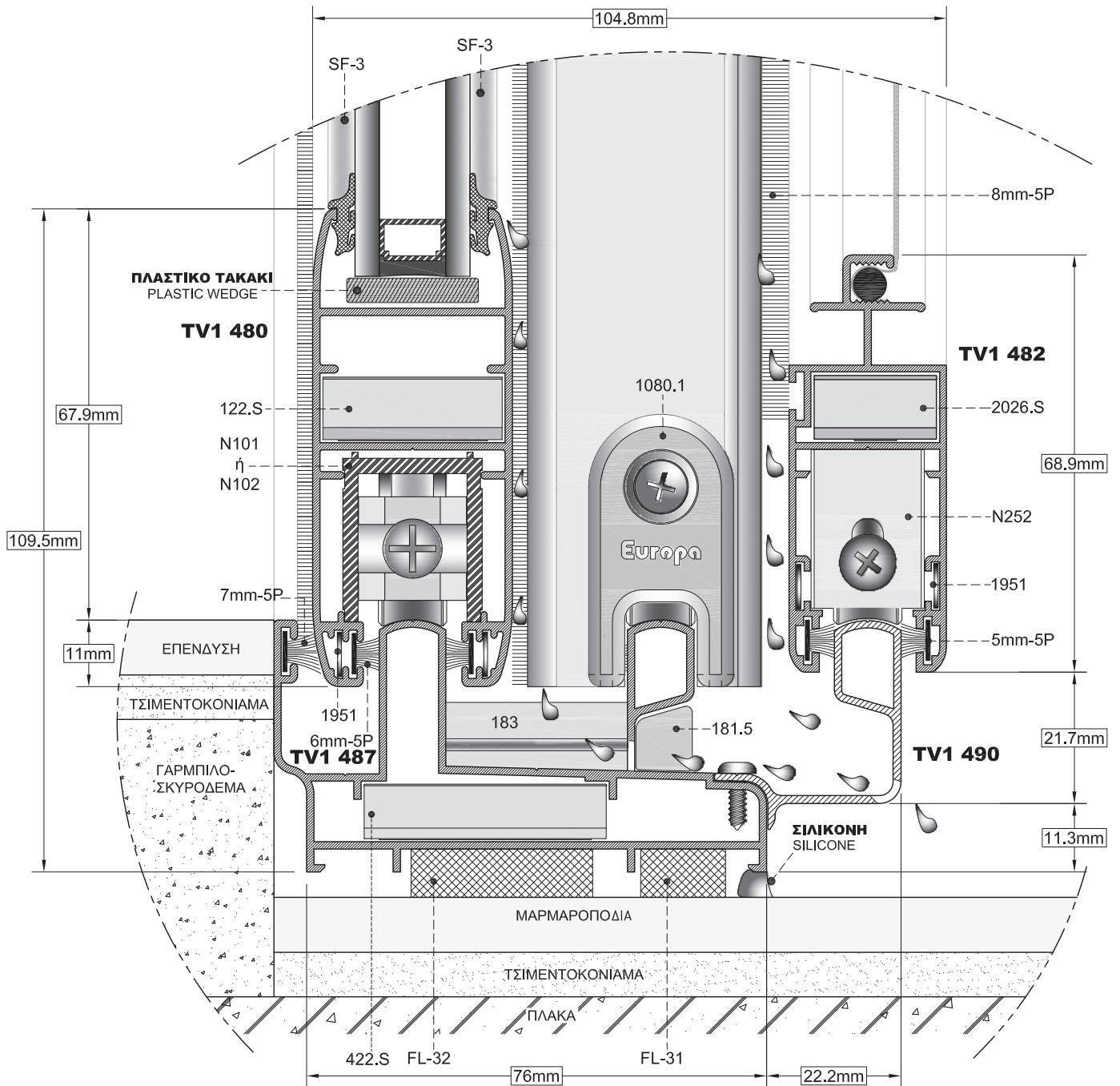
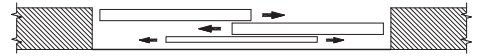


ΟΨΗ
SIDE VIEW

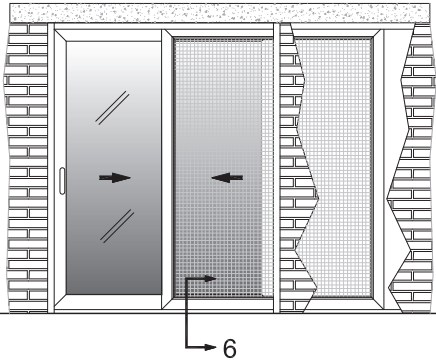


ΤΟΜΗ 5B
SECTION 5B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

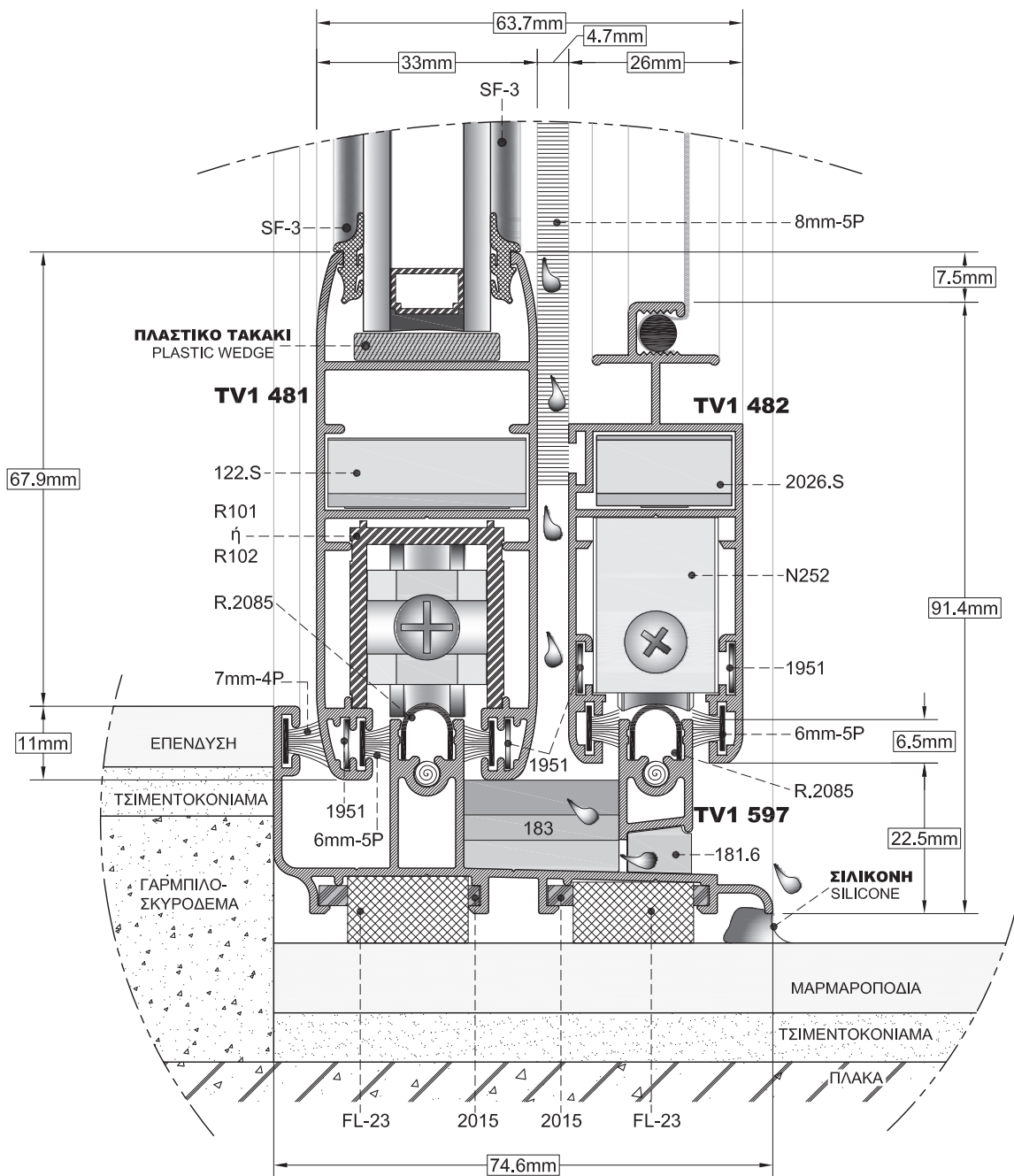
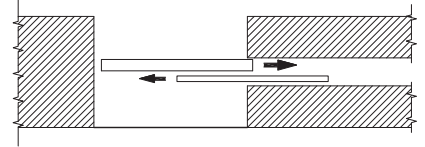


Όψη
SIDE VIEW

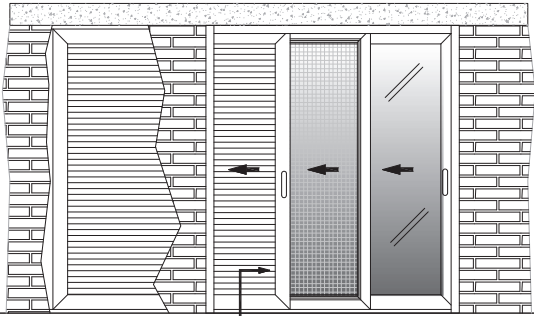


ΤΟΜΗ 6
SECTION 6

Κατοψη
TOP VIEW

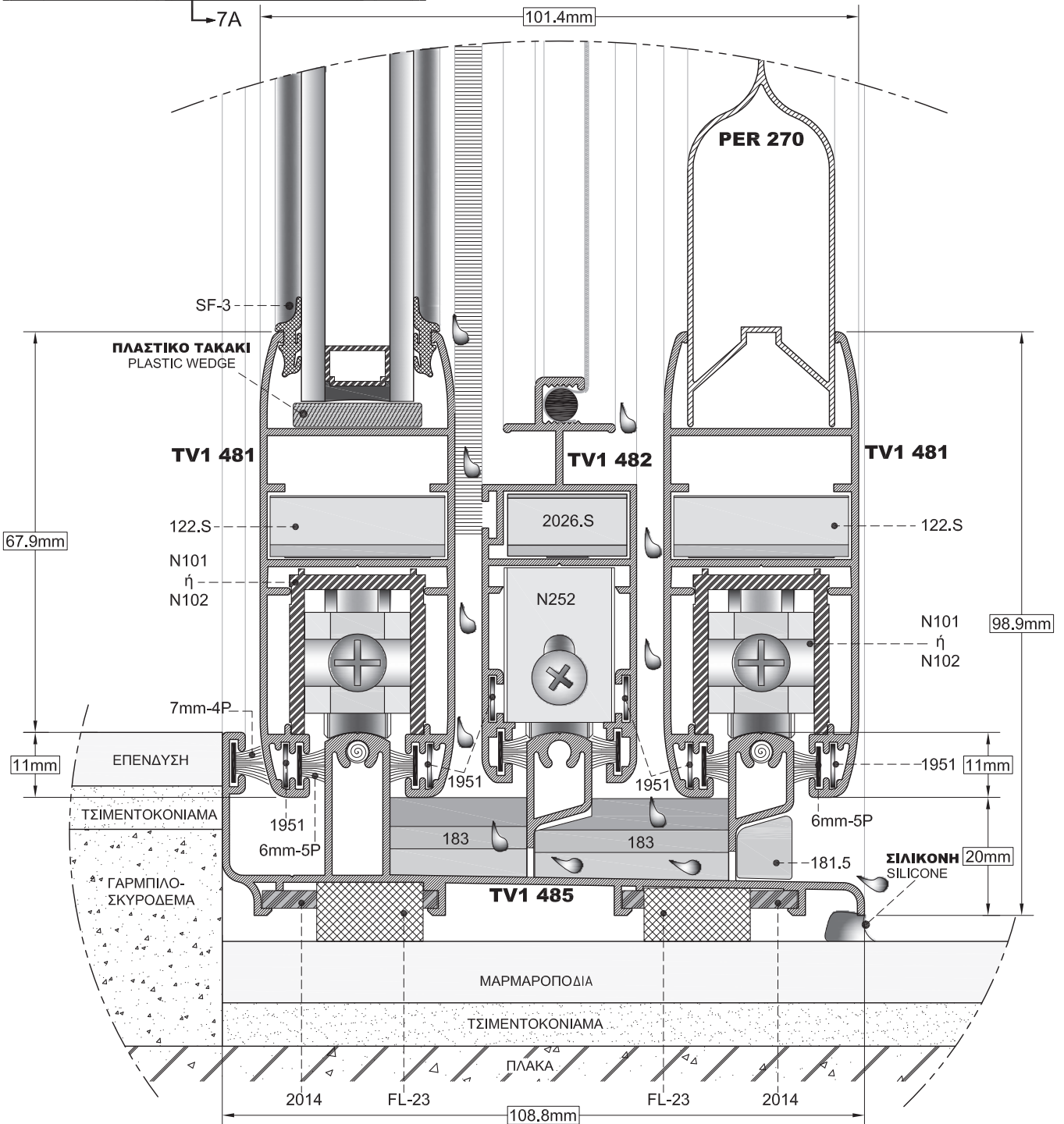
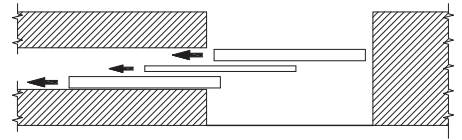


ΟΨΗ
SIDE VIEW

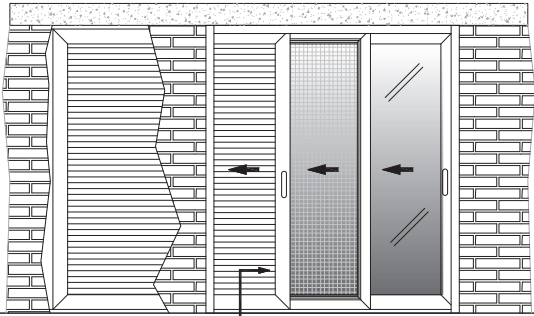


ΤΟΜΗ 7A
SECTION 7A

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

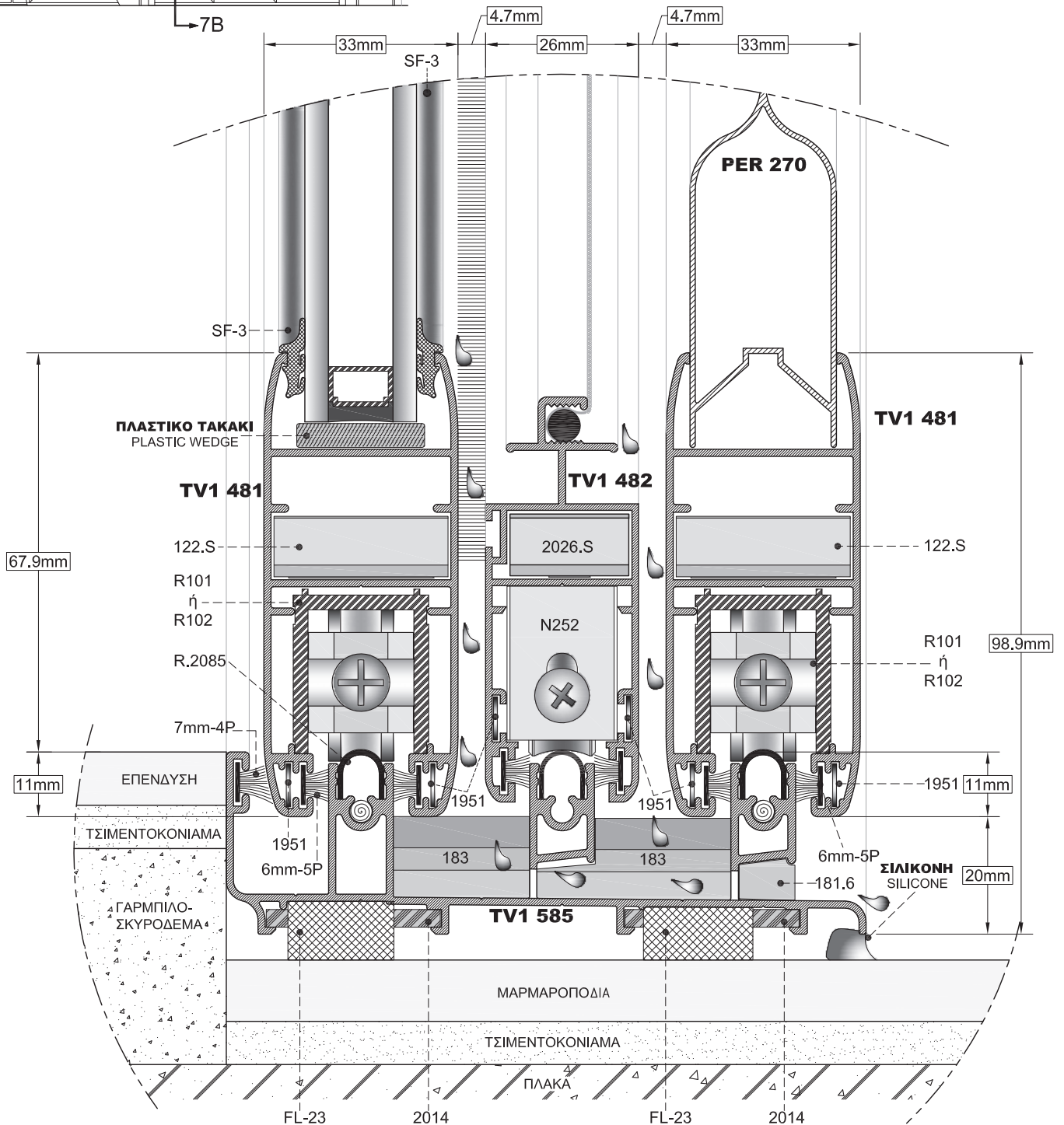
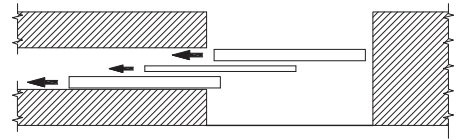


ΟΨΗ
SIDE VIEW

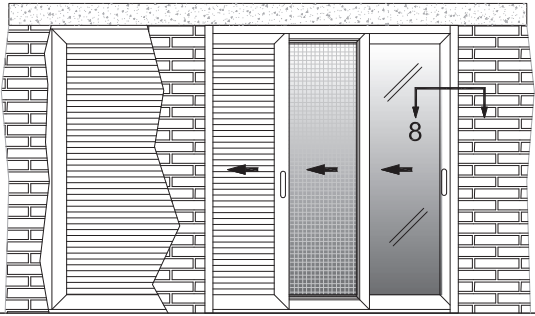


ΤΟΜΗ 7B
SECTION 7B

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

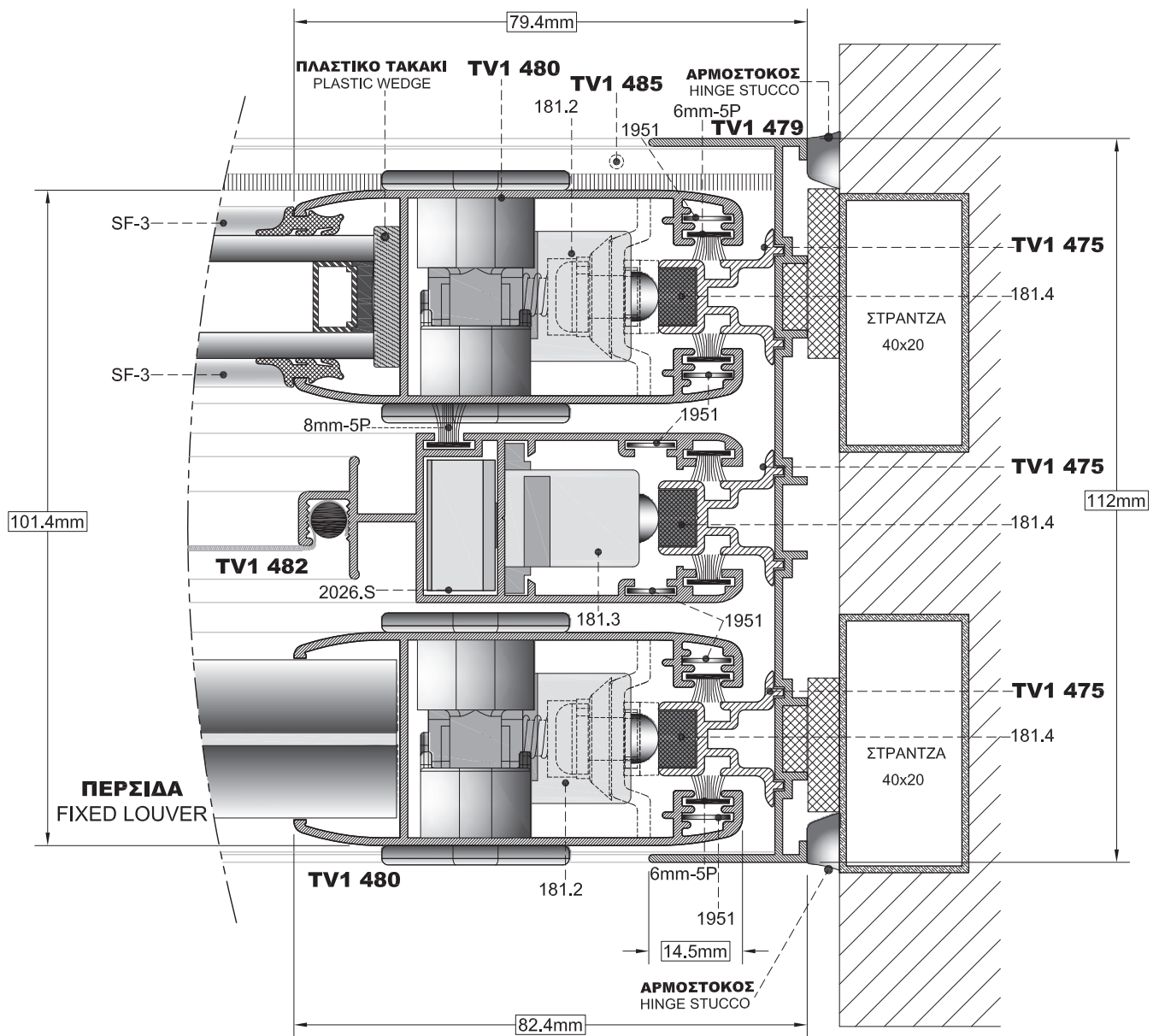
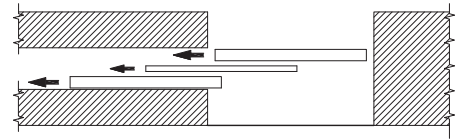


ΟΨΗ
SIDE VIEW

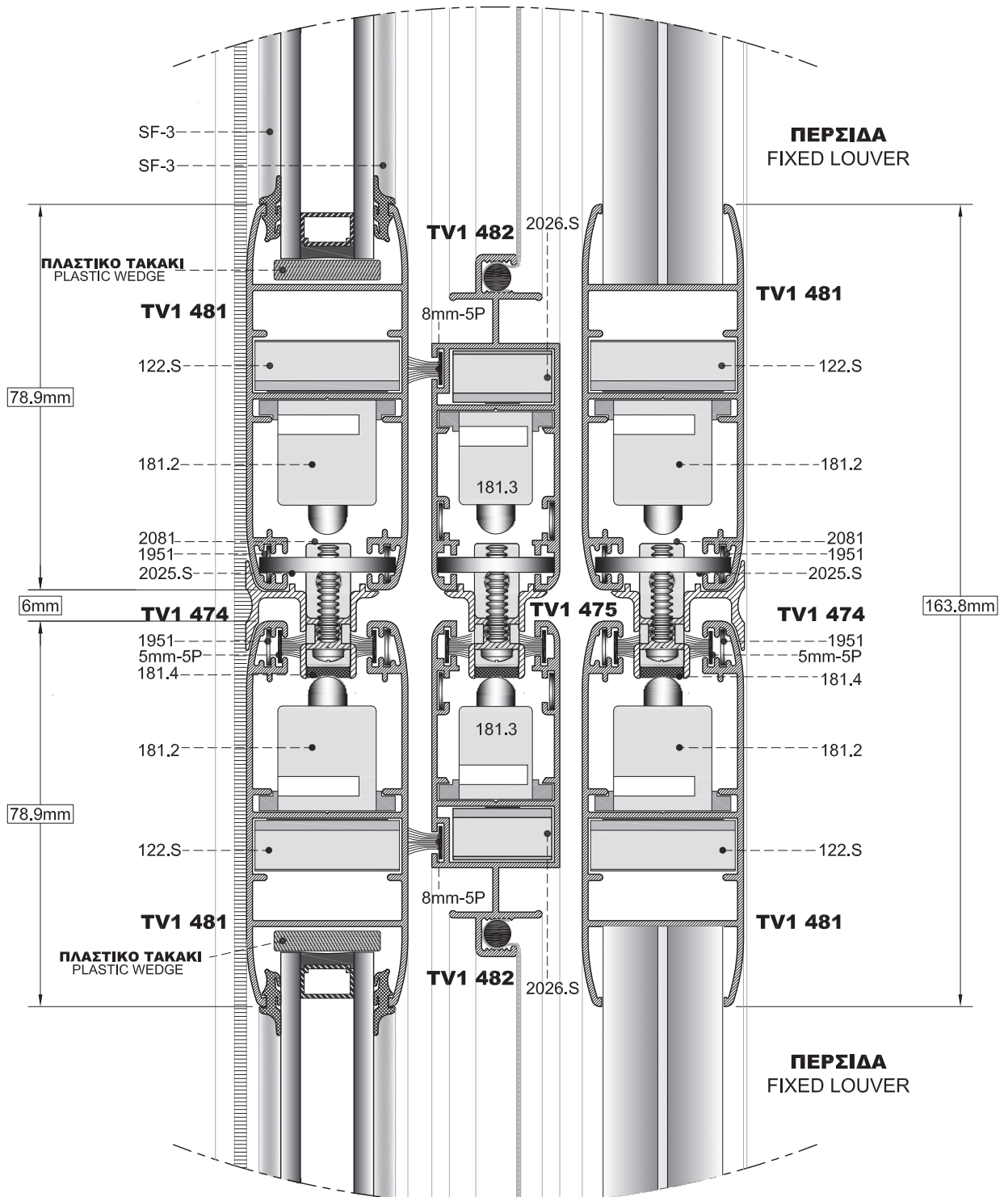
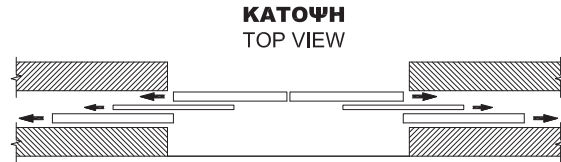
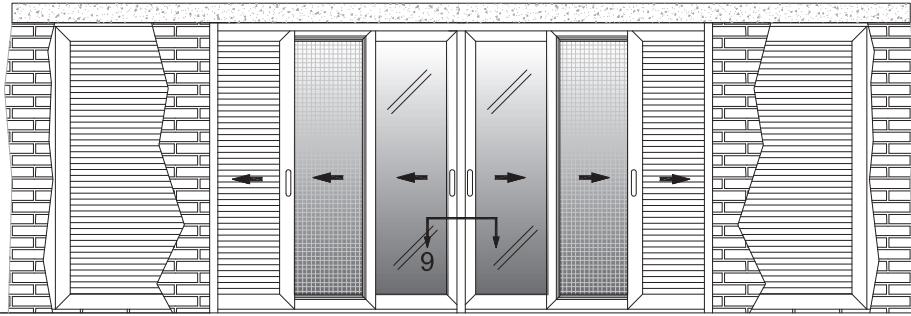


ΤΟΜΗ 8
SECTION 8

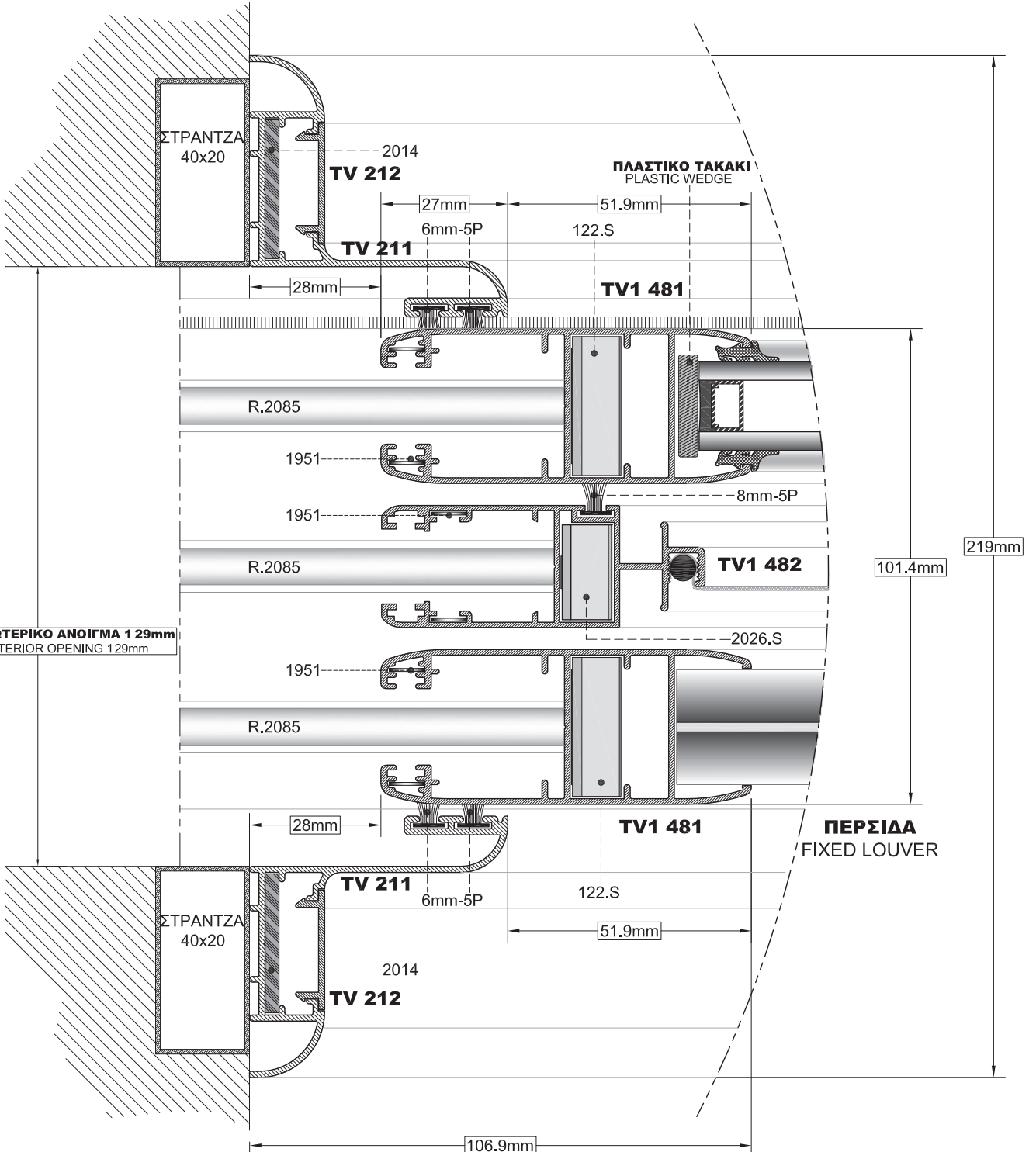
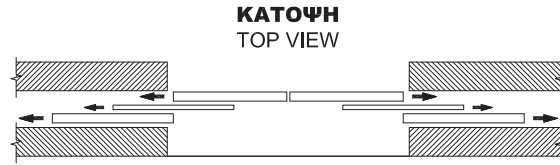
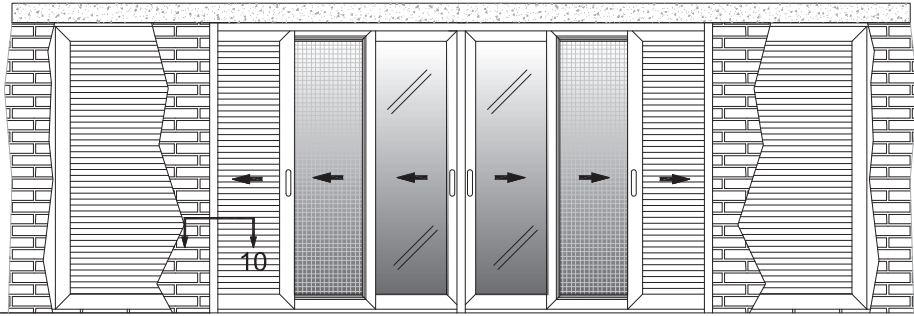
ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



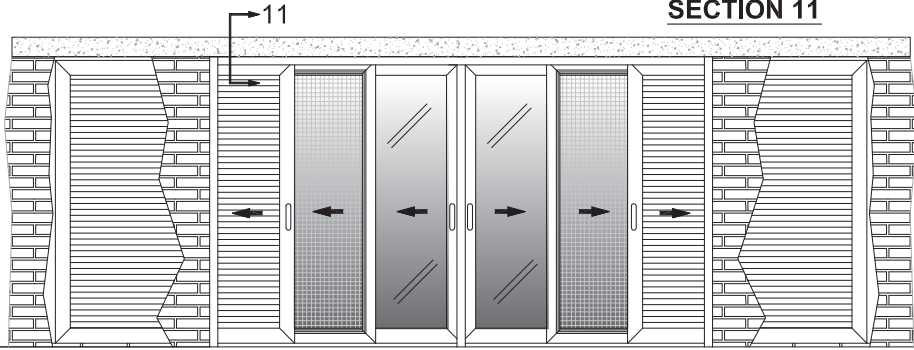
**TOMH 9
SECTION 9**



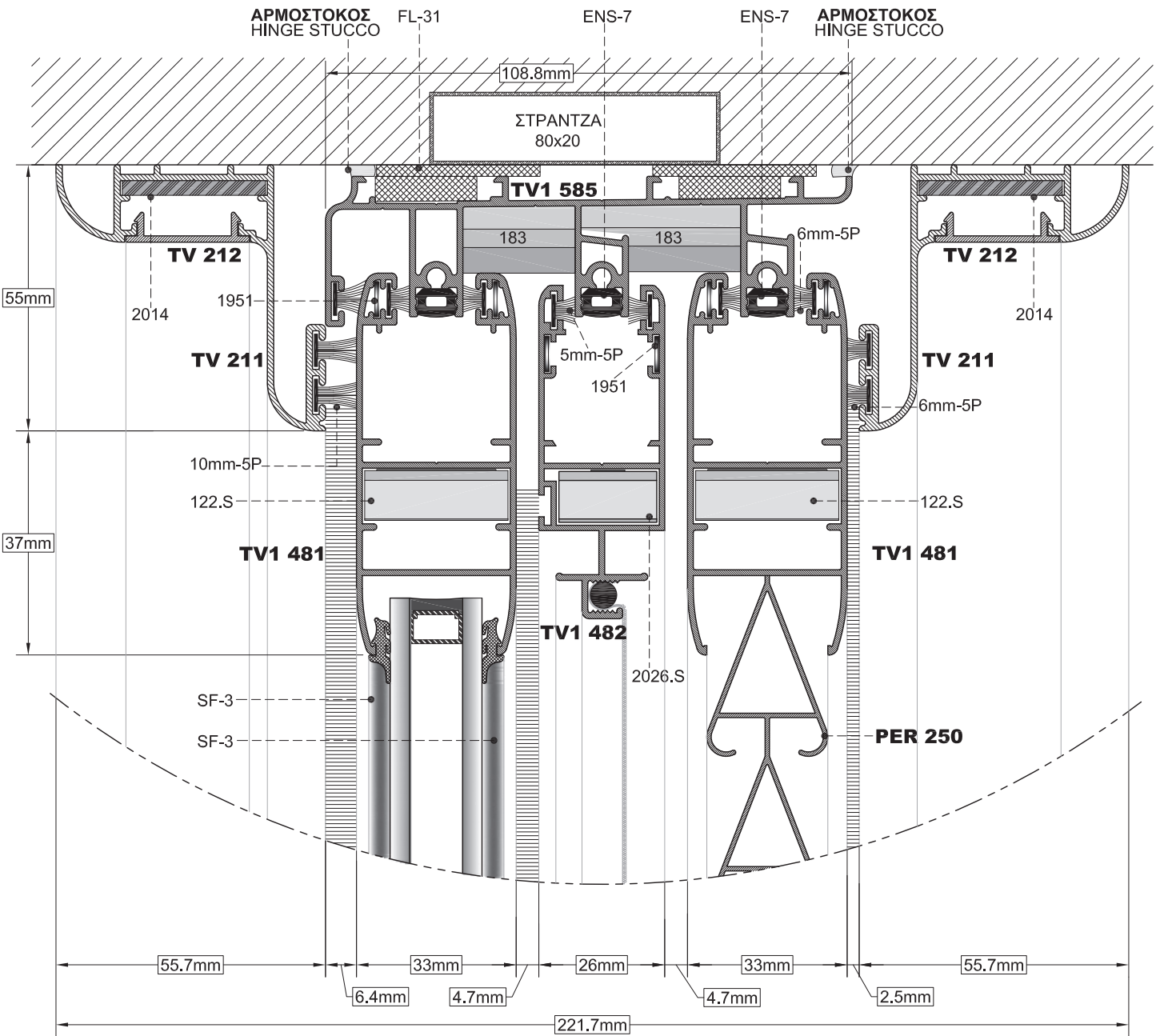
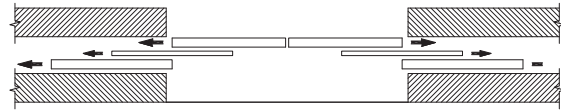
**TOMH 10
SECTION 10**



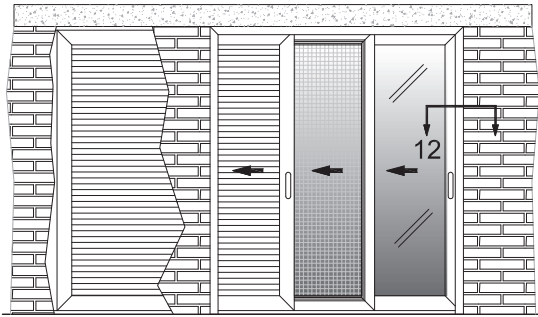
**TOMH 11
SECTION 11**



**ΚΑΤΩΦΗ
TOP VIEW**

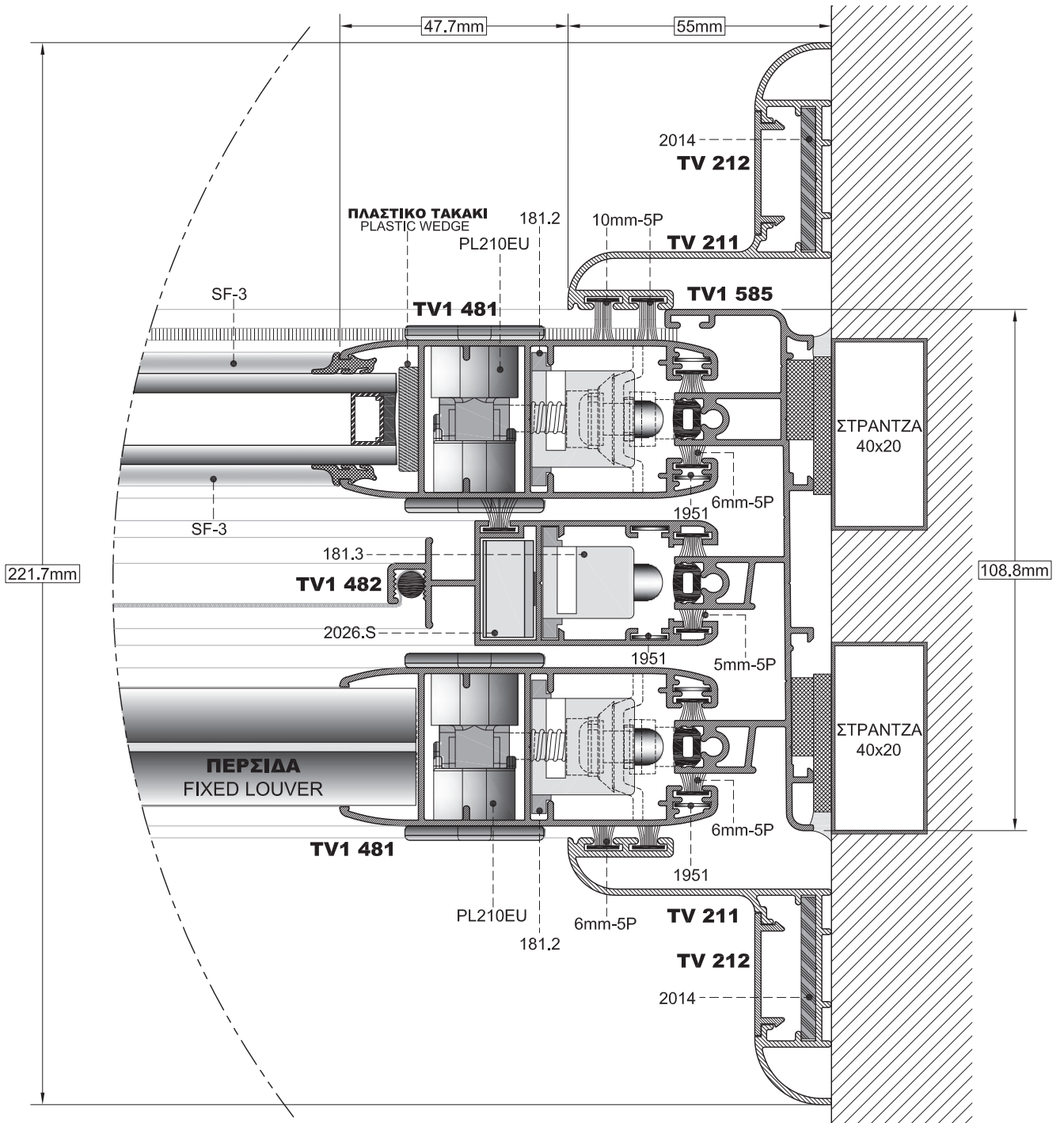
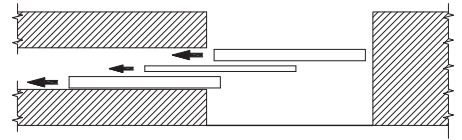


Όψη
 SIDE VIEW



ΤΟΜΗ 12
 SECTION 12

Κατοψη
 TOP VIEW

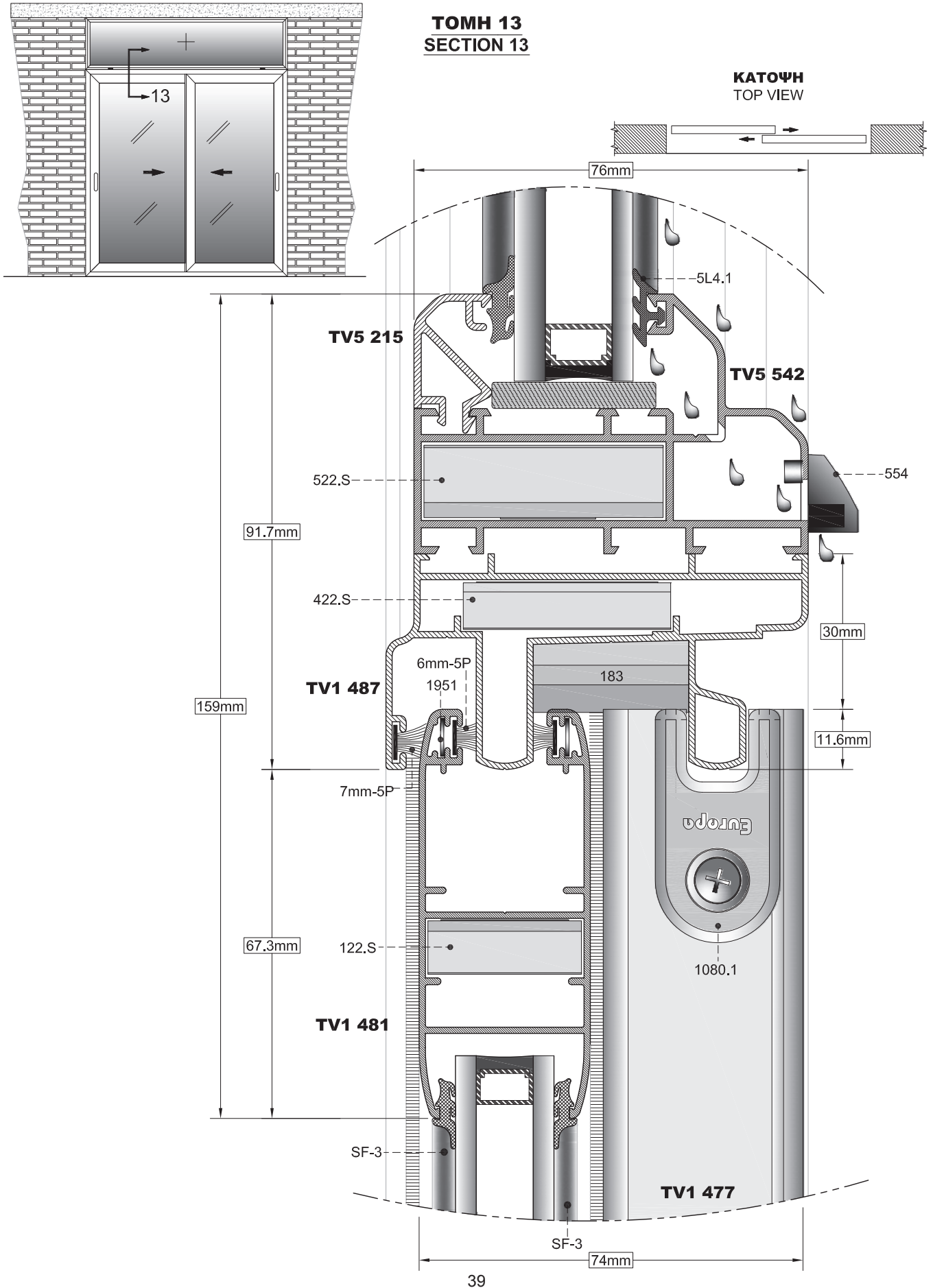


ΟΨΗ
SIDE VIEW

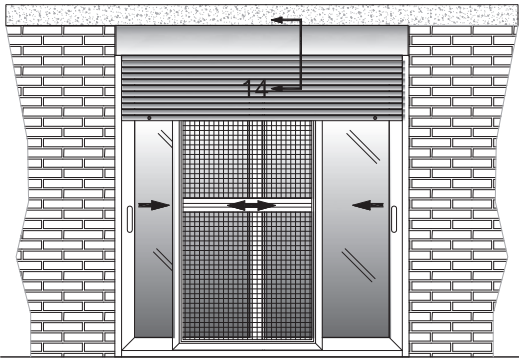
ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ EUROPA 100 ΜΕ EUROPA 500
COMBINATION OF EUROPA 100 WITH EUROPA 500

ΤΟΜΗ 13
SECTION 13

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW

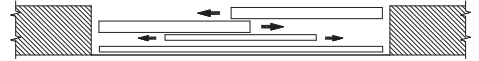


ΟΨΗ
SIDE VIEW

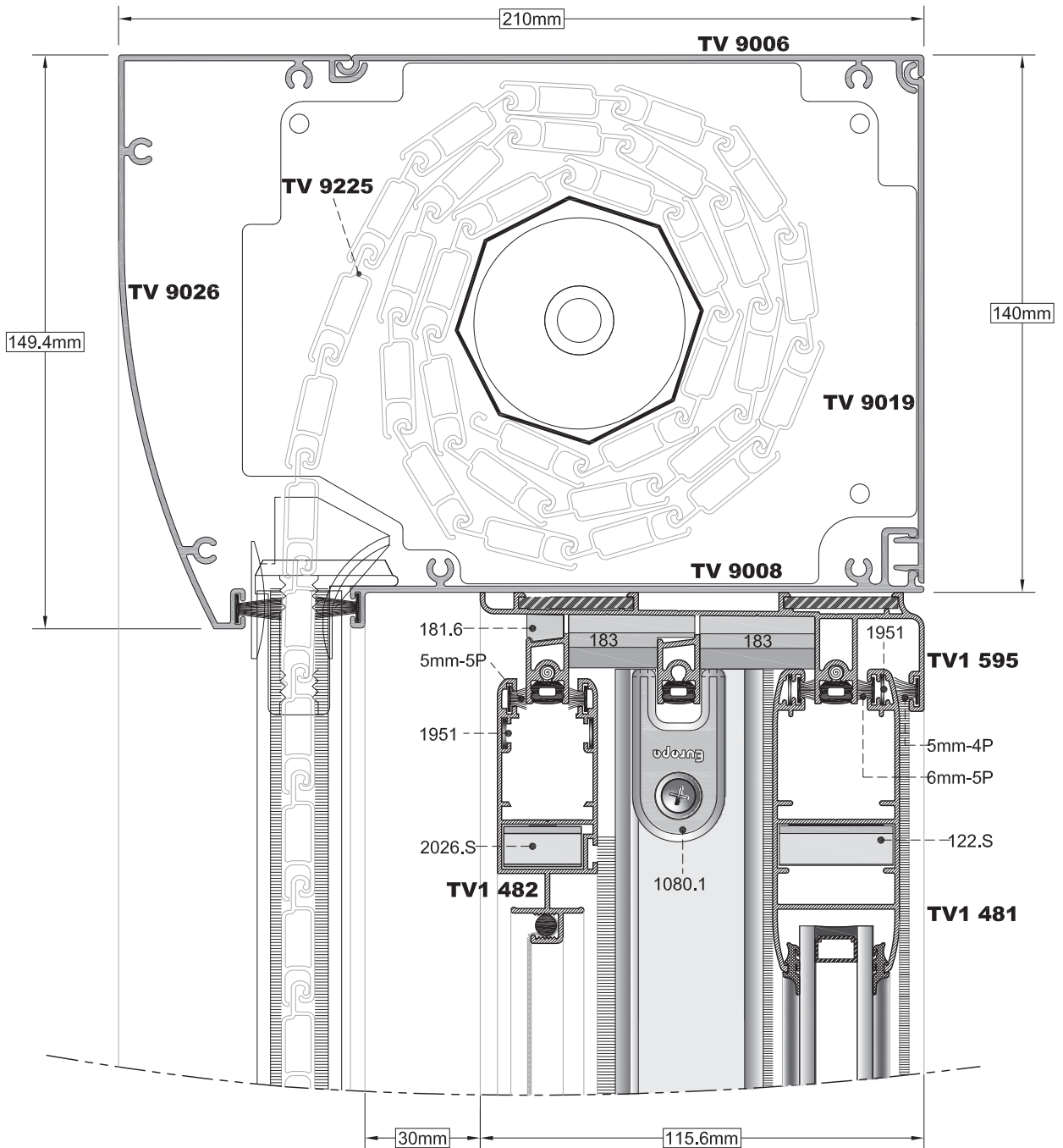


ΤΟΜΗ 14
SECTION 14

ΚΑΤΟΨΗ
TOP VIEW



ΣΥΝΔΥΑΣΜΟΣ EUROPA 100 ΜΕ EUROPA 990
COMBINATION OF EUROPA 100 WITH EUROPA 990



ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 5mm από κάθε πλευρά, για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές στο επάνω και στο κάτω τμήμα του φύλλου για εξαέρωση του θαλάμου και απορροή των ελάχιστων σταγόνων νερού που τυχόν να εισέλθουν στον θάλαμο του φύλλου.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
13. Οι βίδες για την κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος να είναι ανοξειδωτες για αποφυγή οποιασδήποτε οξειδωσης.
14. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.
15. Να τοποθετούνται αρμοκάλυπτρα περιμετρικά των χωνευτών συστημάτων (εσωτερικά & εξωτερικά) σε σχήμα Π.
16. Στο πίσω μέρος των φύλλων, χωνευτών συστημάτων δεν θα πρέπει να μπαίνει μπετόβεργα για στόπερ.

Σημείωση :

Στην περίπτωση που η βαφή των προφίλ είναι με σαργέ υφή, προτείνεται η χρήση ενός νούμερου μικρότερο βουρτσάκι για ελαχιστοποίηση της αντίστασης κατά την μετακίνηση των φύλλων.

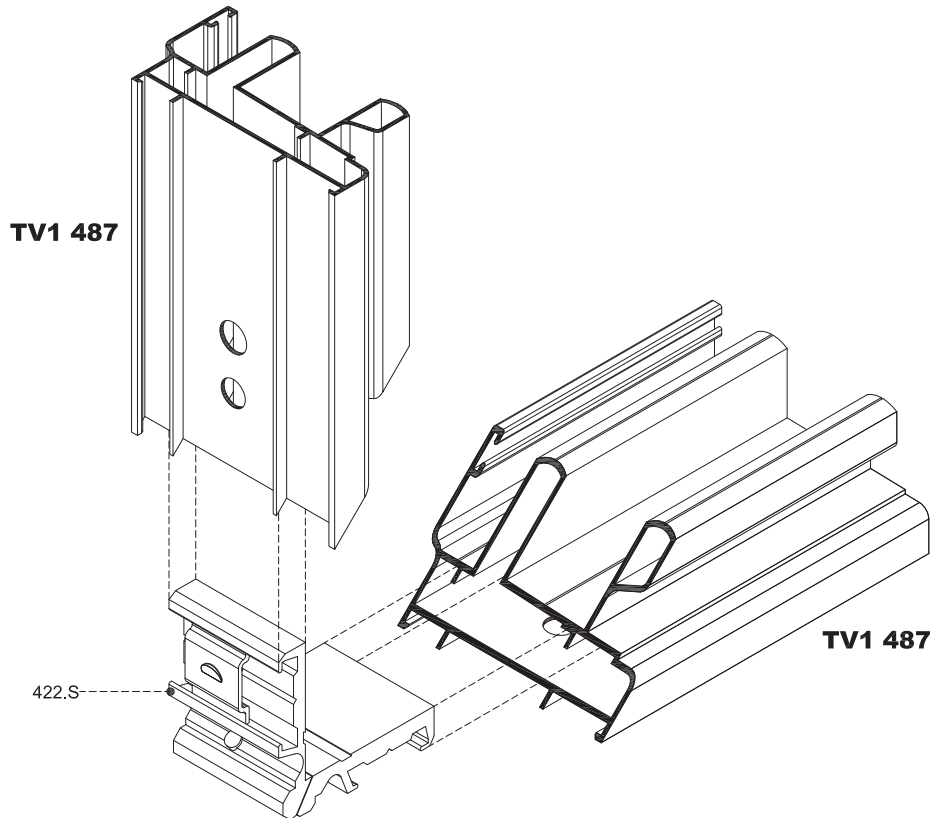
INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame, for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the top and bottom side of sash for water vaporization and out-flowing the least of water drops that may enter in the profile's chamber
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. Screws for system assembly and its placement must be stainless steel in order to avoid any oxidation.
14. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.
15. Sealant corners, mast fitted inside and outside of the in- wall systems in Π shape.
16. At the back of the sashes of in-wall systems mast not put metal rod for stopper use.

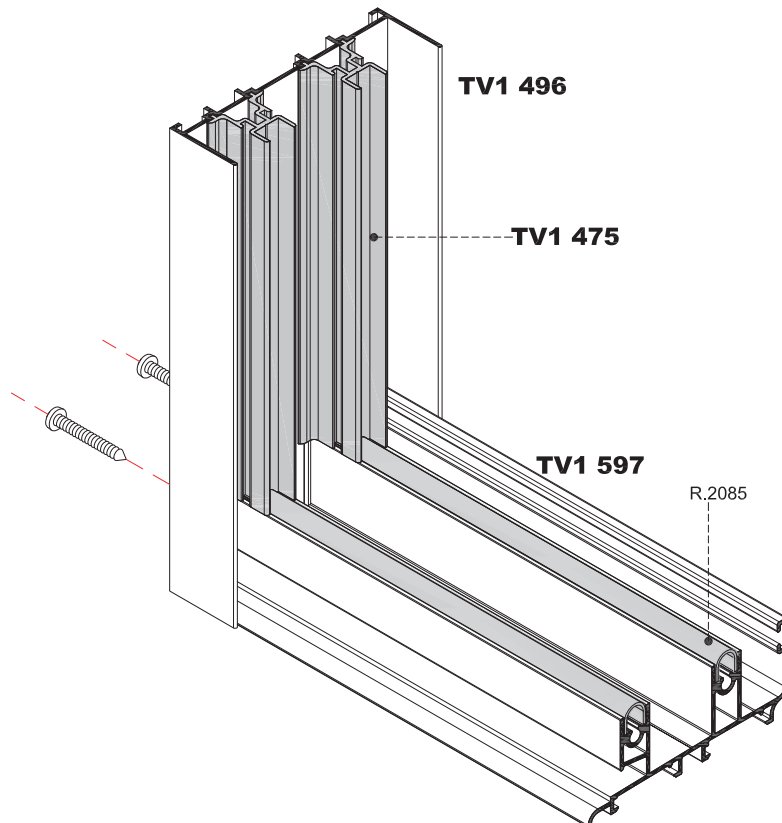
Notes:

If the color finish is mat (grained), proposed to use a smaller brush size to minimize the difficulty at the movement of leaves.

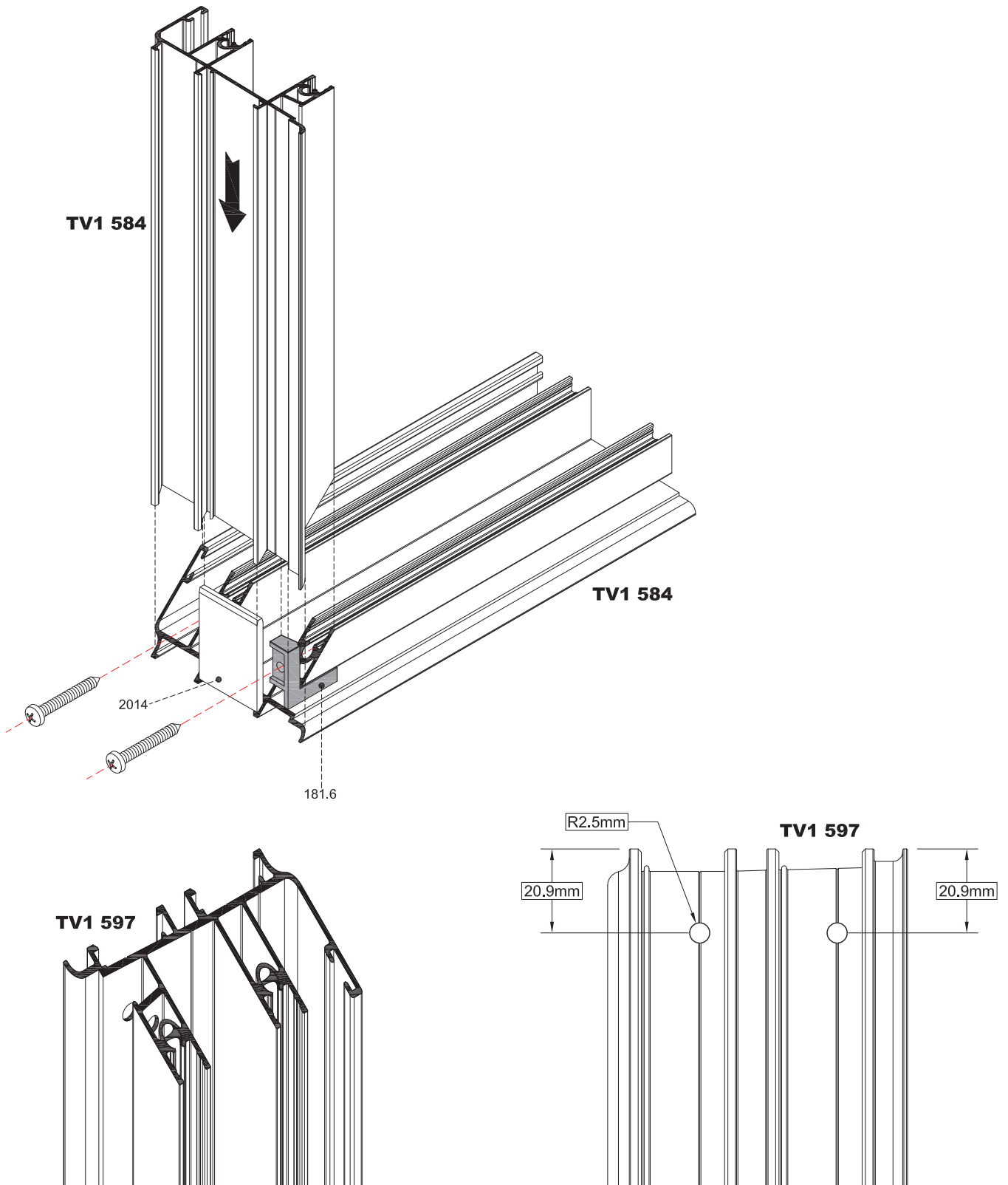
ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΩΛΗΝΩΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
TUBULAR DRIVER JOINT



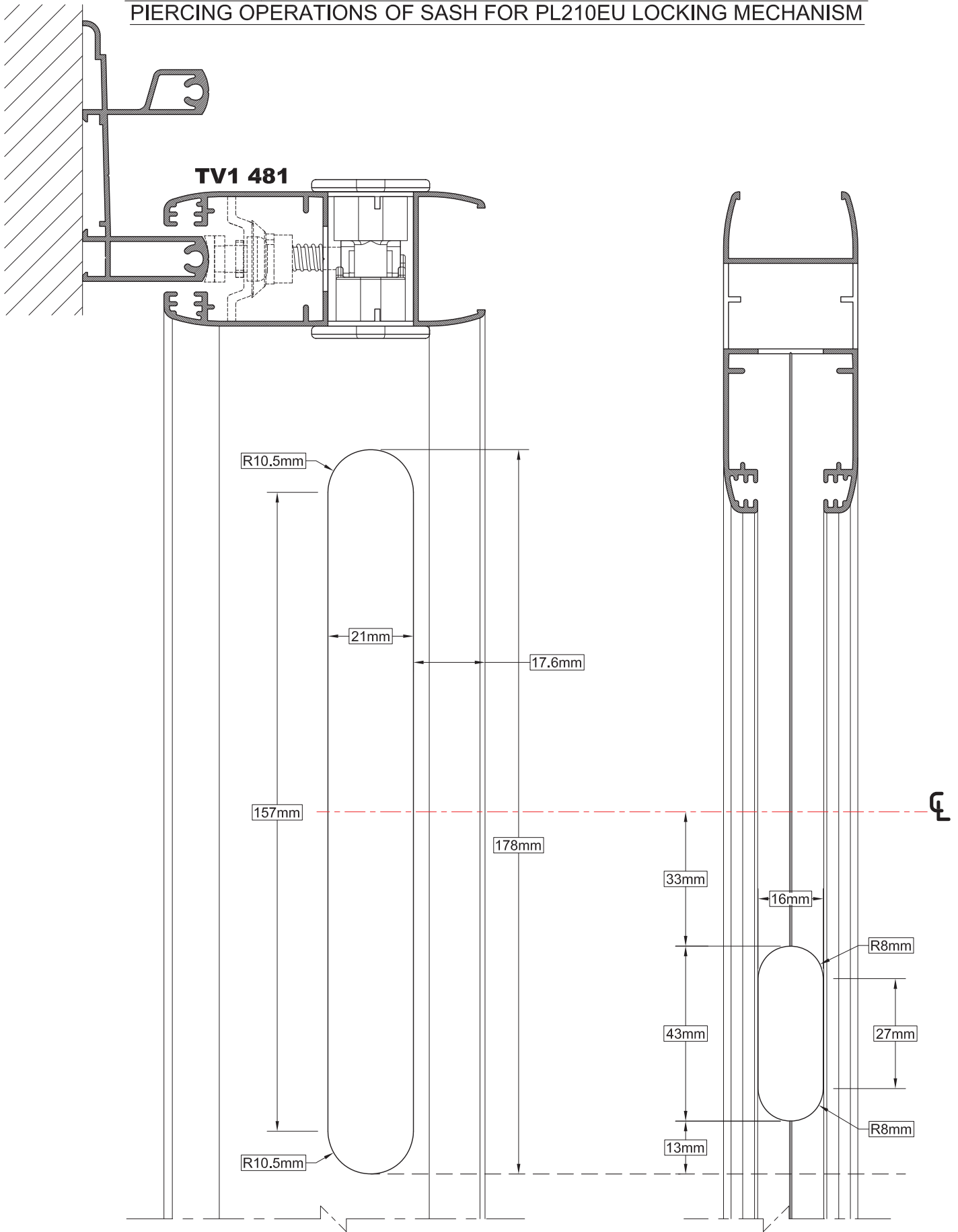
ΣΥΝΔΕΣΗ ΠΛΑΙΝΗΣ ΚΑΣΑΣ ΚΑΙ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ ΙΝΟΧ
JOINT WITH SIDE CASE AND DRIVER WITH INOX



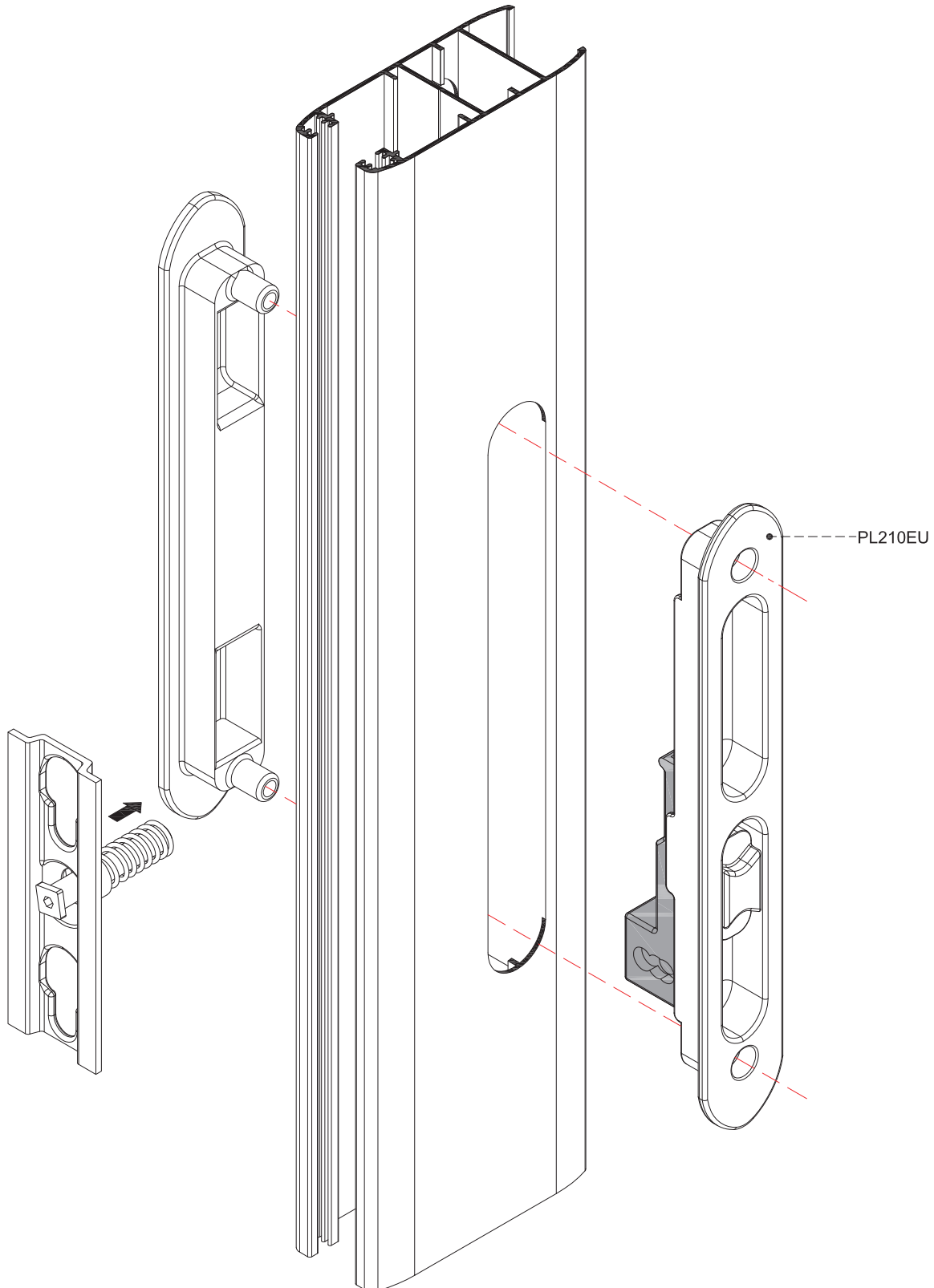
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΚΑΙ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΤΑΠΑ ΚΑΛΥΨΗΣ ΣΕ ΧΑΜΗΛΟ ΟΔΗΓΟ
CORNER JOINT AND PLASTIC COVER PLUG FOR LOW DRIVER



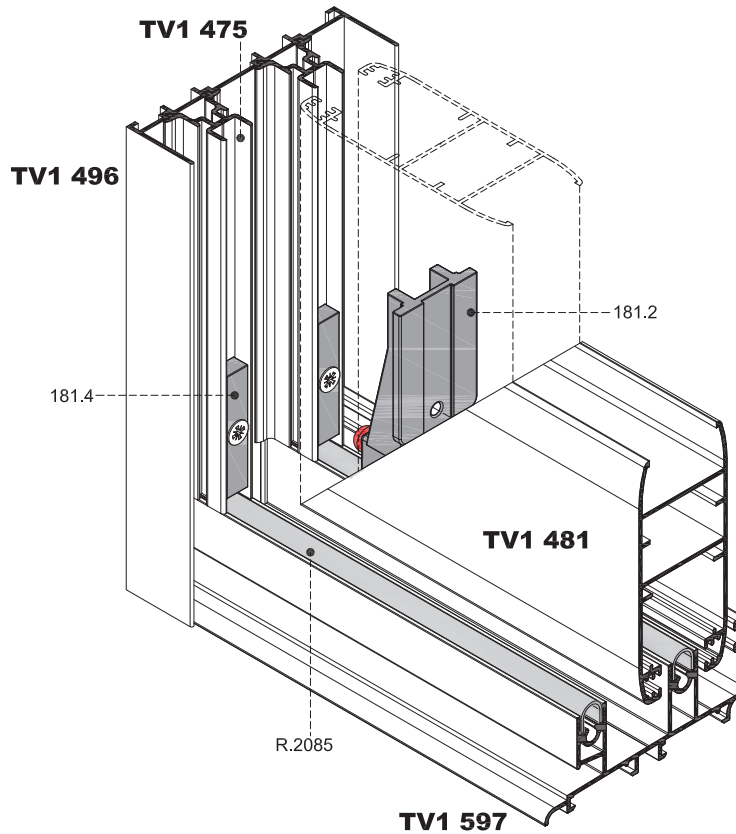
ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΓΙΑ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ Europa PL210EU
PIERCING OPERATIONS OF SASH FOR PL210EU LOCKING MECHANISM



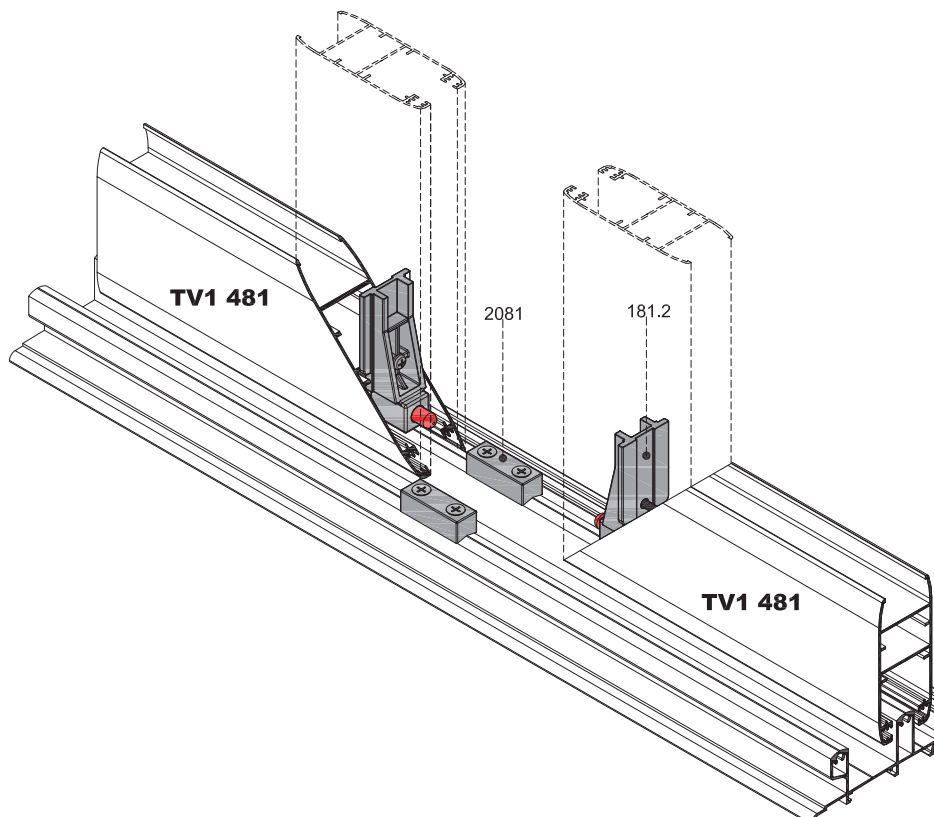
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ ΧΟΥΦΤΑΣ Europa PL210EU
PLACEMENT DETAIL OF PL210EU LOCKING MECHANISM



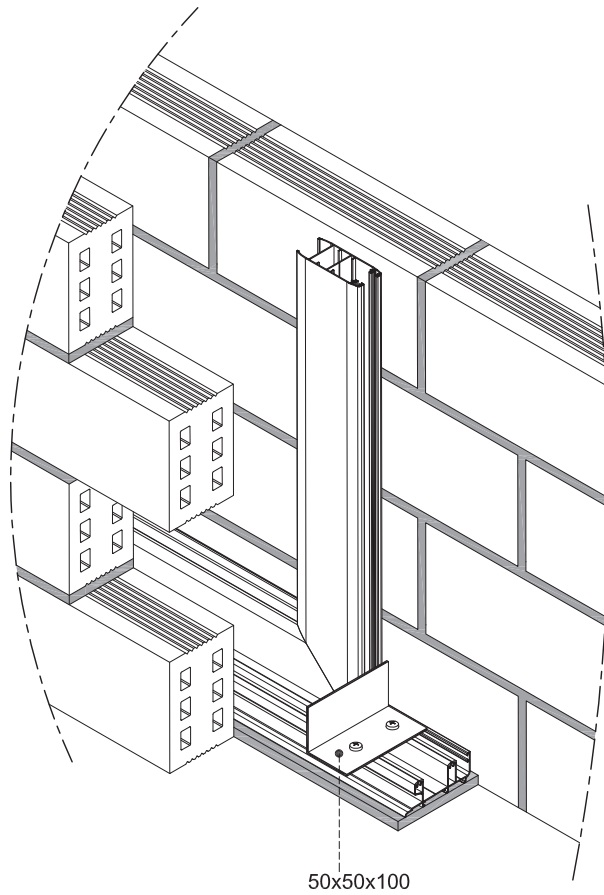
ΣΤΟΠΕΡ ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΣΕ ΠΛΑΙΝΗ ΚΑΣΑ
SIDE CASE STOPPER FOR 181.2



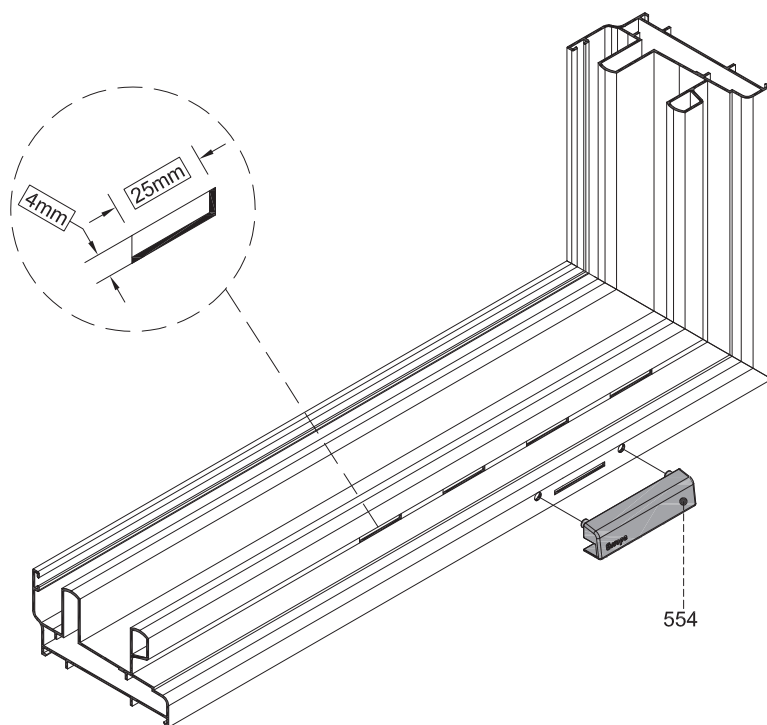
ΣΤΟΠ ΦΥΛΛΟΥ ΣΕ ΔΙΦΥΛΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
DAMPING STOPPER IN A DOUBLE SASH



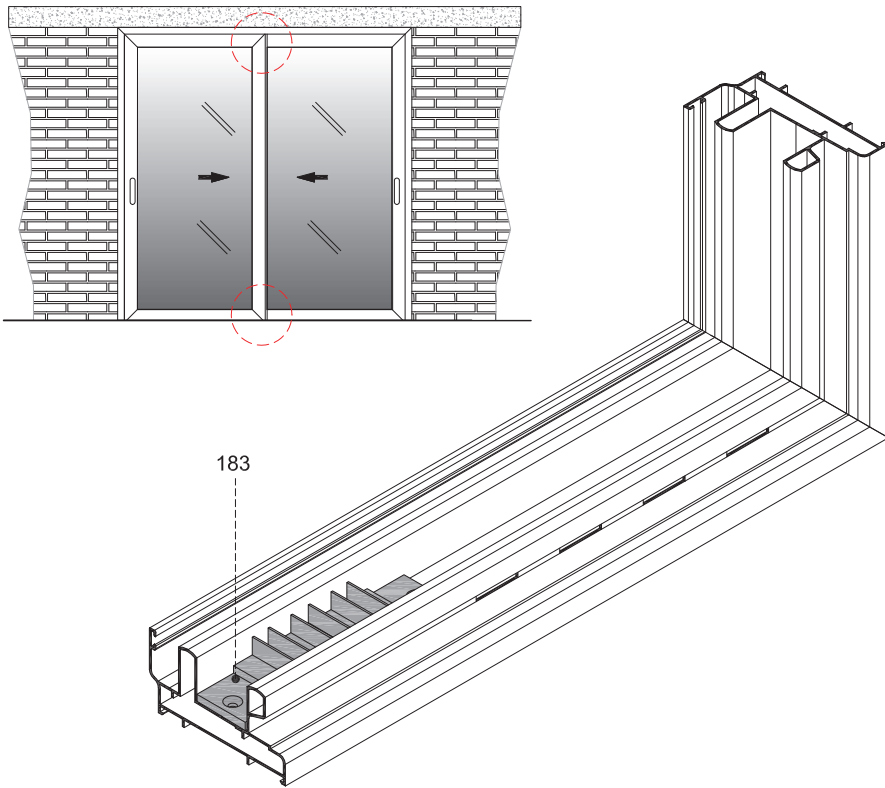
ΣΤΟΠ ΦΥΛΛΩΝ ΣΤΟ ΠΙΣΩ ΜΕΡΟΣ ΧΩΝΕΥΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ
BACK STOPPER TO SASHES FOR IN WALL SYSTEMS



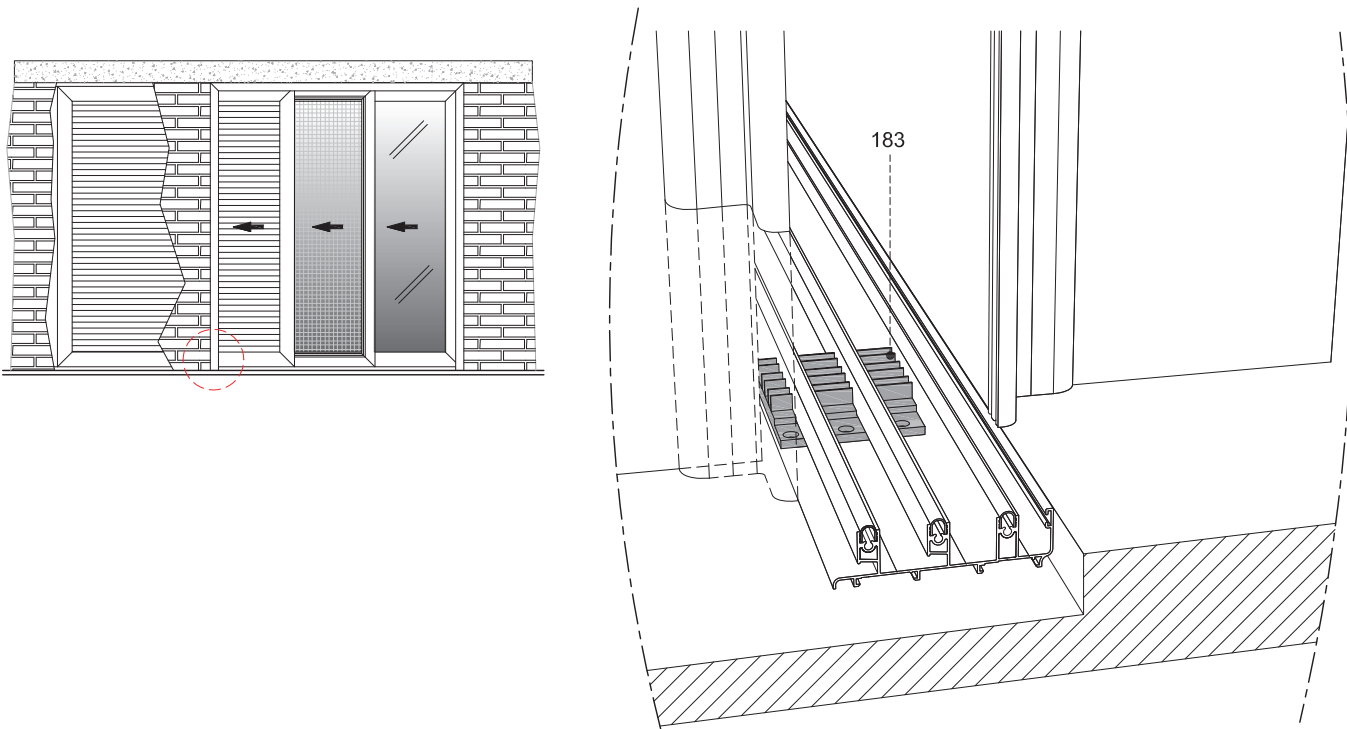
ΤΡΥΠΕΣ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
DRANAIGE HOLES



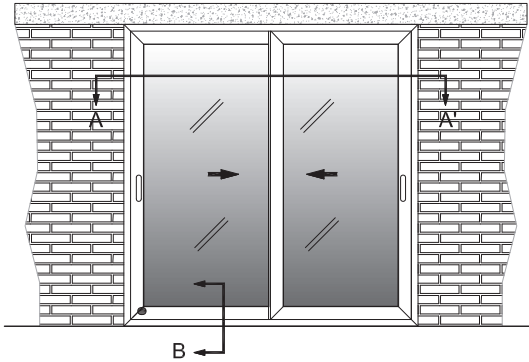
ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΤΑΚΟΥ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΕ ΕΠΑΛΛΗΛΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
POINT OF PLACEMENT OF PLUG FOR CENTRAL NOTCH TO SUCCESSIVE CONSTRUCTION



ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΤΑΚΟΥ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΣΕ ΧΩΝΕΥΤΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ
POINT OF PLACEMENT OF PLUG FOR CENTRAL NOTCH TO IN WALL CONSTRUCTION



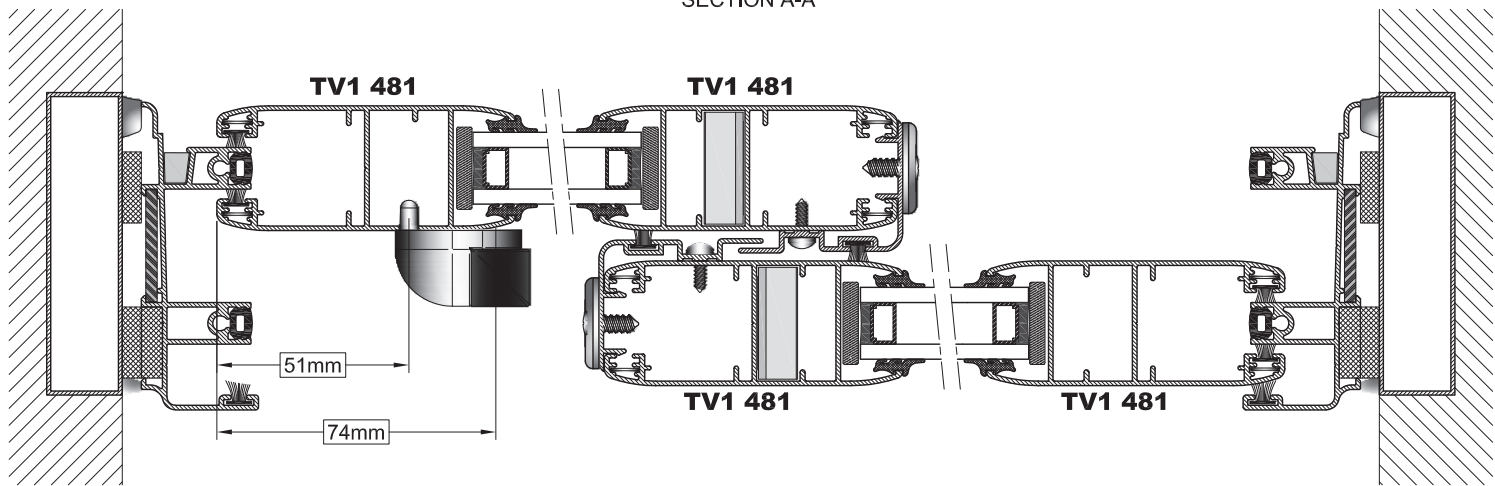
ΣΗΜΕΙΟ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΣΤΟΠΕΡ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
STOPPER POINT FOR SASH AT SUCCESSIVE WINDOW



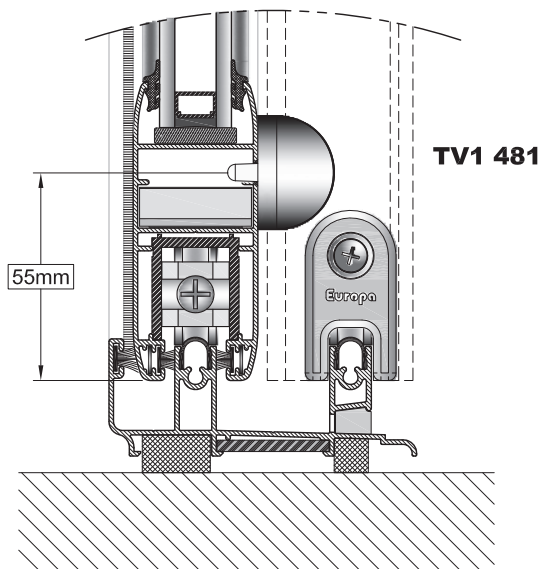
ΚΑΤΩΨΗ
 TOP VIEW



ΤΟΜΗ A-A'
 SECTION A-A'



ΤΟΜΗ Β
 SECTION B



1) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
SUCCESSIVE FRAME

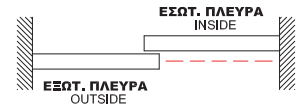
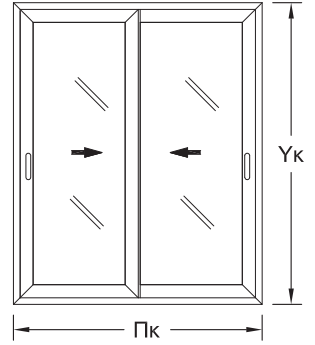
ΜΕΤΡΑ ΚΟΠΗΣ
CUTTING INSTRUCTIONS

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

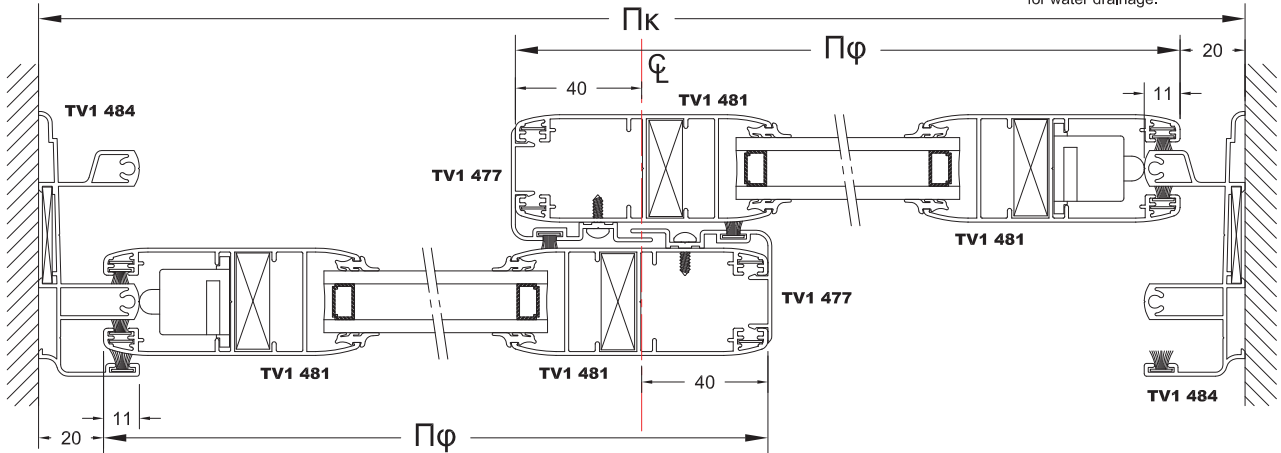
$Υφ = Υκ - 40mm$

- α) $Πφ = \frac{Πκ + 30mm}{2}$ με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
- β) $Πφ = \frac{Πκ + 40mm}{2}$ με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

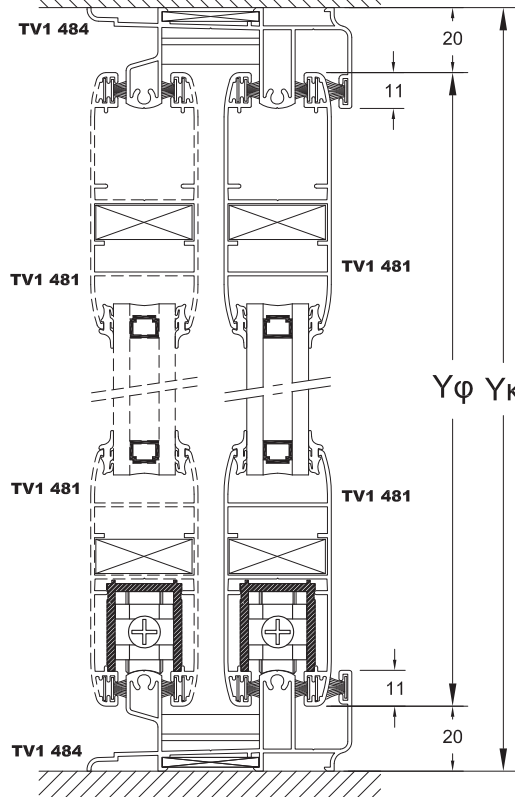


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



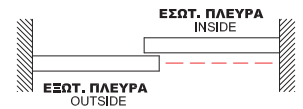
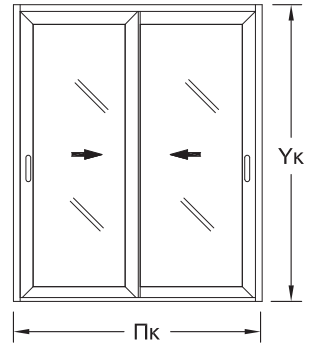
2) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ SUCCESSIVE FRAME

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

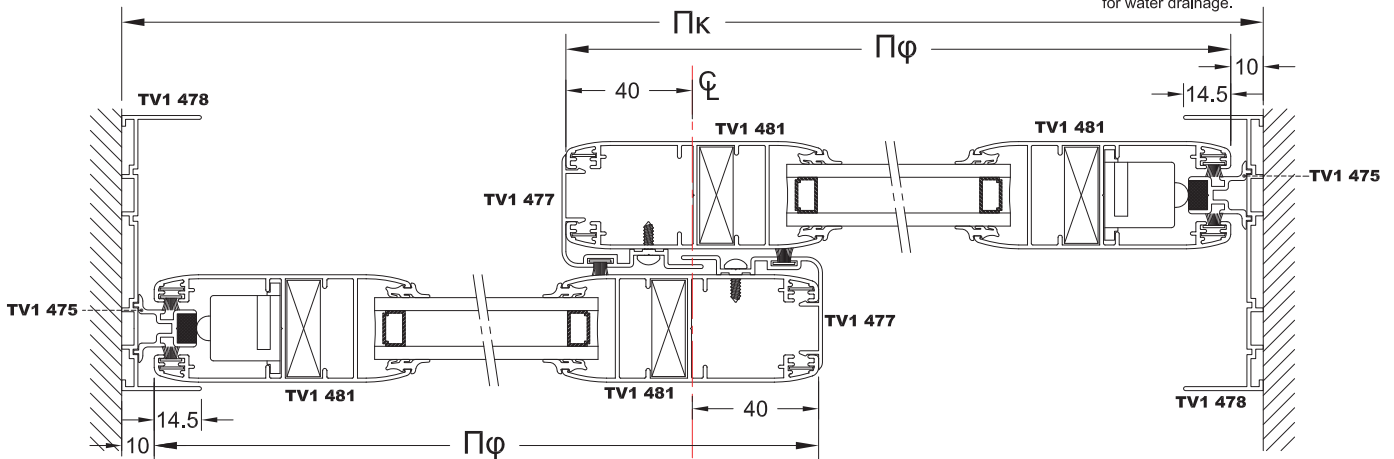
ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ SIDE CASES

$Υφ = Υκ - 40mm$

- α) $Πφ = \frac{Πκ + 50mm}{2}$ με φύλλο TV1 480
with sash TV1 480
- β) $Πφ = \frac{Πκ + 60mm}{2}$ με φύλλο TV1 481
with sash TV1 481

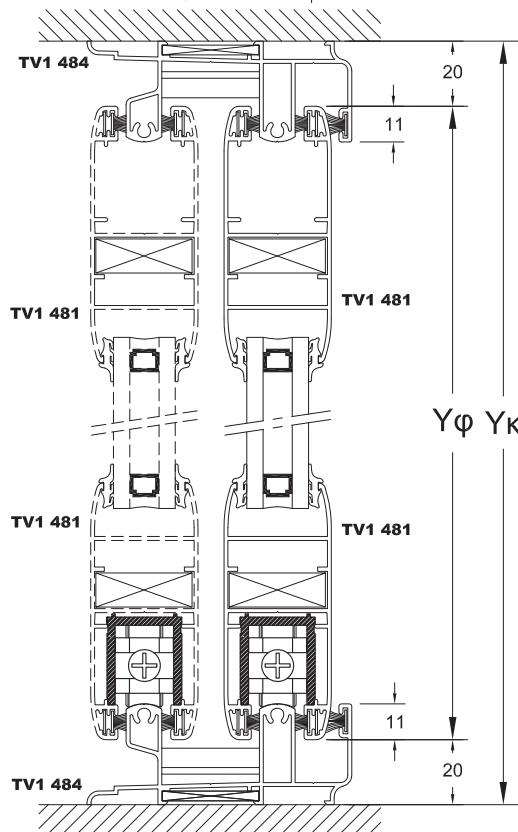


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ HORIZONTAL SECTION



ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ VERTICAL SECTION

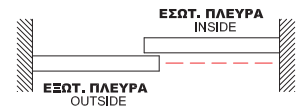
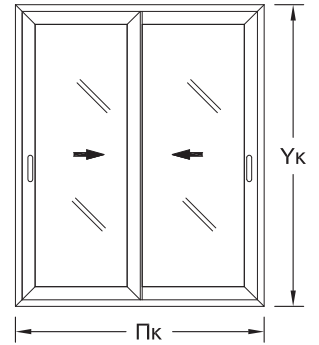


3) ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ SUCCESSIVE FRAME

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

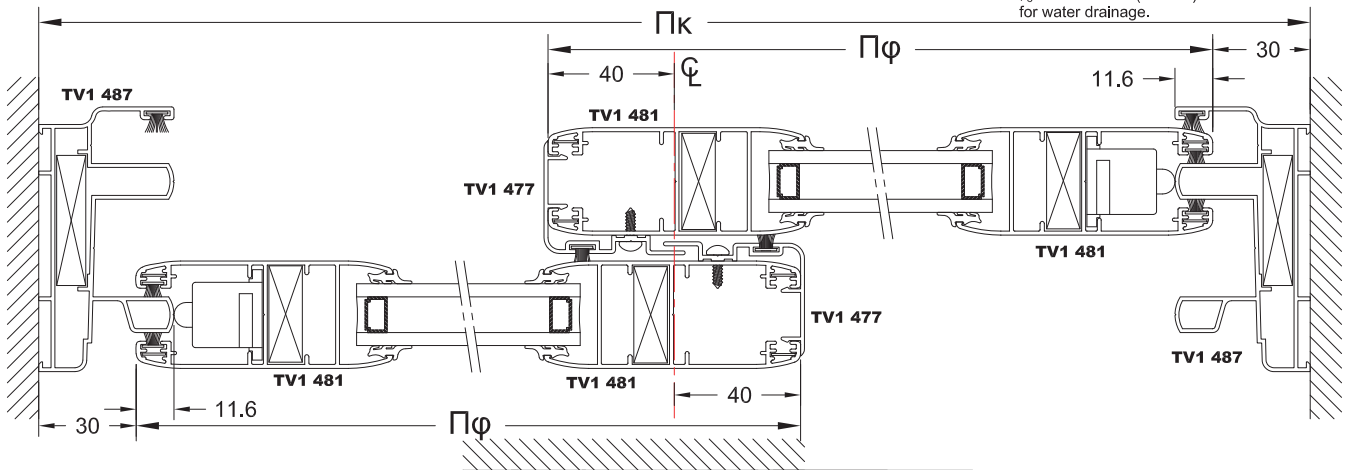
ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ TUBULAR DRIVERS

- $Υφ = Υκ - 60mm$
- α) $Πφ = \frac{Πκ + 10mm}{2}$ με φύλλο TV1 480
with sash TV1 480
- β) $Πφ = \frac{Πκ + 20mm}{2}$ με φύλλο TV1 481
with sash TV1 481

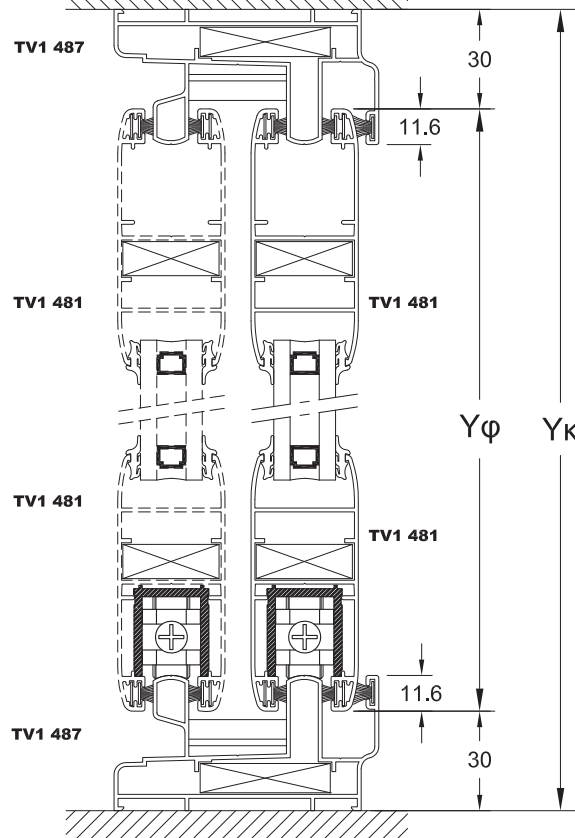


ΟΡΙΖΩΝΤΙΑ ΤΟΜΗ HORIZONTAL SECTION

ΝΕΡΟΧΥΤΣ
WATER DRAINAGE
Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ VERTICAL SECTION



4) ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
THREE SASH SUCCESSIVE FRAME

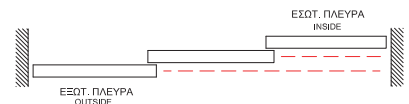
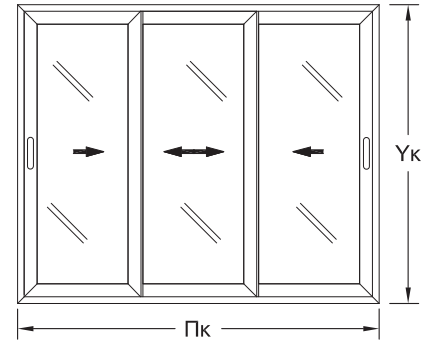
Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

$Υφ = Υκ - 40mm$

α) $Πφ = \frac{Πκ + 100mm}{3}$ με φύλλο TV1 480
with sash TV1 480

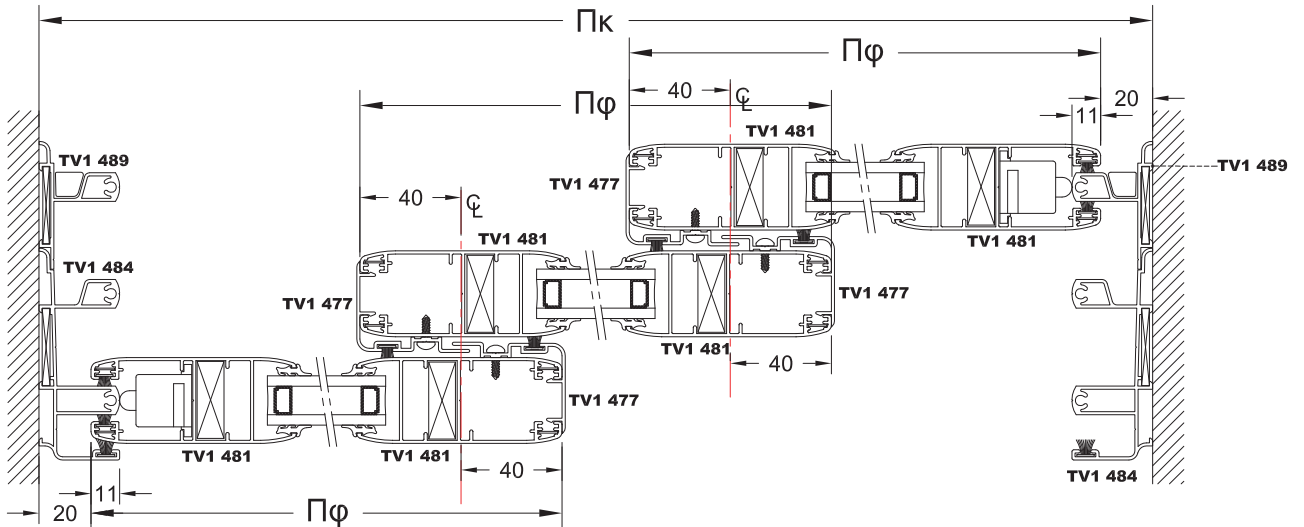
β) $Πφ = \frac{Πκ + 120mm}{3}$ με φύλλο TV1 481
with sash TV1 481



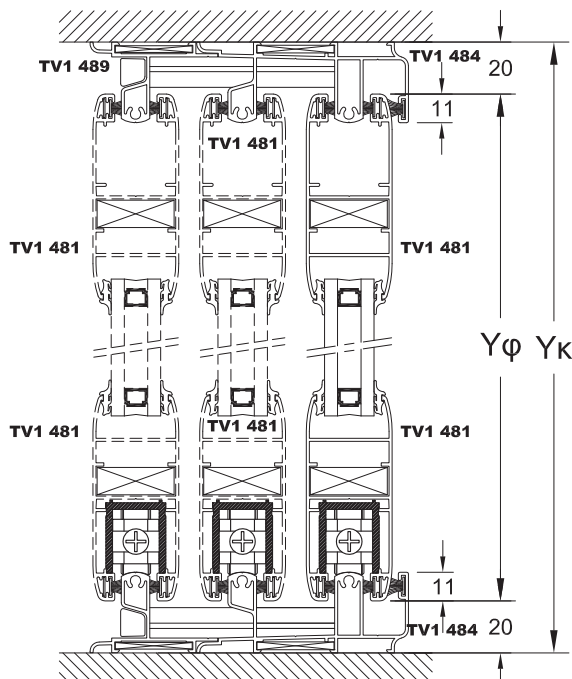
ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE

Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



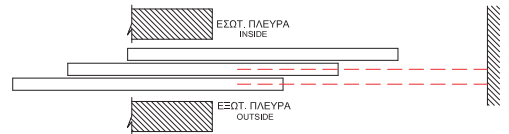
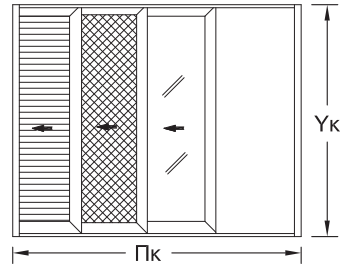
5) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
ONE SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

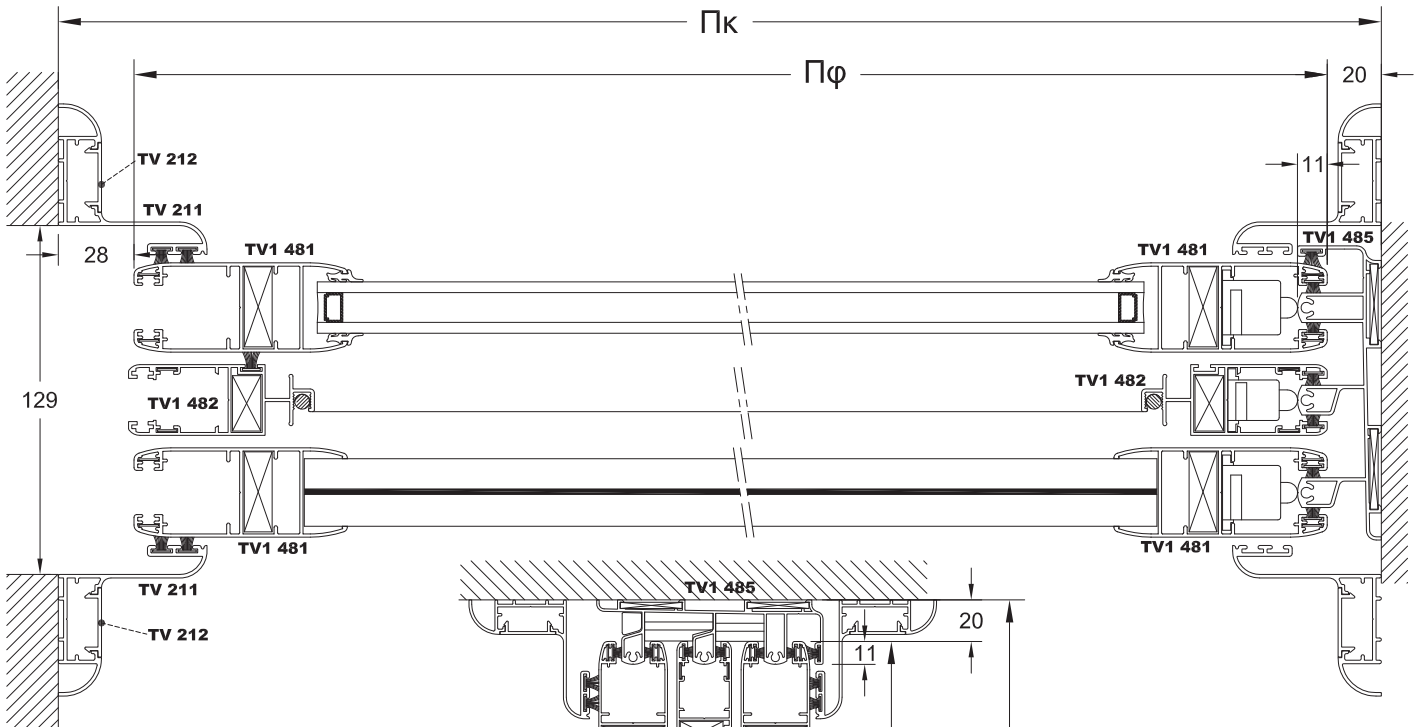
$Υφ = Υκ - 40mm$

$Πφ = Πκ - 48mm$

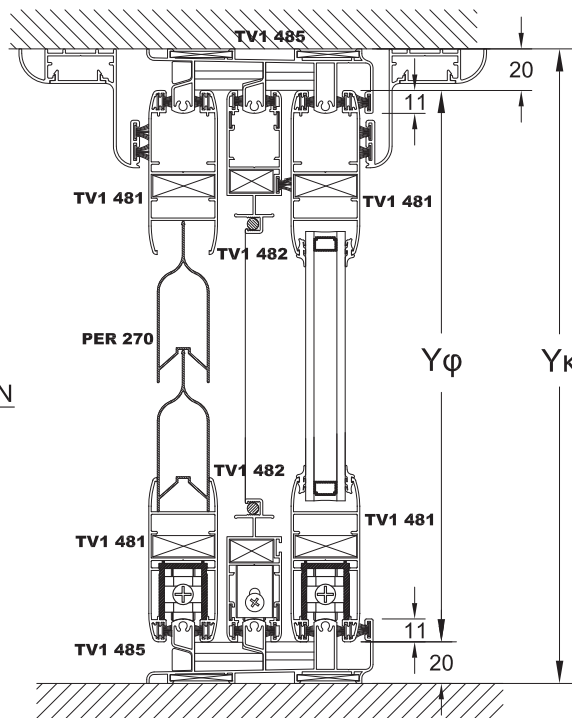


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



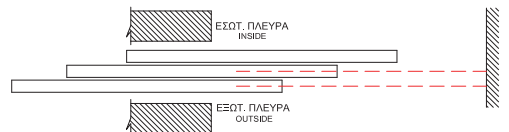
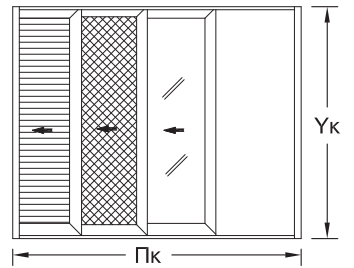
6) ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
ONE SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ
SIDE CASES

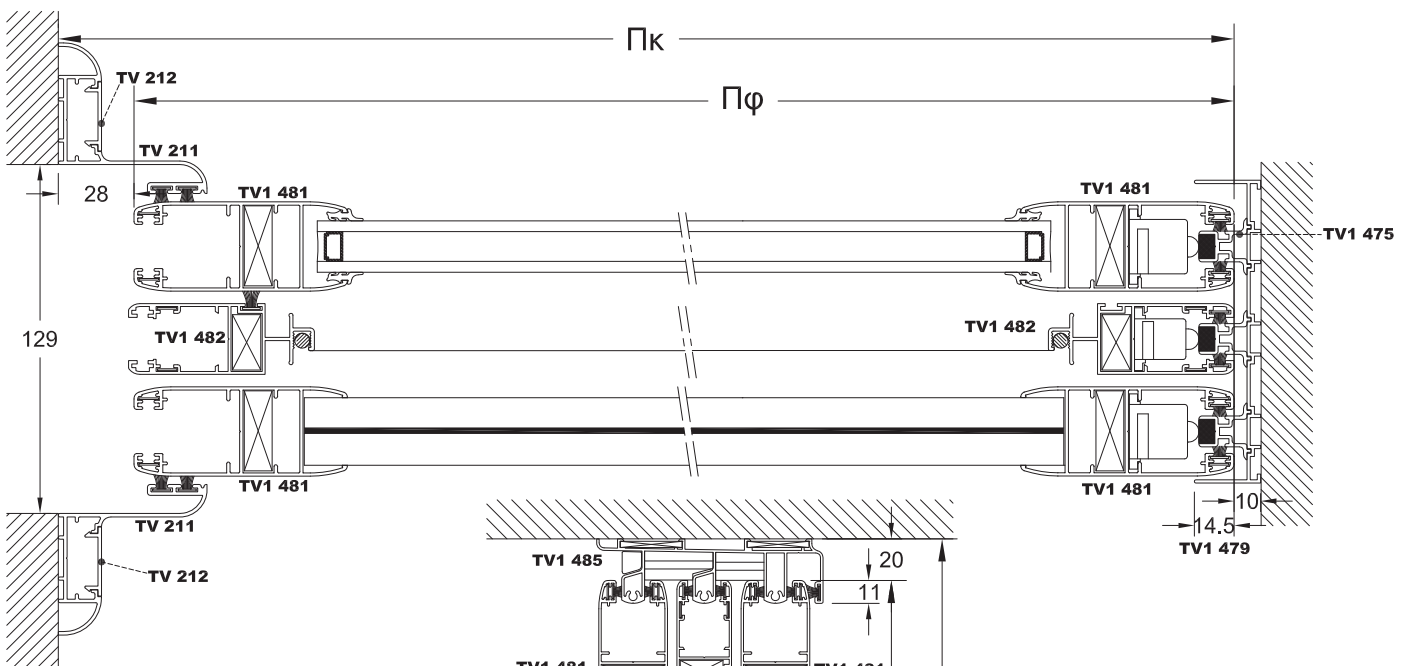
$Υφ=Υκ-40mm$

$Πφ=Πκ-38mm$

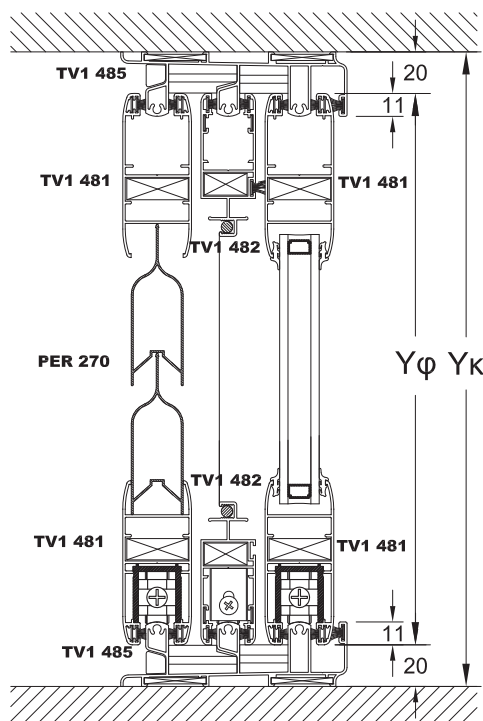


ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα $\frac{2}{3}$ του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
 $\frac{2}{3}$ of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



7) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

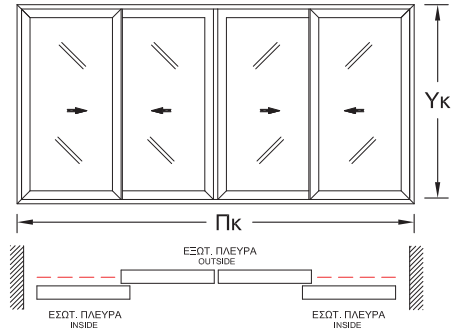
Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

$Υφ = Υκ - 40mm$

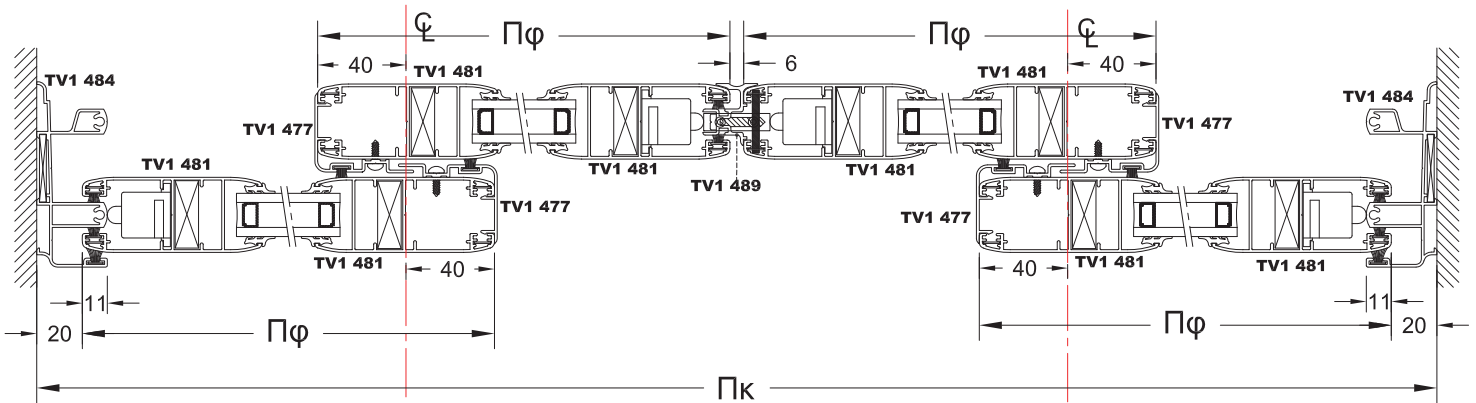
α) $Πφ = \frac{Πκ + 94mm}{4}$ με φύλλο TV1 480
with sash TV1 480

β) $Πφ = \frac{Πκ + 114mm}{4}$ με φύλλο TV1 481
with sash TV1 481

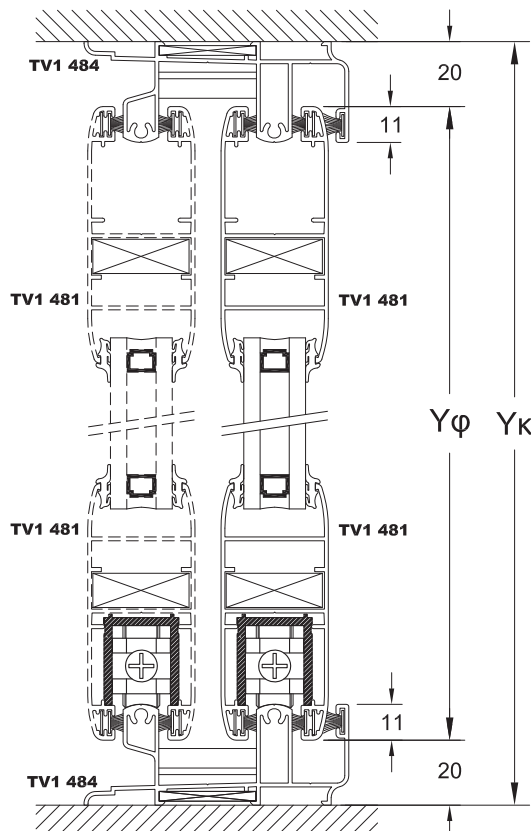


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

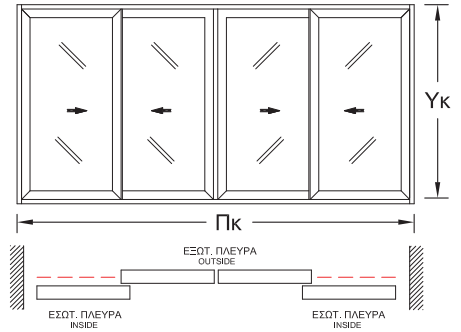


8) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

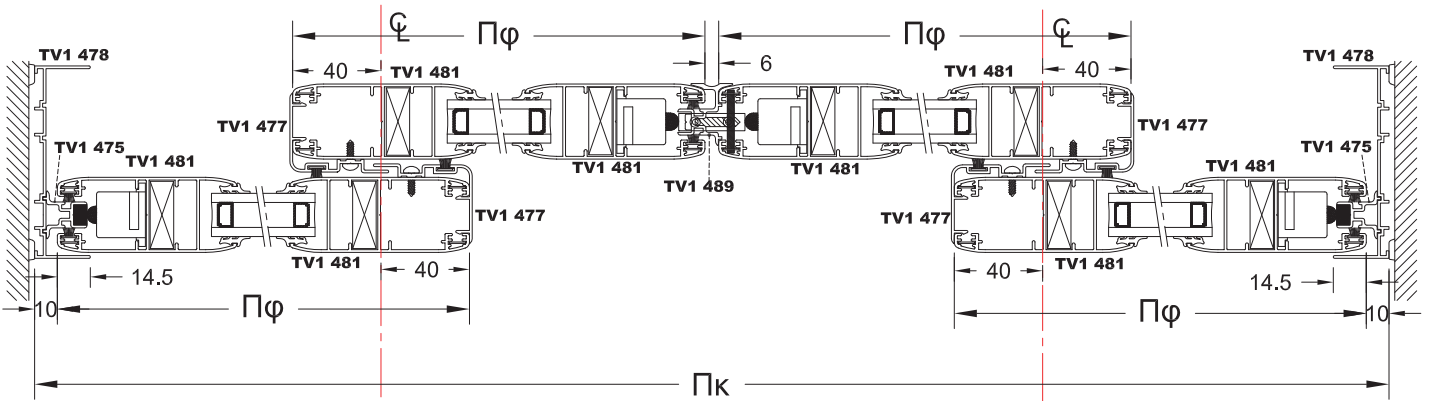
ΠΛΕΥΡΙΚΕΣ ΚΑΣΕΣ
SIDE CASES

- α) $\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 114\text{mm}}{4}$ με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
 $\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 40\text{mm}$
- β) $\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 134\text{mm}}{4}$ με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

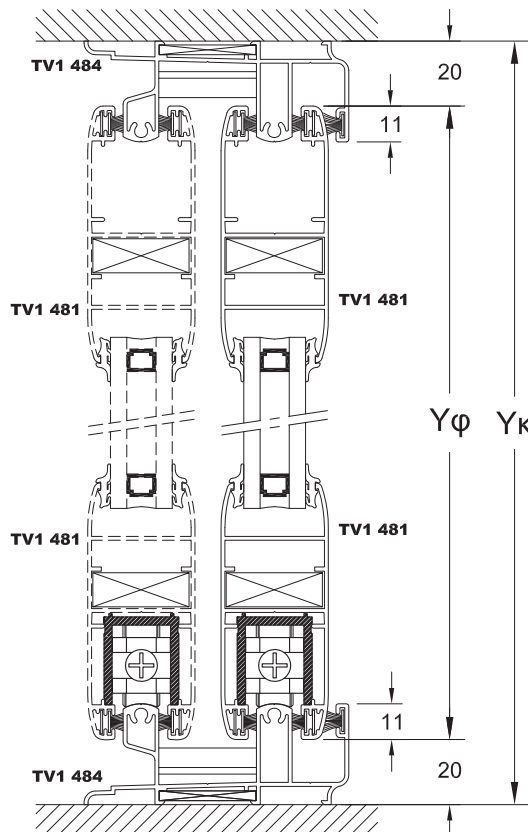


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION

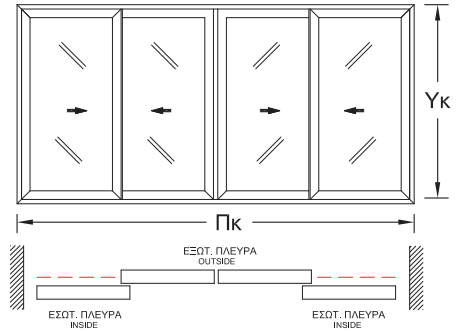


9) ΤΕΤΡΑΦΥΛΛΟ ΦΙΛΗΤΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
FOUR SASH SUCCESSIVE SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

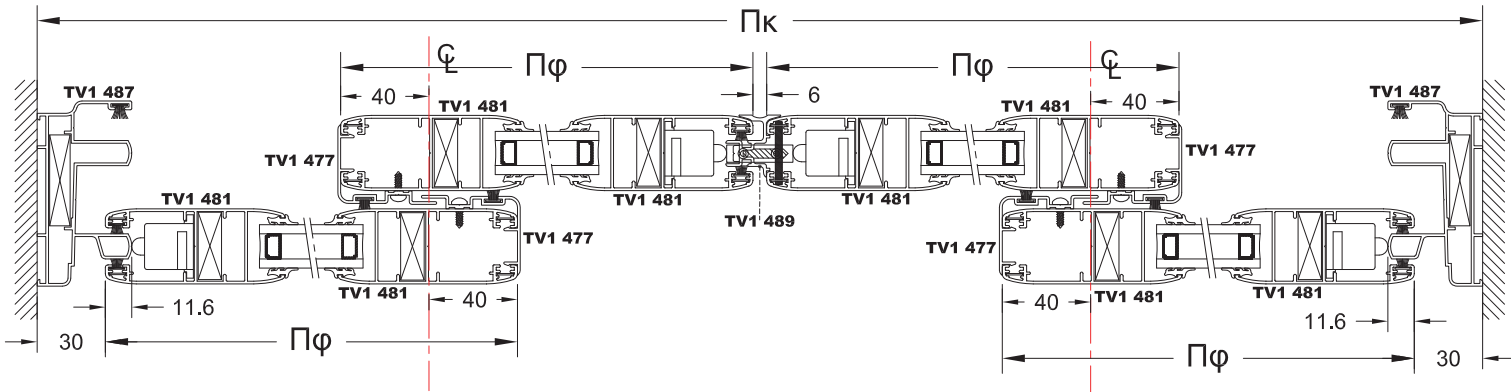
ΣΩΛΗΝΩΤΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
TUBULAR DRIVERS

- $\Upsilon\phi = \Upsilon\kappa - 40\text{mm}$
- α) $\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 74\text{mm}}{4}$ με φύλλο TV1 480 with sash TV1 480
- β) $\Pi\phi = \frac{\Pi\kappa + 94\text{mm}}{4}$ με φύλλο TV1 481 with sash TV1 481

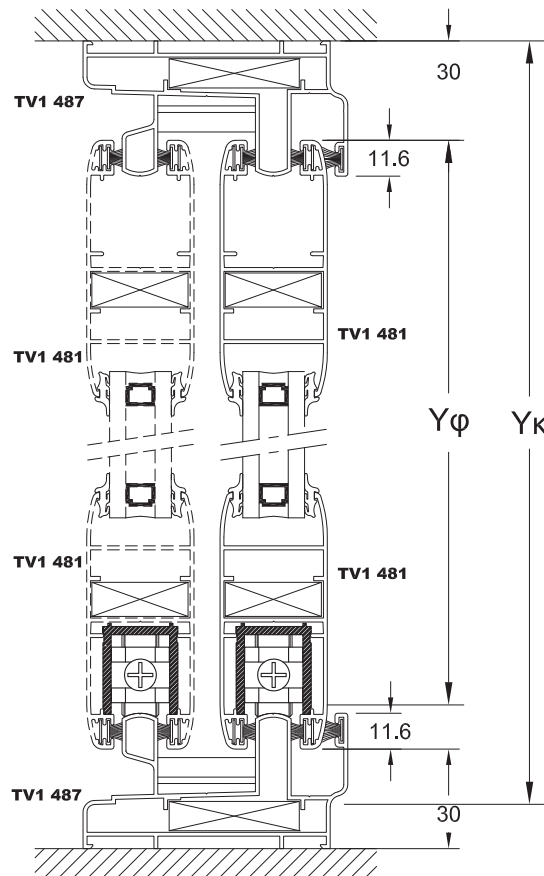


ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.

ΟΡΙΖΩΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



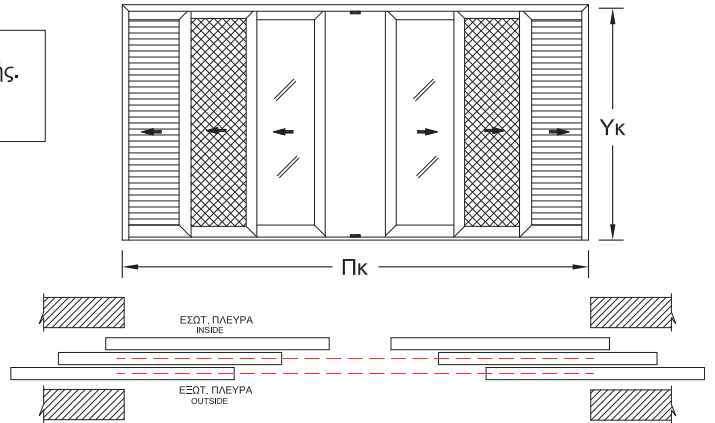
10) ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΚΟΥΦΩΜΑ
TWO SASH IN-WALL SYSTEM

Τα μέτρα κοπής είναι **θεωρητικά**.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε **ιδανικές** συνθήκες κοπής και συναρμογής.
The cutting standarts are **theoretically**.
The calculations was based at **perfect** cutting condition and joining.

ΧΑΜΗΛΟΙ ΟΔΗΓΟΙ
LOW DRIVERS

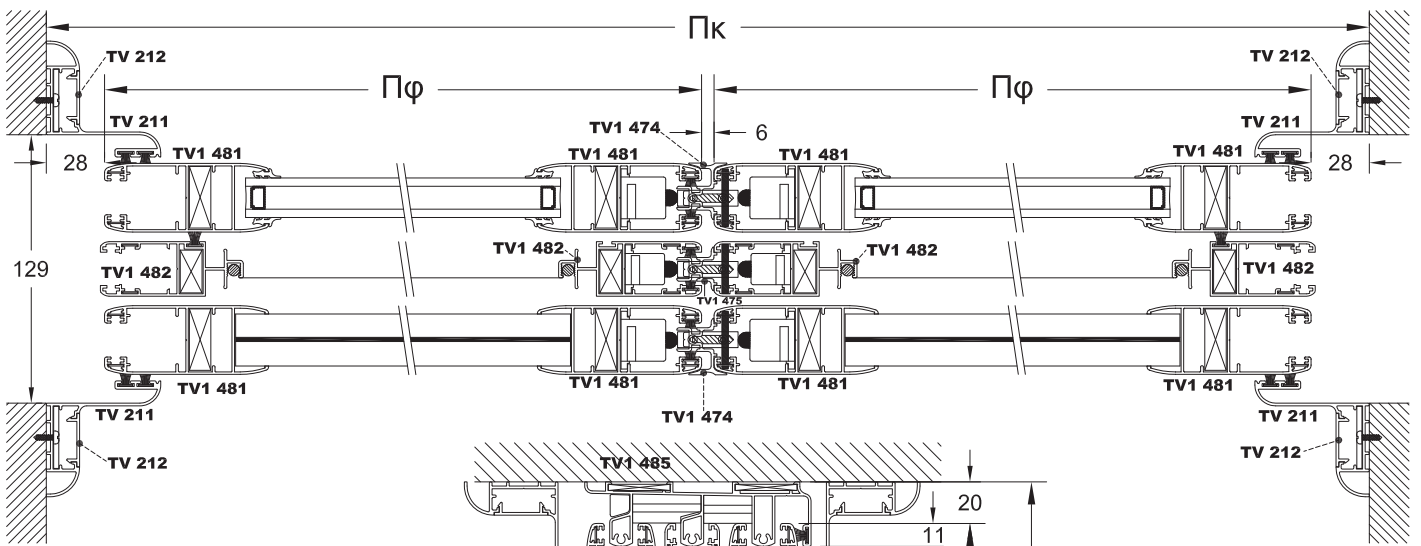
$$Υφ = Υκ - 40mm$$

$$Πφ = \frac{Πκ - 62mm}{2}$$



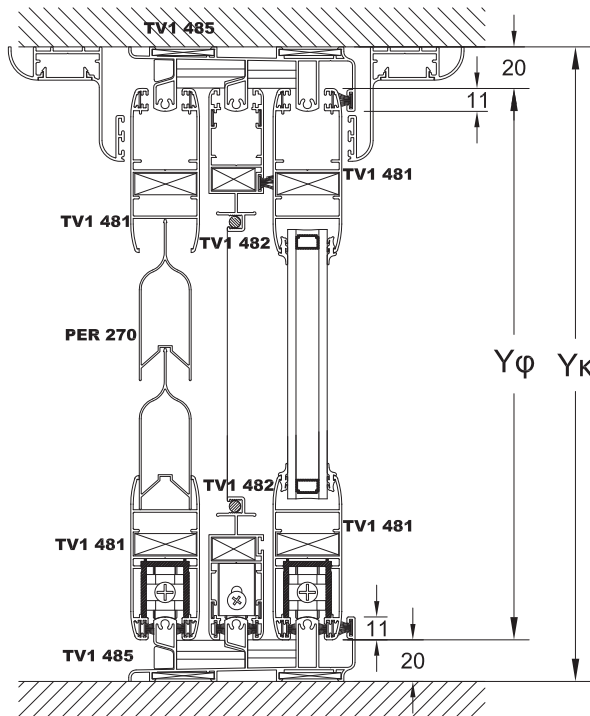
ΟΡΙΖΟΝΤΙΑ ΤΟΜΗ
HORIZONTAL SECTION

ΝΕΡΟΧΥΤΕΣ
WATER DRAINAGE
Τα 2/3 του τμήματος (κόκκινη γραμμή) θα είναι τρύπες νεροχύτη.
2/3 of the section (red line) will be drilled for water drainage.



ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ

ΚΑΘΕΤΗ ΤΟΜΗ
VERTICAL SECTION



ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES



122.S ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ
JOINT CORNER FOR SASH



422.S ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
JOINT CORNER FOR TUBE DRIVERS



2026.S ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΣΗΤΑΣ
JOINT CORNER FOR INSECT SCREEN



2014 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
JOINT CORNER FOR LOW DRIVERS



1951 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ
ALIGNMENT SQUARE



2015 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΜΟΝΩΝ ΟΔΗΓΩΝ
JOINT CORNER FOR SINGLE DRIVERS



181.5 ΤΑΠΑ ΟΔΗΓΟΥ
PLUG FOR DRIVER



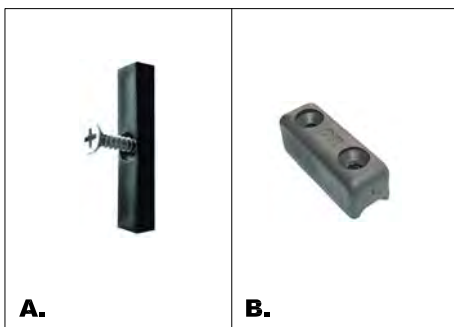
181.6 ΤΑΠΑ ΟΔΗΓΟΥ ΓΙΑ ΙΝΟΧ
PLUG FOR INOX DRIVER



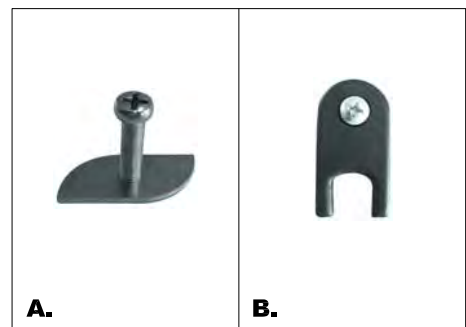
181.2 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ
DAMPING STOPPER



181.3 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΣΗΤΑΣ
DAMPING STOPPER FOR INSECT SCREEN



A. 181.4 ΣΤΟΠΕΡ ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ TV1-475
STOPPER FOR PROFILE TV1-475
B. 2081 ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΟΥ
PLASTIC STOPPER



A. 2025.S ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΠΙΝΙ (ΠΕΤΑΛΟΥΔΑ)
JOINT FOR PROFILE TV1-475
B. 1080.1 ΤΑΠΑ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
PLASTIC COVER



R.2085 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ ΟΔΗΓΟΥ ΙΝΟΧ
METAL LAMINA FOR INOX DRIVER
Συσκευασία: 12 βέργες / 3.5m



062.1 ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ
SHUTTER DOWELL



Z.6085 ΠΡΟΦΙΛ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ (Ο) ΓΙΑ ΟΔΗΓΟ
ALUMINIUM PROFILE (O) FOR DRIVER
Μήκος βέργας 3.5 ή 6m



R.6085 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΩΛΗΝΑΚΙ ΟΔΗΓΟΥ ΙΝΟΧ
METAL TUBE FOR INOX DRIVER
Συσκευασία: 12 βέργες / 3.5m



N.101 ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΑΠΛΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ

SINGLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON SIMPLE DRIVERS



N.102 ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΑΠΛΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ

DOUBLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON SIMPLE DRIVERS



R.101 ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΟΔΗΓΟΥΣ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ ΙΝΟΧ

SINGLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON DRIVERS WITH INOX METAL LAMINA



R.102 ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ ΟΔΗΓΟΥΣ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΕΛΑΣΜΑ ΙΝΟΧ

DOUBLE ROLLER FOR SASH SLIDING ON DRIVERS WITH INOX METAL LAMINA



N.252 ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΣΗΤΑΣ
ROLLER FOR INSECT SCREEN



183 ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
PLUG FOR CENTRAL NOTCH



ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ
PLASTIC SPACER

FL-23 18mm x 10mm x 3m
FL-24 34mm x 10mm x 3m
FL-25 54mm x 10mm x 3m

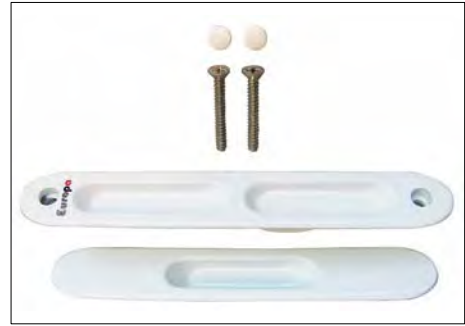


ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ
PLASTIC SPACER

FL-31 14mm x 8mm x 2m
FL-32 30mm x 8mm x 2m
FL-33 45mm x 8mm x 2m



PL210EU ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE LOCK Europa



PL220EU ΧΟΥΦΤΑ Europa
HANDLE Europa



PL020EU ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΑ Europa
CREMONE BOLT Europa



P 481 ΚΙΤ ΑΠΛΟΥ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΤΗΣ POWER LOCK
SIMPLE LOCK KIT OF POWER LOCK



100-P481 ΚΙΤ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ 2 ΣΗΜΕΙΩΝ
2 POINTS LOCKING KIT

ΚΙΤ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ 3 ΣΗΜΕΙΩΝ
3 POINTS LOCKING KIT



ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
STOPPER FOR SUCCESSIVE SASH













554 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ
PLUG FOR WATER DRAINAGE



ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΑΚΑΚΙΑ ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΩΝ
PLASTIC WEDGES FOR GLASSES

ΛΑΣΤΙΧΑ & ΒΟΥΡΤΣΑΚΙΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
SEALANT GASKETS AND BRUSHES

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 6mm-5P BRUSH 6mm-5P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 7mm-5P BRUSH 7mm-5P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 8mm-5P BRUSH 8mm-5P
	—	ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ 10mm-5P BRUSH 10mm-5P
	ENS-7	ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ DRIVER COVERING GASKET
	SF-2	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ 2mm(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 2mm(E.P.D.M)
	SF-3	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ 3mm(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 3mm(E.P.D.M)
	SF-4	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ 4mm(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 4mm(E.P.D.M)
	SF-5	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ 5mm(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 5mm(E.P.D.M)
	SF-6	ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ 6mm(E.P.D.M) GLASS WEATHERSTRIPES 6mm(E.P.D.M)

ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

WATERPROOFING GASKET SELECTION

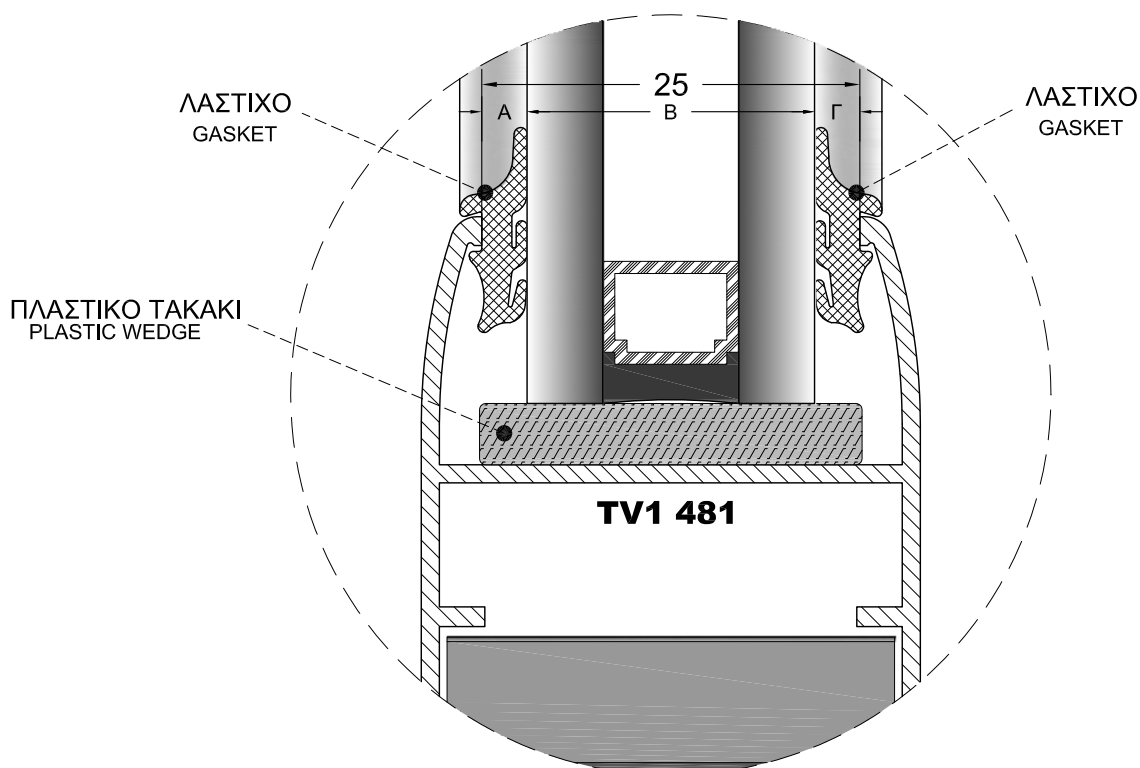
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ (mm)	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Α)		ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑΣ (Β)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ (Γ)	
	ΚΩΔΙΚΟΣ	(mm)	(mm)	(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ
25	SF-2	2	21	2	SF-2
25	SF-3	3	19	3	SF-3
25	SF-4	4	17	4	SF-4
25	SF-5	5	15	5	SF-5
25	SF-6	6	13	6	SF-6

Σημείωση: Στον πίνακα παρουσιάζονται τα θεωρητικά πάχη των υαλοπινάκων που θα μπορούσαν να χρησιμοποιηθούν. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση.

Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, **δεν προτείνεται** η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows the theoretically width for the glasses that can use. There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone **is not recommended**.



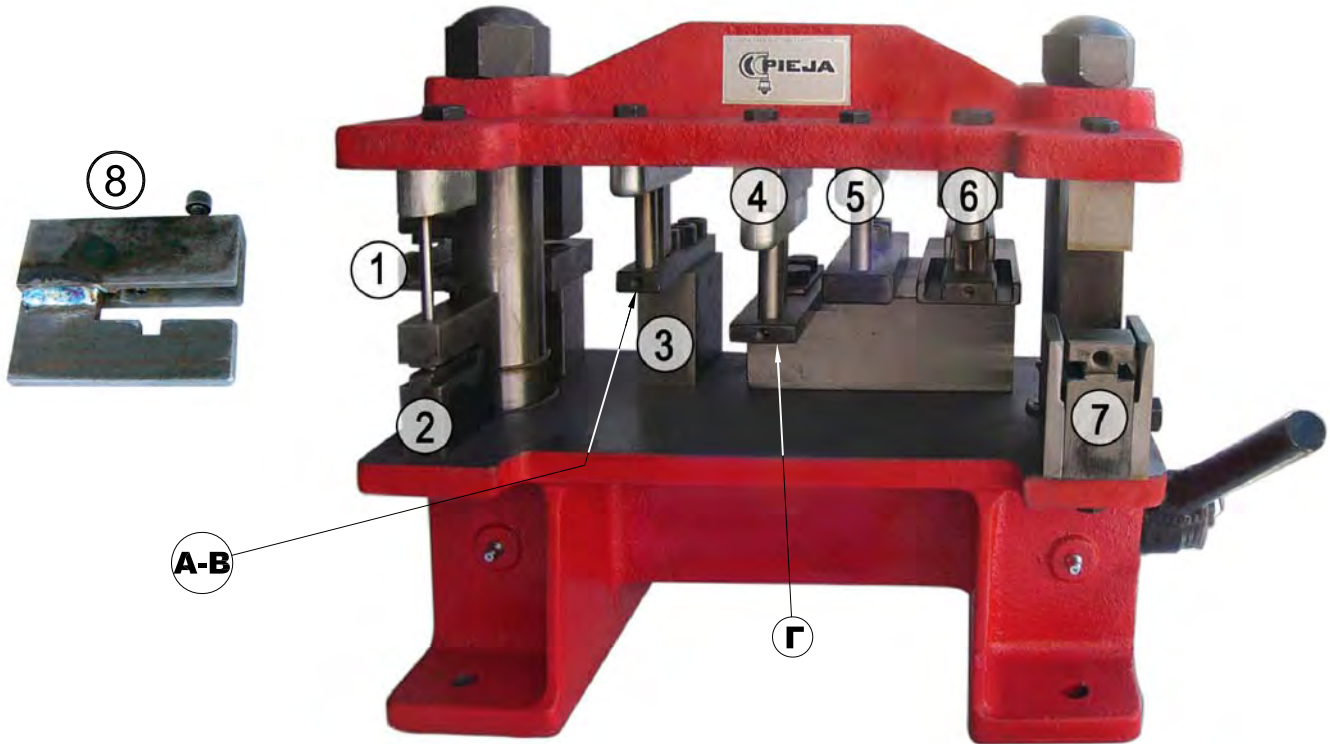
ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
- Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5 - 8**.
- Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
- Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
- Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους. Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
- Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του συστήματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Εκτός από το καθαρισμό της εξωτερικής επιφάνειας, πολύ σημαντικό ρόλο για την διασφάλιση σωστής λειτουργίας της κατασκευής παίζει και ο καθαρισμός των εσωτερικών στοιχείων του, όπως ελαστικά-βουρτσάκια, μηχανισμοί κλπ.
- Ιδιαίτερα τα κινητά μέρη των μηχανισμών της κατασκευής θα πρέπει να λιπαίνονται σε τακτά χρονικά διαστήματα για σωστή λειτουργία καθ' όλη την διάρκεια.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

- Regular cleaning of painted profiles will keep the painting in a satisfactory condition.
- Cleaning is necessary when the deposits of dust or other pollution contaminants are visible on the surface and should be cleaned with water mild detergent. The pH of detergents must be 5.5 – 8.
- The periodic cleaning should be done with a sponge and water containing wetting agent-neutral factor, followed by washing out with clean water.
- All cleaners should not damage the surface or change its appearance. Hard wire sponge or cleaning solvents affect the appearance, while important factor is also the area where the building is located.
- In industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the frequency of deposits of dirt or salt, because of strong corrosive. Noted that alkaline materials such as cement, lime and plaster, it should not remain on the surface.
- Also, avoid pasting various unauthorized tapes directly to the surface.
- The protective film placed in the factory is suitable for use. But, beware: just after the installation of the system must be removed because its exposure to the sun could cause problems.
- Besides cleaning the exterior, very important role in ensuring proper functioning plays the cleaning of internal components, such as rubber weather-strips, brushes, mechanisms etc.
- Especially the moving parts of the construction mechanisms should be lubricated often enough in order to function properly.
- Compliance with all the above and the use of special glue to the points the paint during the treatment, has been removed, it will help to maintain the original gloss of the paint and avoid potential erosion problems.

ΠΡΕΣΣΑ EUROPA 100-2000 PUNCHING MACHINE EUROPA 100-2000



ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΗΤΑΣ ΑΝΟΙΓΟΜΕΝΗΣ
PIERCING FOR INSECT SCREEN SASH

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΟΥ & ΓΩΝΙΑ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ
PIERCING FOR SASH AND WALL JOINING PROFILES

ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΩΛΗΝΩΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
PIERCING FOR TUBULAR DRIVERS

ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ

PIERCING STAGES

Οι παρακάτω φάσεις κατεργασίας είναι χωρίς τα πεταλλάκια.

- 1. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ ΓΙΑ EUROPA 100 & 2000**
PIERCING FOR WATER DRAINAGE OF EUROPA 100 & 2000
- * 2. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΒΙΔΑΣ ΠΛΕΥΡΙΚΩΝ ΚΑΣΩΝ ΓΙΑ EUROPA 100 & 2000**
PIERCING FOR SCREW OF SIDE CASES FOR EUROPA 100 & 2000
ΠΡΟΣΟΧΗ: (ΣΤΟ ΤΡΥΠΗΜΑ ΤΩΝ ΠΛΕΥΡΙΚΩΝ ΚΑΣΩΝ ΤΗΣ 100 ΕΧΟΥΜΕ ΝΕΑ ΚΕΝΤΡΑ ΣΤΑ 20,9mm)
ATTENTION: (AT THE PIERCING OF SIDE CASES FOR 100 WE HAVE NEW CENTERS AT 20,9mm)
- 3. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΗΤΑΣ, ΤΖΑΜΙΟΥ - ΠΑΤΖ. & ΓΩΝΙΩΝ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ ΓΙΑ EUROPA 100**
PIERCING FOR INSECT SCREEN SASH, GLASS / SUTTER SASH & WALL JOINING OF EUROPA 100
- 4. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΣΩΛΗΝΩΤΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ EUROPA 100 & 2000**
PIERCING FOR TUBE DRIVERS OF EUROPA 100 & 2000
- 5. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΤΖΑΜΙΟΥ & ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΓΙΑ EUROPA 2000**
PIERCING FOR GLASS / SHUTTER SASH PROFILE OF EUROPA 2000
- 6. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΑΝΤΖΟΥ 2η ΦΑΣΗ ΓΙΑ EUROPA 100 & ΜΠΙΝΙ ΔΙΦΥΛΛΩΝ ΓΙΑ EUROPA 2000**
PIERCING FOR HOOK PROFILES 2nd STEP OF EUROPA 100 & ADJOINING PROFILE FOR DOUBLE SASHES OF EUROPA 2000
- 7. ΞΕΝΥΧΙΑΣΜΑ ΓΑΝΤΖΟΥ 1η ΦΑΣΗ ΓΙΑ EUROPA 100 & 2000**
PIERCING FOR HOOK PROFILES 1st STEP OF EUROPA 100 & 2000
- 8. ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ ΧΑΜΗΛΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΓΙΑ EUROPA 100 & 2000**
PUNCH DIE FOR PIERCING OF LOW DRIVERS OF EUROPA 100 & 2000
ΣΗΜΕΙΩΣΗ: (Η ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΣΤΗ ΠΡΕΣΣΑ)
NOTE: (PUNCH DIE INCLUDE AT THE PUNCHING MACHINE)

